



ĚCLOS[®]

COSENTINO[®]

ĚCLOS je nová značka od Cosentino, která redefinuje budoucnost povrchů a vnitřních prostor prostřednictvím nové designové technologie.

Najděte inspiraci na cosentino.com

VÍCE NEŽ POVRCHY

A FIRMA

POHÁNĚNO DESIGNEM A INOVACÍ.

Rodinná firma
řízená záměrem.
Více než povrchy.

V Cosentino navrhujeme budoucnost od povrchu nahoru. Od našich začátků, zakořeněných na jihu Španělska, jsme se vydali cestou, která nás dovedla k tomu, že jsme se stali celosvětovým měřítkem inovativních povrchů pro architekturu a design.

Náš příběh je rodinnou a designově orientovanou firmou, která rostla díky tvrdé práci, vizi a pevné víře, že inovace není jen nástroj: je to síla, která dává smysl všemu, co děláme.

Průmyslové dědictví.
Vize řízená smyslem.

Věříme v smysluplné povrchy: materiály, které přesahují funkci, aby se spojily s lidmi, respektovaly životní prostředí a pozvedly design na promyšlenější úroveň.

S desítkami let zkušeností s materiální transformací jsme ukázali, že tradice a inovace nejen koexistují, ale navzájem se posilují.

Náš závazek k udržitelnosti není vzdálený cíl; Je to realita, ve které žijeme dnes.

Inovace je v naší
přirozenosti. Je to v naší
DNA.

Neinovujeme z povinnosti ani abychom sledovali trendy. Děláme to, protože tak vidíme svět. Kde ostatní vidí pracovní desku nebo

Fasáda je plátno, které vytváří hodnotu, krásu a funkčnost.

Pro nás je každý povrch šance zlepšit zkušenost těch, kteří s tím žijí a používají ho každý den.

Pokračujeme ve vytváření nových povrchů. To je to, co nás pohání.

V Cosentino inovace není Strategická volba: je to součást naší povahy. Proto stále zkoumáme nové materiály, vyvíjíme průkopnické technologie a spolupracujeme s profesionály, kteří stejně jako my věří, že každý detail má význam.

To je to, co nás pohání.

VRSTVENÉ MINERÁLNÍ POVRCHY

A PRŮLOM V POVRŠÍCH



ĚCLOS MANIFESTO

A POVRCHOVÁ KRAJINA

O površích víme.
Protože je navrhujeme zevnitř ven.

Nesmiřujeme se.
Takto postupujeme dál.

Klademe si těžké otázky. Protože neznámo je
místo, kde začíná design.

Příroda je náš zdroj. Neomezené.
Jedinečné. Vrstvené.

Co kdyby povrch byl portrétem přírody? Co
kdyby byla složená z vrstev? Co kdybychom
si přemysleli, z čeho je složená? Co kdyby to
bylo nad rámec běžných možností?

Našli jsme odpověď.

ĚCLOS
A designové prostředí.

NOVÝ POVRCH, HMOTA A DESIGN PŘETVOŘENY

S INLAYR® TECHNOLOGY

ĚCLOS je další generací minerálních povrchů, která se vyznačuje vrstveným 3D integrovaným designem a vynikající odolností vůči teple.

Díky technologii INLAYR® kombinuje jeho výroba minerály a recyklované materiály s nízkokrystalickým složením křemičitého oxidu prostřednictvím pokročilého robotického inženýrství a integrovaných dekorativních technik. Eclectic Veins je naše první sbírka, bez krystalického křemíku ve složení.

Výsledkem je vysoce výkonný materiál s realistickou estetikou a přirozeným dotykem a pocitem pro vnitřní použití.

VLASTNOSTI ěclos



TECHNOLOGIE 3D NÁVRHU INLAYR®

Na rozdíl od povrchových vzorů je vícerozměrný přístup ĚCLOS dosažen kombinací přizpůsobené kompozice surovin s robotikou a dekoračními technikami. Výsledkem je vrstvená 3D integrace, která přidává hloubku a konzistenci.



REALISTICKÁ ESTETIKA. A DOTEK A POCIT

ĚCLOS má přirozený dotek a pocit.
A zážitek plný hloubky, který působí autenticky.



NAVRŽENO PRO VÝKON

Jeho pokročilé složení nabízí vysokou odolnost vůči nárazům způsobeným upuštěným nádobím, těžkým příborem a každodenními kolizemi, které se vyskytují v frekventovaných pracovních prostorách.



VYNIKAJÍCÍ TEPELNÁ ODOLNOST

Navrhli jsme ĚCLOS tak, aby vydržel teploty až do 220 °C, včetně přímého kontaktu s nádobím ihned po použití. Horké nádobí lze položit přímo na povrch, přímo ze sporáku nebo trouby, bez obav o škráby nebo poškození.



PRODUKT BEZ OXIDU KŘEMIČITÉHO A RECYKLOVANÉ JÁDRO

Eclectic Veins je naše první sbírka, bez krystalického křemíku ve složení. Vyrobeno až z 88 % recyklovaných materiálů a vybraných minerálů.



PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ

ĚCLOS je navržen výhradně pro vnitřní použití, kde je jeho estetika a výkon udržovány v optimálních podmínkách.

VRSTVY DESIGNU

Každý povrch ĚCLOS vypráví příběh, formovaný designem, hloubkou a emocemi. U ĚCLOS není krása vidět jen na povrchu, ale cítit ji skrze každou vrstvu. Vytvořený technologií INLAYR®, přináší portréty přírody do vaší kuchyně a interiérového interiéru.

VRSTVENÁ 3D INTEGRACE NÁVRHU KAROSERIE

Na rozdíl od povrchových vzorů je vícerozměrný přístup ĚCLOS dosažen kombinací přizpůsobené kompozice surovin s dekorativními technikami.

Výsledkem je vrstvená 3D integrace, která přidává hloubku a konzistenci.

TECHNOLOGIE SE STÁVÁ UMĚLECKÝM VYJÁDŘENÍM

V srdci ĚCLOS leží nová generace designových technologií, která umožňuje nové způsoby vyjádření.

Pomocí pokročilých technik INLAYR® a integrovaných procesů se každý povrch stává kompozicí barev, textur a světla, vytvořenou nikoli v jednom kroku, ale ve vrstvách, pro bohatší, detailnější a autentičtější vzhled.

EKLEKTICKÉ ŽÍLY. EKLEKTICKÁ KRÁSA

První kolekce ĚCLOS přenáší barvy vytažené z přírody, které pulzují eklektickou energií a hloubkou, což zajišťuje, že každý prostor působí živě, dynamicky a jedinečně.

ĚCLOS představuje barevné palety, eklektické žilkové vzory a vrstvené textury, které působí přirozeně i sofistikovaně, a přinášejí portréty přírody do vaší kuchyně nebo do jakéhokoli prostoru, kde se krása setkává s funkcí.



VRSTVY VÝKONU



Vyvinuli jsme ĚCLOS s průlomovou kompozicí, která poskytuje odolnost, stabilitu a trvalý výkon při každodenním používání. Každá vrstva má svůj účel – ať už chrání před nárazy nebo se přizpůsobuje změnám teploty – a společně zvyšují odolnost.

LEPŠÍ ODOLNOST VŮČI TEPLU

Nevolejte si s ĚCLOS takový vysoký výkon, jaký byste očekávali od odolnosti v kuchyni. ĚCLOS je navržen pro odolnost vůči každodennímu nošení, které přichází s reálným životem. ĚCLOS je vytvořen tak, aby vydržel v čase. Jeho pokročilá formulace nabízí vysokou odolnost vůči každodennímu nošení, které přichází s reálným životem. ĚCLOS je vytvořen tak, aby vydržel v čase.

NAVRŽENO PRO VÝKON

Jeho pokročilá formulace nabízí vysokou odolnost vůči každodennímu nošení, které přichází s reálným životem. ĚCLOS je vytvořen tak, aby vydržel v čase.

PŘIPRAVEN NA NÁRAZ. VYTVOŘIT DOPAD

ĚCLOS si zachovává svou integritu a krásu, minimalizuje odlupování nebo poškození povrchu, zachovává svou původní pevnost a design díky nepřetržitému používání, minimalizuje odštipnutí, praskání nebo poškození povrchu i v náročných podmínkách.

VRSTVY NOVÉ HMOTY

Přehodnocujeme povrchy zevnitř ven. ĚCLOS je vyroben z recyklovaného obsahu a bez křemíku v kolekci Eclectic Veins. Navrženo pro krásu. Vytvořeno s významným účelem.

NULOVÁ SILICA. NAVRŽENO Z MÉNĚ

V Cosentino jsme přehodnotili, co se do našich povrchů dostane, a stejně důležitě, co ne.

Snížením obsahu krystalického křemíku oproti naší nejnovější formulaci neustále zlepšujeme způsob výroby našich povrchů.

Eclectic Veins je nejnovější výraz ĚCLOS, naší první kolekce, vytvořené s nulovým křemičitým materiálem. Spojuje pečlivě navržené vzory s promyšlenějším materiálním složením.

MINERÁLNÍ POVRCH. RECYKLOVANÉ JÁDRO UVNITŘ

V srdci ĚCLOS leží nový způsob navrhování materiálů s ohledem na přírodu.

Použitím až 88 % recyklovaného obsahu ve vnitřním jádru ĚCLOS vyvažuje odolnost s a zdroje.

Kolem tohoto jádra pečlivě navržený minerální povrch dodává texturu, pevnost a nadčasovou krásu životu. Výsledkem je Povrch vytvořený s účelem. Zevnitř ven.

PROCES POHÁNĚNÝ PŘÍRODOU

Výroba ĚCLOS je poháněna ze 100 % obnovitelné elektřiny a 99 % použité vody je recyklováno, což snižuje náš dopad při zachování nejvyšších standardů kvality a designu.

Je to smysluplný krok k tomu, abychom věci dělali jinak: od způsobu, jakým získáváme materiály, až po to, jak poháníme proces za nimi.



SOUČASNÝ DESIGN

ĚCLOS je současná značka, která kombinuje design, funkčnost a inovace v površích.

Je to značka pro ty, kteří si cení kreativity a promyšleného designu.

Zaměřujeme se na dodávání originálních a neobvyklých povrchů, které integrují umění, design a inženýrství, aby vytvořily prostory s jedinečným charakterem.

Nová generace povrchů, navržených pro dnešní prostory i pro lidi budoucnosti.

Tady ĚCLOS. Povrch, který vytváří novou designovou krajinu, jež spojuje vrstvy přírody s technologií.







EKLEKTICKÉ ŽÍLY

NOVÁ BAREVNÁ PALETA

Představte si, že se ponoříte do prostoru, kde organické žíly proudí, proplétají se složitými vzory, které se objevují na dynamických, pohyblivých pozadích.

Kolekce charakterizovaná eklektickými žilkami, která znamená vznik nového designu, jenž spojuje organickou krásu přírody s přesností naší exkluzivní designové technologie INLAYR®, vytvářející jedinečné interiérové prostředí a živé ekosystémy inovací.

Každá barva vyzařuje eklektickou energii a hloubku, díky čemuž každý prostor působí živě, dynamicky a jedinečně.

ĚCLOS BAREVNÁ PALETA

Představujeme nový rozměr povrchového designu, kde robotické Precizní a vrstvené dekorační techniky se setkávají s uměním a inženýrstvím.

LANDR



LESKLÉ
TEXTURA

WONDR



LESKLÉ
TEXTURA

IVORA



HLADKÝ
TEXTURA

TAJNAR



LESKLÉ
TEXTURA

LEGND



HLADKÝ
TEXTURA

PHANTOM



HLADKÝ
TEXTURA

SANDR



HLADKÝ
TEXTURA

SKYLAR



HLADKÝ
TEXTURA

LANDR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

Vrstvy vrstev světla a světla a stínu

Vrstvy jemného zlatavého žilkovaného tkaní proplétají světlo , vrstvy jemného zlatého žilkovaného tkaní a stínu přes bílé pozadí, světlo a stín umocňují jeho organickou krásu bílé a jedinečné pozadí, charakter. Jemné, tlumené organické tóny přinášejí kráse , uklidňující a jedinečný charakter. Minimalistická elegance, jemná, tlumená, vytvářející nenápadné tóny přinášejí uklidňující luxus. minimalistická elegance, vytvářející nenápadný luxus.

Inspirující prostory s Landrem

Landr odhaluje svou nejsochařštější stránku v tomto stolku, definovanou kulatým vrškem a nohami, které zdůrazňují jeho geometrický tvar. Zlaté žíly se táhnou po povrchu, zachycují světlo a přidávají nadčasový pocit rovnováhy. Diskrétní, ale elegantní, dílo spíše doplňuje než soutěží, dosahuje vytříbené, organické harmonie.

Zakřivený ostrůvek tvoří srdce této kuchyně, kde Landrovy propletené žíly dodávají prostoru charakter a soudržnost. Ostrůvek je plně pokryt tímto povrchem a vizuálně se napojuje na pracovní desku a obklad, čímž přidává hloubku a pohyb. Světlé pozadí Landru odráží přirozené světlo, zatímco jeho žilkování krásně ladí s okolními neutrálními tóny a dřevěnými skříňkami.



LANDR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

LESKLÁ TEXTURA





WONDR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

Šedá a vrstvy modré vrstev, světlé a ve stínu v pohybu

Vrstvy jemných zlatavých žilek proplétají světlo a stín na bílém pozadí,

Zářivý bílý základ, jehož organický je krásný a jedinečný výrazný šedý charakter. a modrá jemná žíly tlumené tóny pohybující se přínášejí uklidňující,

Minimalistická elegance, vytvářející nenápadný luxus, které proudí po povrchu s záměr, přináší dotek světla a osobnost, která dodává pracovní deskám a interiéřům pocit úžasu.

Inspirující prostory s Wondrem

Klasický styl je přetvořen díky Wondru v této elegantní koupelně. Jemné šedé a modravé žíly se elegantně rozprostírají po stěně sprchy, zvýrazněné matnými černými prvky. V pozadí se nachází plovoucí toaletní stolek a zrcadlo v plné výšce, rovněž dokončené Wondrem, které zvýrazňují pocit světla a kontinuity v celém prostoru.

V tomto moderním obývacím pokoji slouží Wondr jako spojující nit, která spojuje design inspirovaný přírodou. Hlavní stěna, obložená tímto povrchem, integruje minimalistický krb od podlahy ke stropu a teplou dřevěnou knihovnu. Wondrovy nepravidelné žíly kloužou po světelném základu, přidávají pohyb, aniž by narušily klid místnosti. Uprostřed je sochařský konferenční stolek, který kombinuje podstavci Wondr s tmavými dřevěnými deskami, zatímco olivově zelené židle a neutrální tóny dotvářejí elegantní, uvolněnou atmosféru.



WONDR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

LESKLÁ TEXTURA





IVORA

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

Přirozená geometrie Vrstvy světla a stínové krémové plátno

Vrstvy jemných zlatavých žilek proplétají světlo a stín na bílém pozadí,

Výrazný, ale zároveň působivý styl , jeho barva, organická krása, a jedinečný interaktivní charakter. tenkých, lineárních jemných, tlumených žilných tónů přináší uklidňující, minimalistická elegance, vytvářející nenápadnou jemnou

~~Během celého~~ variací světle krémového plátna. O něco tmavší šedá a luxusní.

Béžové žilky vytvářejí nepravidelný a organický vzor.

Inspirativní prostory s Ivorou

V této koupelně se zdá, že čas zastavuje, zve klid a zamyšlení v atmosféře inspirované přírodou. Ivora se nesnaží dominovat, ale ladně splynout s prostorem a vytvářet vyvážený kontrast. Jeho krémový základ působí étericky, zatímco šedé a béžové žíly přinášejí jemné nuance na pracovní desku a toaletní stolek, kde dřez znovu působí s jemnou elegancí.

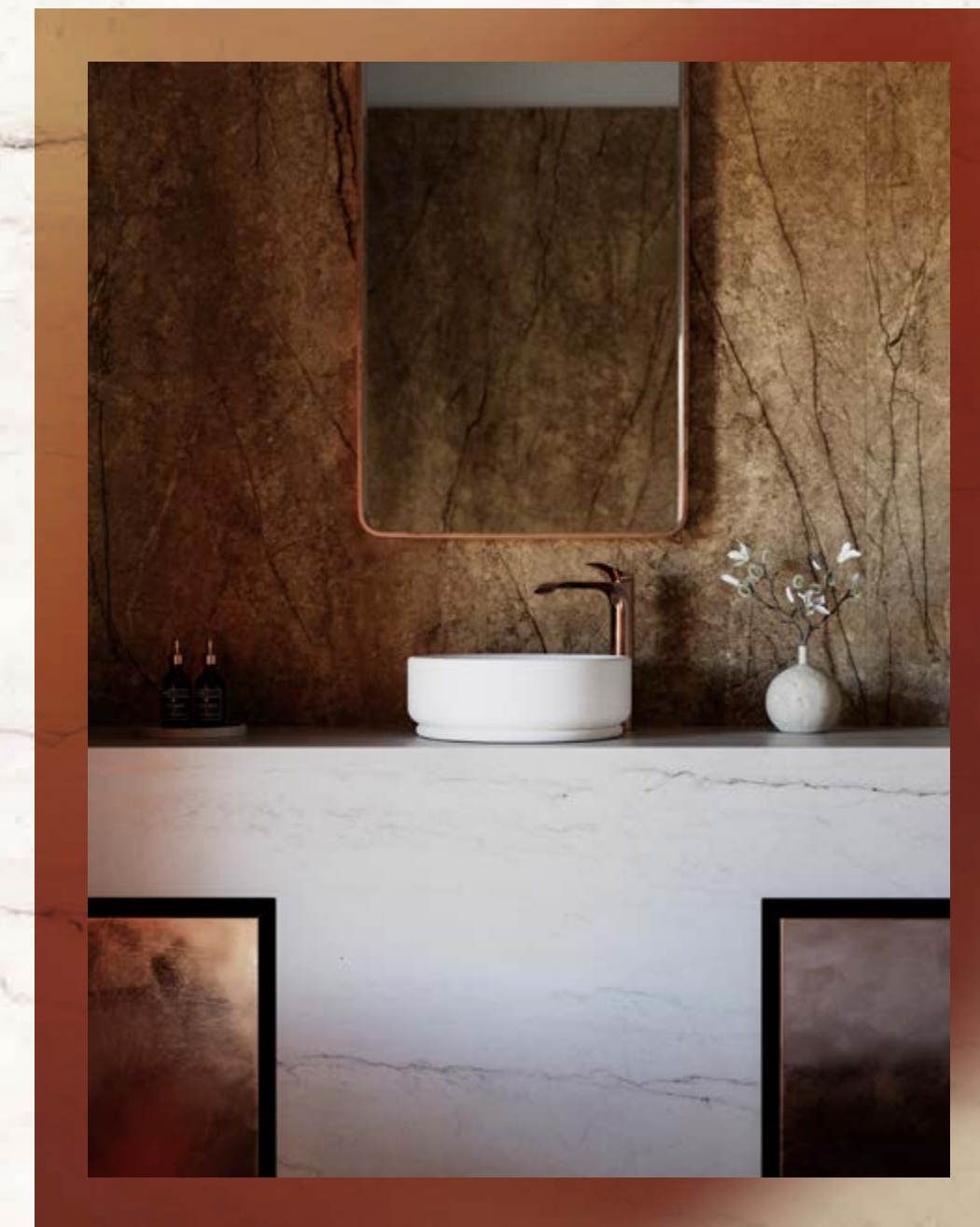
V této koupelně se zdá, že čas zastavuje, zve klid a zamyšlení v atmosféře inspirované přírodou. Ivora se nesnaží dominovat, ale ladně splynout s prostorem a vytvářet vyvážený kontrast. Jeho krémový základ působí étericky, zatímco šedé a béžové žíly přinášejí jemné nuance na pracovní desku a toaletní stolek, kde dřez znovu působí s jemnou elegancí.



IVORA

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

HLADKÁ TEXTURA





TAJNAR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

Organický tok Vrstvy světla a stínu
peříčkových žil
Vrstvy jemných zlatavých žilek proplétají
světlo a stín na bílém pozadí,
Měkké plátno v světle béžové barvě zvýrazňuje organické prostředí, krása je uklidňující a jedinečná
tón, i když jemný, charakter. Jemné, peříčkové
tlumené tóny přinášejí uklidňující,
minimalistickou eleganci a vytvářejí
nenápadný a o něco tmavší odstín proplétání se luxusním.
přidává jemný pohyb a vrstvu organické hloubky.

Inspirující prostory s Tajnarem

Vzdušná síť žil Tajnaru je v této koupelně
středem pozornosti, zvýrazněná souvislým
obkladem stěn a monolitickým designem
dřezu. Jeho výrazné tvary kontrastují s
jemností povrchu a dosahují výrazné
rovnováhy. Kruhové zrcadlo se zlatým
rámem dodává teplo, zatímco lamelová
boční skříňka dodává texturu a funkčnost,
aniž by narušila design. Výsledkem je
klidný, vytříbený a soudržný prostor.

Organická krása Tajnaru proměňuje tuto
kuchyni v prostor plný charakteru. Centrální
ostrov, s víceúrovňovým barem, slouží jako
sochařský středobod, který se
bezproblémově začleňuje do zbytku
designu. Čisté geometrické linie se prolínají
s jemným pohybem žil v této nové barvě
ĚCLOS, přinášejíc nenucený pocit
elegance a čistoty.



TAJNAR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

LESKLÁ TEXTURA





LEGND
EKLEKTICKÉ ŽÍLY

Blesk: Vrstvy světla skrz a stín na zemi.

Vrstvy jemných zlatavých žilek proplétají světlo a stín na bílém pozadí,
Plynulá žilovitá kompozice , která zvýrazňuje organickou krásu a je bohatá, jedinečná
Zemité vrstvy. charakter: Tlumené měkké, hnědé tlumené tóny přinášejí uklidňující atmosféru,
minimalistická sofistikovanost. Bleskové žíly elegance, vytvářející nenápadný
klid
luxus. proplétají se povrchem a
dodávají charakter jakémukoliv
vnitřnímu prostoru.

Inspirující prostory s Legnd

Pevnost návrhu se projevuje čistotou materiálu. Legndův dřež, vytesaný s definovaným objemem, vyzařuje rovnováhu a přítomnost. Zemské žíly přirozeně tečou po povrchu a evokují minerální krajiny. Dřevěná lamelová přední část dodává rytmus a teplo, zatímco čokoládově hnědé stěny obklopují prostor smyslovou, uzemňující atmosférou.

Tato kuchyně, koncipovaná jako samostatná krajina, je zároveň silná i zdrženlivá. Legendovy bleskové žíly a zemité odstíny se táhnou po každém povrchu – od ostrůvku po obklad – a vytvářejí plynulý vizuální tok. Ostrov, plně oblečený v Legnd, stojí jako sochařský středobod. Za ní se pracovní deska táhne ke stropu v nepřerušené rovině, což umožňuje materiálu stát se skutečným protagonistou. Kontrast mezi tmavými dřevěnými skříňkami a bohatým přirozeným světlem proměňuje prostor v hluboce smyslový zážitek.



LEGND

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

HLADKÁ TEXTURA





PHANTOM

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

Vrstvy mědi v temné eleganci

Vrstvy světla a stínu

Tmavé, hladké vrstvy černé s jemným pozadím se zlatavými žilkami vytvářejí světlo s výrazným, elegantním a stínovým vzhledem, zatímco bílé teplé pozadí a zelené tóny se jemně zvýrazňují pod organickou rozptýlenou krásou a světlem. jedinečný charakter měděných žil. s metalicky měkkými, tlumenými akcenty přinášejí tóny uklidňující, tajemný nádech minimalismu a elegance, styl. čímž vznikl nenápadný luxus.

Inspirativní prostory s
Phantome

Tato koupelna ukazuje, jak černá barva, když je promyšleně využita, může formovat prostor plný osobnosti. Plně oděná Phantome— od zdí až po pracovní desku— místnost získává hmatovou bohatost. Měděné žíly a jemné zelené odlesky se táhnou po povrchu a ladí s nábytkem. Zrcadlo odráží hru rovin zabalených v Phantome, čímž zvyšuje vizuální kontinuitu a hloubku.

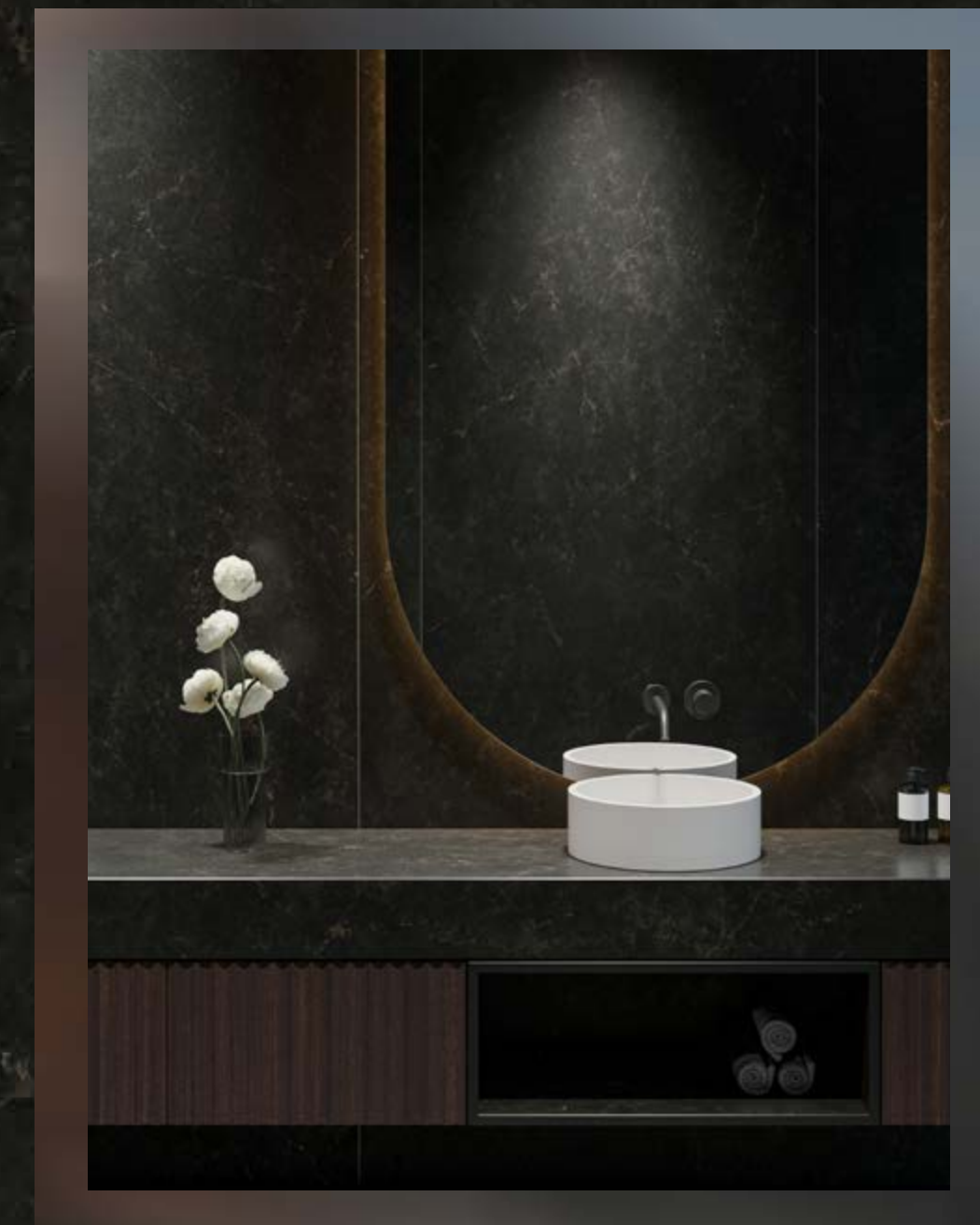
V této kuchyni ožívá hra textur díky kombinaci dřeva a jemné hloubky Phantome. Ostrůvek, obalený tímto povrchem, ukotvuje design a vizuálně se napojuje na pracovní desku a obklad. Integrované osvětlení zvýrazňuje temný tón a měděné žíly Phantome, odhalující nové nuance s každým posunem světla. Malá police ze stejného materiálu prodlužuje kompozici a vytváří vizuální kontinuitu. Výsledkem je moderní kuchyně, kde každý prvek pracuje v harmonii, aby vytvořil rovnováhu a výraznou sofistikovanost.



PHANTOM

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

HLADKÁ TEXTURA



ĚCLOS

VRSTVENÉ

MINERÁLY

POVRCHY

30



SANDR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

Krajina teplé béžové a zlaté Vrstvy žíl světla a stínu

SANDR je teplá vrstva béžové jemnosti se zlatavými žilkovanými lehkými podtóny a jemnými stíny na žilkovaném bílém pozadí, které dodávají tichou hloubku. Jeho organická Jemná krása, textura a jedinečnost přináší harmonii a charakter. Teplá, jemnost, tlumená a elegance přináší uklidňující atmosféru pracovním deskám, minimalistické koupelně a kreativním interiéřům. nenápadný luxus.

Inspirující prostory se Sandrem

Tento koupelnový design, definovaný obklopujícími oblouky a sochařskými formami, se dokonale prolíná s jemnou texturou Sandru. Teplý béžový povrch, obkreslený organickými žilkami, obaluje prostor do rovnováhy a čistoty a vytváří útočiště pro wellness. Přírodní dekorativní prvky se harmonicky propojují a odrážejí podstatu povrchu, jehož krása spočívá v jeho organickém charakteru.

Jemné tóny Sandr dokonale doplňují zlaté svítidla a dodávají této koupelnové koupelně eleganci tichého luxusu. Čisté geometrické linie zvýrazňují sochařský design, zatímco složité žilkování povrchu dodává kompozici hloubku a sofistikovanost.



SANDR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

HLADKÁ TEXTURA





SKYLAR
EKLEKTICKÉ ŽÍLY

Slonovinová sofistikovanost s
jemnými vrstvami světla a stínu

Měkké slonovinové plátno , vrstvy s jemnými žilkami, zlatavé žilkování béžové tkaniny, světlo a jantar, které a stín plují jako přes řeky. bílé vzory pozadí se objevují, odrážejí přirozenou dokonalost a jedinečnost přírody nedokonalosti, charakter. Povrch Jemné, tlumené dechy přinášejí uklidňující, pohyb, proměnlivý minimalismus pod elegancí, světlo vytvářející nenápadný živý příběh pod luxusem. Nebe. Vrstvy vzpomínek a klidné nálady jsou integrovány do povrchu.

Inspirativní prostory se Skylar

V této kuchyni Skylarin přirozený tón ukotvuje prostor, který oslavuje moderní klid. Jeho jemný krémový odstín přináší světlo a teplo, aniž by místnost zahltil. Jemné žíly protékají ostrovem, pulty a integrovanými policemi na stěnách, čímž vytvářejí pocit organické harmonie, která zve k klidu.

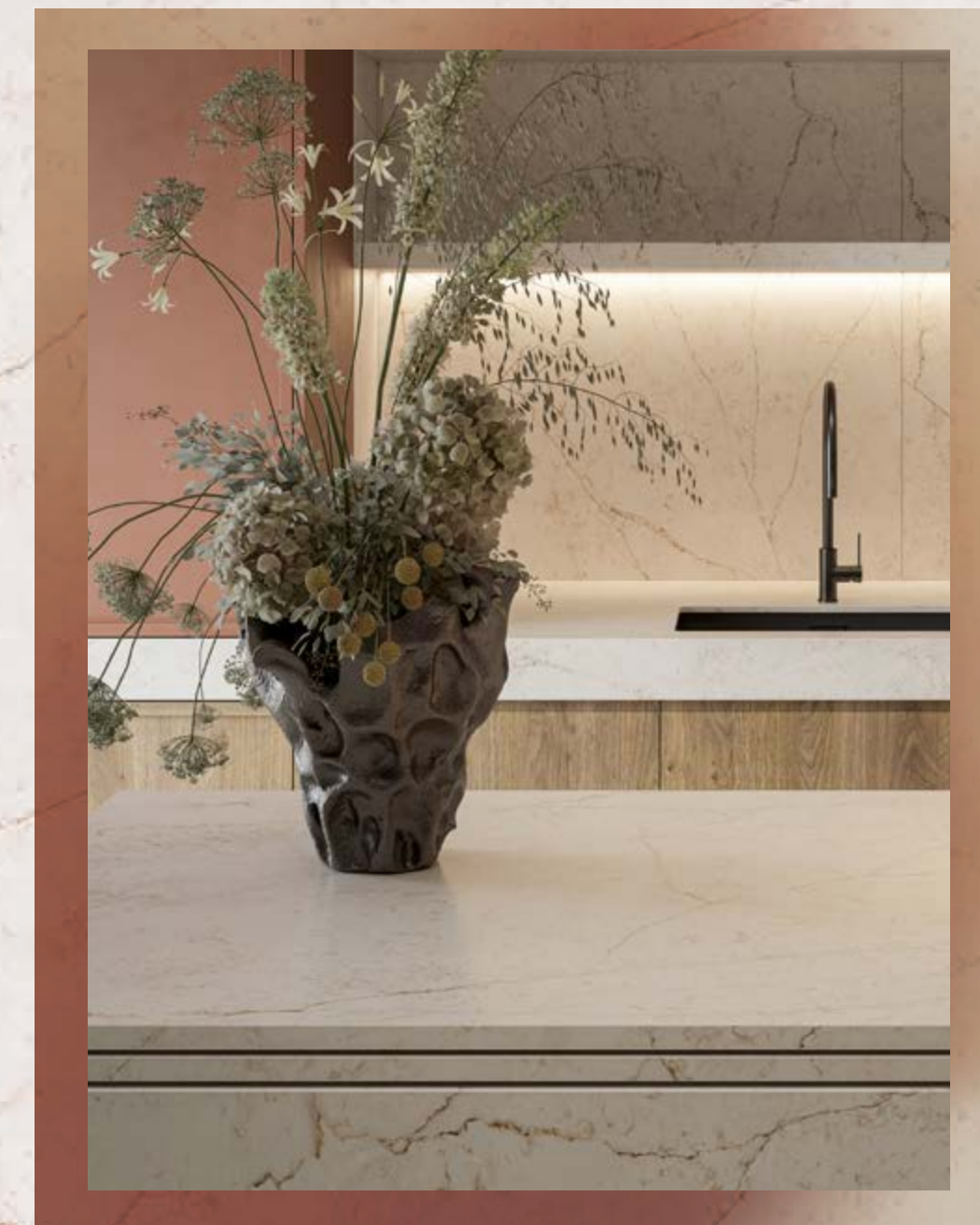
Tento kuchyňský ostrůvek okouzluje svým odvážným, ale lehkým designem, dosaženým díky dvojité zavěšené pracovní desce ve Skylaru. Paralelní drážky mezi plochami zdůrazňují plovoucí efekt, který dále umocňují válcové dřevěné nohy. Skylariny žíly pokračují po zadní stěně a regálech, vytvářejí klidnou kontinuitu. Olivově zelené akcenty a zemité tóny doplňují paletu a vytvářejí moderní a vyváženou kuchyni.



SKYLAR

EKLEKTICKÉ ŽÍLY

HLADKÁ TEXTURA





ĚCLOS OD COSENTINA®

25 LET

ĚCLOS® je podpořen DVACETIPĚTILETOU (25) OMEZENOU zárukou pokrývající výrobní vady.

Omezená záruka zahrnuje přímý kontakt s horkým kovovým nádobím, které bylo nedávno odstraněno z plotáku, pokud teploty zůstanou v normálních podmínkách vaření (až 220°C).

Nicméně nezahrnuje poškození způsobené venkovním používáním nebo vystavením přímému slunečnímu záření. Také nezahrnuje poškození způsobené kontaktem s předměty přesahujícími 220°C nebo dlouhodobým nepřetržitým vystavením vysokým teplotám.

Platnost záruky je podmíněna registrací do šesti měsíců od nákupu. Plné podmínky v Dopise o omezené záruce jsou dostupné na [Cosentino.com](https://www.cosentino.com) platí.



Pro podrobnější informace si prosím přečtěte záruční zásady ĚCLOS a manuál k používání a péči o [Cosentino.com](https://www.cosentino.com).





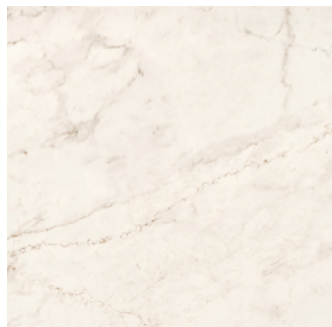
Najděte inspiraci na cosentino.com



Ivora

Colorsil: 90073

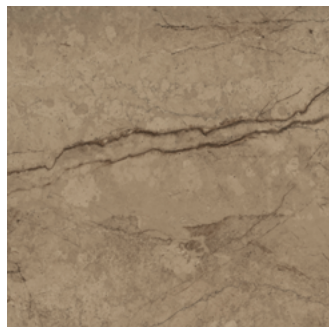
Solumastik: 907596



Landr

Colorsil: 90073

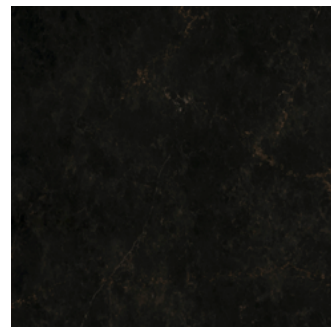
Solumastik: 907596



Legnd

Colorsil: 909531

Solumastik: 909529



Phantome

Colorsil: 90085

Solumastik: 90120



Sandr

Colorsil: 907604

Solumastik: 907596



Tajnar

Colorsil: 907604

Solumastik: 907596

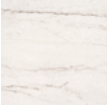
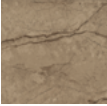
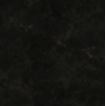
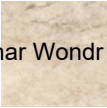
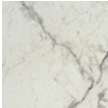


Wondr

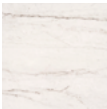
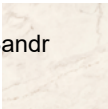
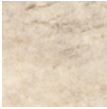
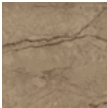
Colorsil: 907604

Solumastik: 907596

Ěclos® silikony | Siliconas

SAP Code Código	Související barvy Colores asociados		
90073		Ivora Landr	
909531		Legnd	
90085		Phantome	
907604		Sandr Tajnar Wondr	 

Ěclos® Adhesives | Adhesivos

SAP Code Código	Asociované barvy Colores asociados
907596	Ivora Landr Sandr
	Tajnar Wondr
909529	Legnd
90120	Phantome

ĚCLOS® colorlist

Active | Activos



Rev.03 - 03/2026

Barvy	Barevná škála	Konstrukční struktura	Barva žil	Typ žil	Vzor	Kontrast těla	Průsvitnost*	Nizký obsah křemičitého	Konec	Série	Formát
Landr	Krémová	Calacatta	Mramor	Nepravidelné	Diagonála	Medium	Medium	Nula	Lesklé	Eklektické žíly	3,250 mm x 1,590 mm [128"x 63"]
Legnd	Tmavě hnědá	Mramor	Terénní tóny	Silná lineární	Horizontální	Medium	Výborně	Nula	Hladký	Eklektické žíly	3,250 mm x 1,590 mm [128"x 63"]
Phantome	Černá	Křemenec	Kovová měď	Jemné	Neutrální	Měkké	Neprůhledné	Nula	Hladký	Eklektické žíly	3,250 mm x 1,590 mm [128"x 63"]
Tajnar	Světle béžová	Křemenec	Terénní tóny	Nepravidelné	Diagonála	Vysoko	Výborně	Nula	Lesklé	Eklektické žíly	3,250 mm x 1,590 mm [128"x 63"]
Ivora	Světle bílá	Mramor	Šedá a modrá	Tenká lineární	Horizontální	Medium	Přijatelné	Nula	Hladký	Eklektické žíly	3,250 mm x 1,590 mm [128"x 63"]
Wondr	Světle bílá	Mramor	Šedá a modrá	Silná lineární	Diagonála	Měkké	Přijatelné	Nula	Lesklé	Eklektické žíly	3,250 mm x 1,590 mm [128"x 63"]
Sandr	Smetana	Pískovec	Šedý, teplý kovový	Nepravidelné	Diagonála	Měkké	(Čeká na to)	Nula	Hladký	Eklektické žíly	3,250 mm x 1,590 mm [128"x 63"]

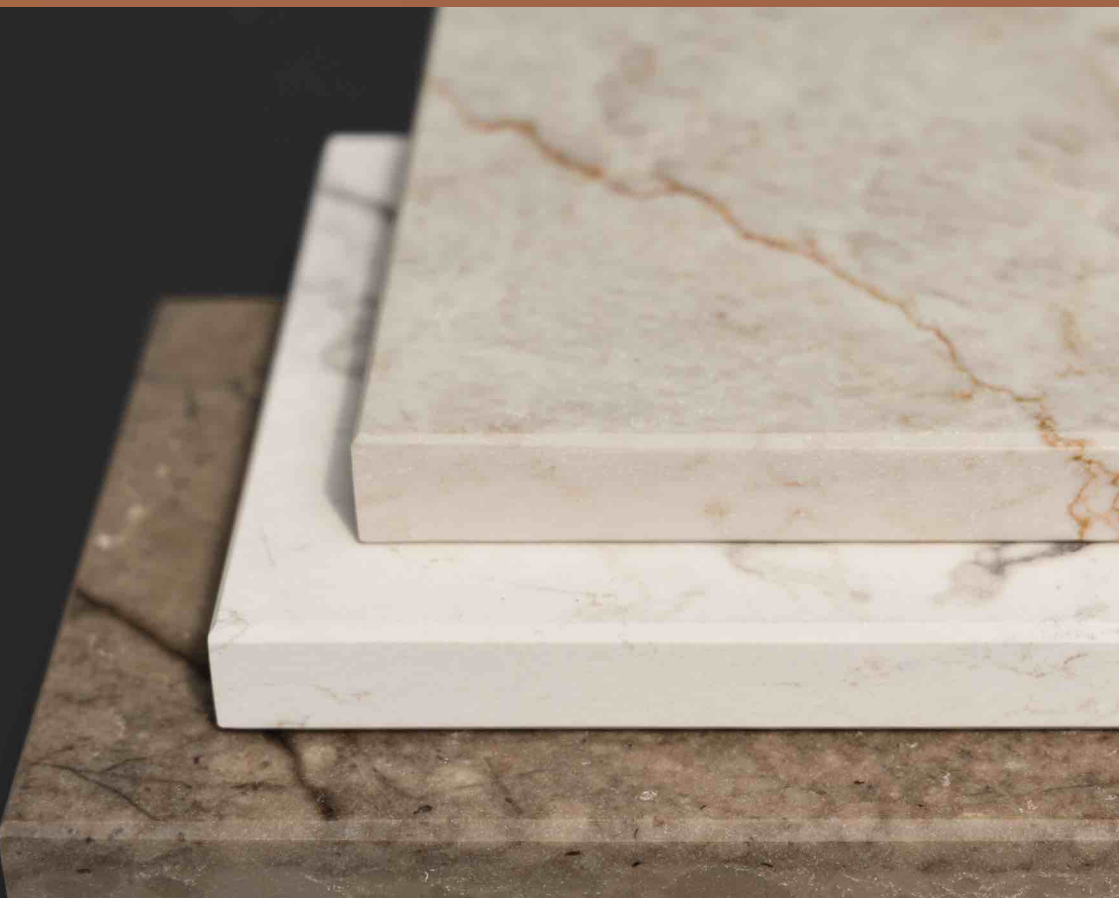
ĚCLOS® Q0, maximální obsah krystalického křemíku 1 % a minimum 50 % recyklovaných materiálů.
ĚCLOS® Q0, Máximo del 1 % de contenido de sílice cristalina, Mínimo del 50 % de materiales reciclados.

→ Consulte la descripción de los colores activos | neviditelné nábojnice, s tloušťkami
Zkontrolujte popis Active Colors. mezi 5 mm [1/5"] a 6 mm [1/4"]
(*) pro aplikace jako FreePower

ĚCLOS®

MANUÁL VÝROBY

URČENO PRO: VÝROBCE,
PROFESIONÁLNÍ INSTALATÉRY A
ARCHITEKTY



Dostupné tloušťky



20 mm

30 mm

Slab formáty

ĚCLOS® je dostupný ve formátu 3
250 mm [128"] x 1 590 mm [63"].

→ Přepřacování dílů

Před vyřezáním různých částí, které tvoří pracovní desku, položte desku na stůl na řezání, vyčistěte ji a rozložte díly tak, abyste určili tón a/nebo vzor vláken.

Tímto způsobem lze oblasti s podobnými vlastnostmi sladit na spojích mezi díly, ať už podle tónu nebo vlivu zrna, čímž se předchází rozdílům mezi kusy ze stejné desky nebo výrobní série.

Příprava

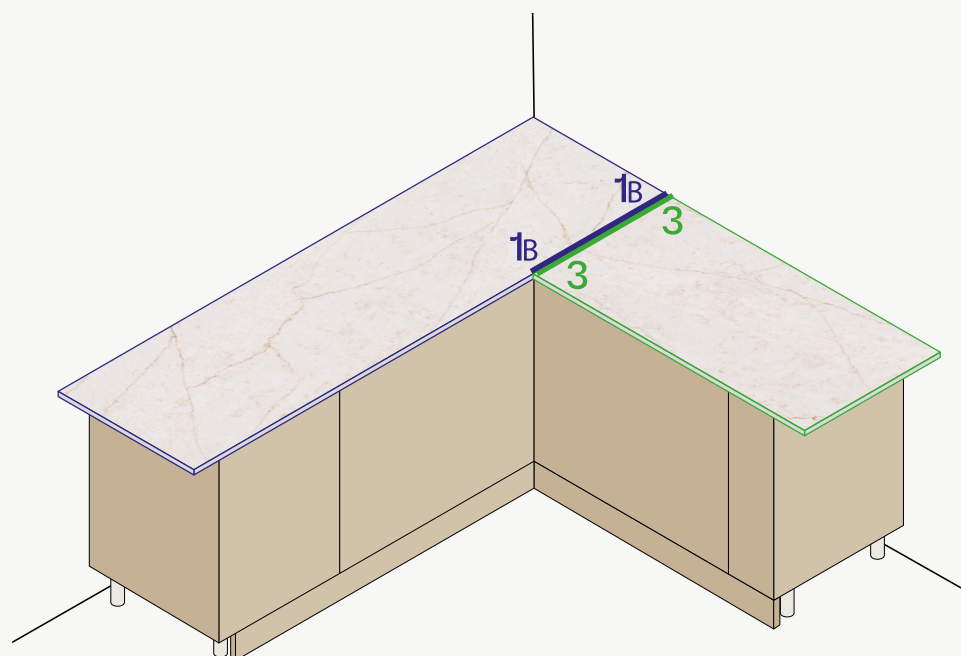
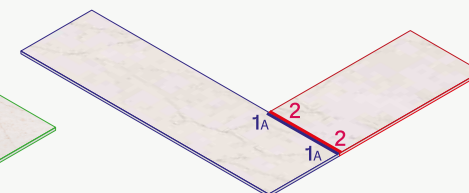
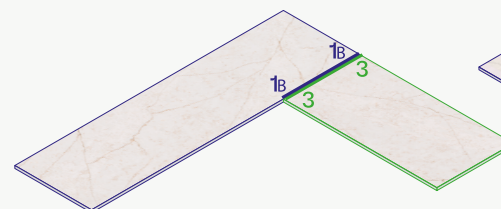
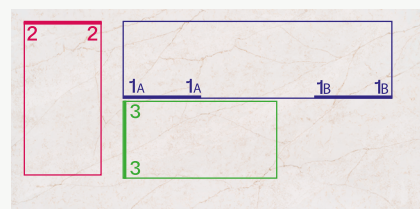
Pokud je potřeba více než jedna deska pro výrobu kuchyňské pracovní desky, zkontrolujte, zda je tón a vzhled desek stejné, když je umístíte dohromady.

K tomu musíme sbírat informace z identifikačního štítku na každé tabulce. Je velmi důležité uchovávat referenční číslo tabulky, abychom jej mohli v budoucnu vystopovat a podat reklamaci, pokud obdržíme vadný materiál.

Níže jsou uvedeny dva příklady barevného rozložení ĚCLOS® s náhodným vzorem:

Příklad s diagonálním vzorem

Některé produkty ĚCLOS® jsou navrženy tak, aby napodobovaly přírodní kameny. V přírodě můžeme najít kameny s různým vzhledem, které mohou zahrnovat žíly a oblasti různých tónů a kontrastů. Totéž platí pro naše materiály, proto je velmi důležité věnovat pozornost tomu, abyste si před začátkem řezání vytvořili rozvržení.



→ Příklady rozložení | ĚCLOS® Skylar.

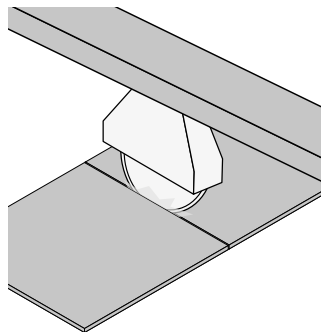


→ Příklad slab labelu | ĚCLOS®

Řezné parametry

Pila na mostě

Průměr disku			Otáčky
Mostová pila* Přímý řez Řez na úhlu Řez na rovinu	300		2400
	350		2200
	400		2000
	450		1800
20mm	2.5 mm	1.5 mm	30 cm/m

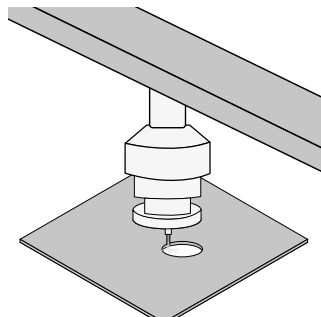


Čepel musí být plně zarovnána s kobyčkou a směrem řezu.

→ (*) Vyšší rychlosti řezání lze dosáhnout za optimálních řezných podmínek. Optimální stav strojů, nástrojů a řezného postupu jsou aspekty, které příznivě ovlivňují zvýšení rychlosti řezání při řezání mostní pilou.

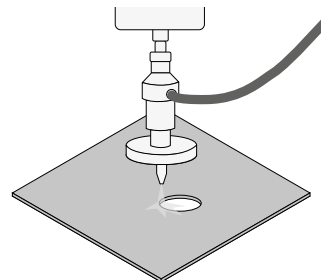
CNC

Otáčky 4500 - 5500 CNC		
	Prstový udlidlo	Jádrový bit
20mm	0,5 mm	15 mm/m
30mm	35 mm/m	15 mm/m



Řezací stroj vodním proudem

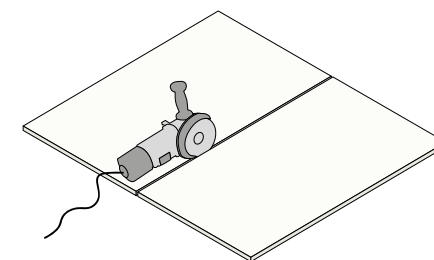
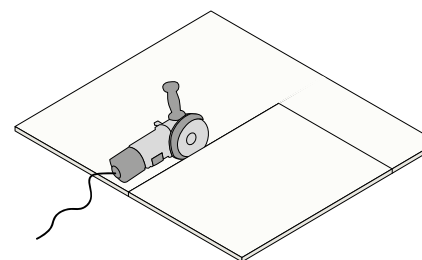
Vodní tryska	Řezný tlak	Vrtací tlak
	50 - 60 000 psi	20 - 25 000 psi
	Rovný řez	Řez na úhlu
20mm	1 mm	0,75 mm
30mm	0,75 m/m	0,5 m/m



Ruční řezání

Řezací stůl musí být pevný a pevný. Musí být dokonale rovný a rovný. Zkontrolujte, že povrch, na kterém deska spočívá na stole, je v dobrém stavu (nemělo by tam být mnoho řezů na jednom místě, což by mohlo způsobit pohyb materiálu při řezání). Čepel musí být v dobrém stavu (žádné chybějící zuby, ne příliš opotřebovaná atd.).

Průtok: Směřujte dostatek vody do oblasti, kde čepel vstupuje do materiálu.



Pro řezání ĚCLOS® desky nejprve proveďte řez podél délky desky a poté řez přes krátkou desku straně, jak je znázorněno na diagramu.

Hladké hrany

Používejte brusné přípravky Smooth Finishing, které najdete v jakémkoli autorizovaném skladu nebo distributoru Cosentino.

Manuální hladký povrch

Leštěcí povrch by měl být proveden vodou. Ujistěte se, že ruční leštící stroj má nepřetržitý přísun vody, aby byl produkt vždy dobře ochlazený.

U hladkých kartáčů s zrnitostí 36, 46, 60 a 120 musí být otáčky mezi 1500 a 2000.

DŮLEŽITÉ: Neměli byste vyvíjet tlak, protože to může zlomit zuby a je to dokonce nebezpečné.

Hladký povrch v stroji na leštění hran

Jsou vyžadovány obecné parametry, s ohledem na to, že každý stroj může mít své specifické vlastnosti.

Zrnitost 36, 46, 60, 120, 220, 400, 600 (volitelné).

Rychlost: Přibližně 50-60 cm/min.

Tlak: mezi 1,5 a 2 bary.

*U tmavých barev bude rychlost 40-50.

ĚCLOS® je produkt, který díky svým mechanickým vlastnostem může být použit k vytvoření jakéhokoli typu hrany. Nicméně povrchy, které poskytují nejlepší estetický vzhled, jsou podrobně popsány níže. Toto doporučení je obecné povahy a může se lišit v závislosti na barvě, proto je vhodné provést předběžný test k ověření konečného výsledku.

Leštěné hrany

Ruční leštění

Lesklé abraziva musí být v dobrém stavu. Stůl i dílo musí být dobře podepřeny, aby se zabránilo pohybu při lesku.

Leštící stroj se otáčí rychlostí menší než 4000 ot./min.

Průtok vody musí být vysoký a dobře směřovaný k leštěné oblasti, aby materiál mohl vychladnout a zabránilo se jeho spálení.

Brus s diamantovým diskem.

Měly by se dělat hladké tahy, aniž by se materiál tlačil dolů. Neměli byste leštit s přístrojem upevněným na jednom místě na hraně; místo toho by měl být stroj v neustálém pohybu.

Použijte brusný papír s diamantovou pryskyřicí. Použijte následující sekvenci zrn: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000.

S leštícím strojem

Jsou vyžadovány obecné parametry, s ohledem na to, že každý stroj může mít své specifické vlastnosti.

6-motorový stroj: Zrnitost 60, 120, 220, 400, 800, 1500.

8-motorový stroj: zrnitost 60, 120, 220, 400, 600, 800, 1500, 3000.

Rychlost: Přibližně 50-60 cm/min.

Tlak: mezi 2 a 3 bary.

*U tmavých barev bude rychlost 40-50.

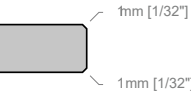
Doporučené hrany

Sкрыté hrany

To jsou ty, které jdou proti svislým plochám, u spojů pracovní desky...

Není nutné leštit hranu. Stačí "zaoblení" hrany, jak dolní, tak horní.

→ Nebroušená rovinka



Viditelné hrany

Použijte jeden z následujících typů na pracovních deskách/ostrůvcích, abyste zlepšili odolnost odkrytých hran proti nárazům a zabránili možným řezům:

Doporučení hrany založené na tloušťce

	20 / 30 mm
Rovná hrana	•
	•
1/4 bulnosu*	•
1/2 bulnose	•
Bullnose*	•
Žraločí nos	•
Hraček holubí	•
Okraj pokrou*	•
Laminovaný okraj	•

→ () Doporučeno; (•) Přijato.
→ (*) Platí pouze pro rovné úseky.

Speciální hrany

Generátory diamantů musí být v dobrém stavu bez deformací, aby bylo možné správně zpracovat profil.

→ 6-motorový stroj : zrnitost 60, 120, 220, 400, 800, 1500.

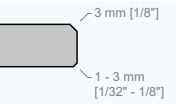
→ stroj s 8 motory: zrnitost 120, 220, 220, 400, 600, 800, 1500, 3000.

→ Rychlost *: Přibližně 8– 10 palců za minutu.

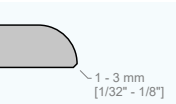
→ Tlak : Mezi 2 a 3 bary.

ēclos® musí být skladována uvnitř. * Tmavé barvy: rychlost 40-50 cm/min.

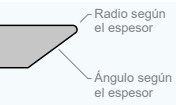
→ Straight edge



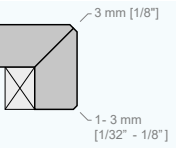
→ 1/2 bullnose



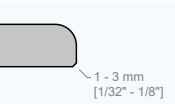
→ Žraločí nos



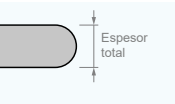
→ Okraj mítry



→ Čtvrť bullnose



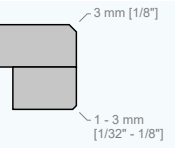
→ Bullnose



→ Pigeon edge



→ Laminovaný okraj



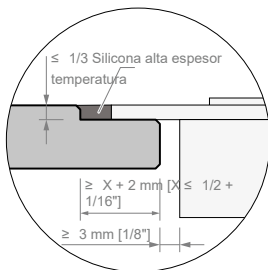
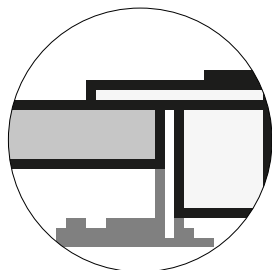
Instalace

Krok 1

Nechte co nejvíce prostoru mezi pracovní deskou a tělem varné desky. Netlačte na pracovní desku pomocí upevňovacích prvků (pokud možno co nejvíce).

→ Pracovní deska

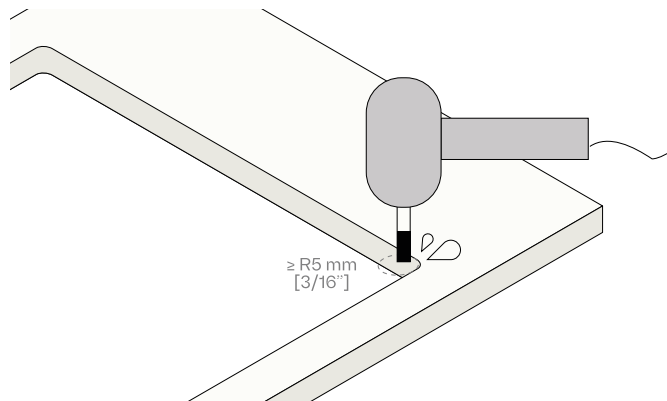
→ Levelování



- (X) Vzdálenost doporučena výrobcem desky.
- Minimální poloměr 5 mm [3/16"] na vnitřních rozích výhlubnu.

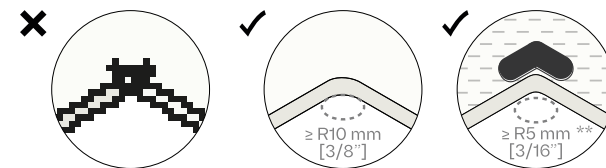
Krok 2

Rohy spoje musí mít poloměr nejméně 5 mm. U krabic nebo sloupových oblastí by měl být v rozích ponechán také poloměr.



Krok 3

Nepřekračujte zářezy v otvorech a krabicích ani v oblasti sloupků. Měly by být zaoblené.



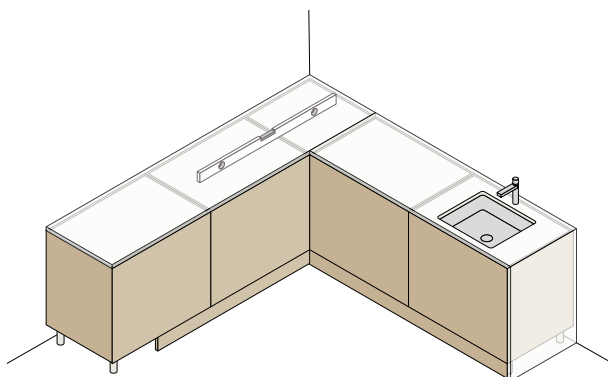
C-FRAME TOP (zesílené rohy)

** Minimální poloměr je povolen 5 mm, vyrobený pomocí vodního trysku nebo CNC (nikdy s vrtačkou), přičemž v každém rohu (na zadní straně) je začleněna horní část rámu Cosentino® C-FRAME, jak je uvedeno v rychlém průvodci.

Krok 4

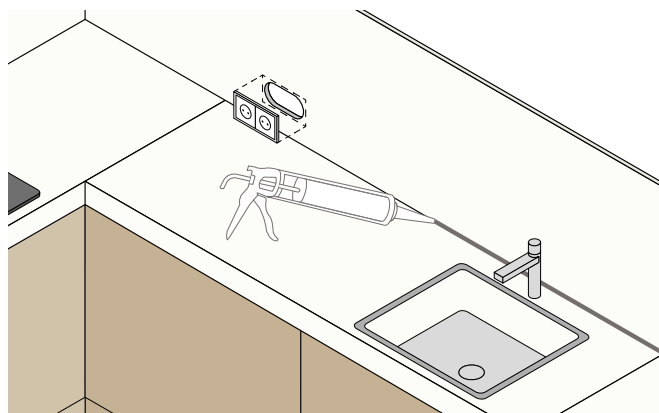
Srovnávejte skříňky podpírající pracovní desku nastavením nohou skříňky. Zvláštní pozornost věnujte zesíleným pracovním deskám (2+2 nebo šikmé), které musí mít v místech uvedených na výkresu zesílení, aby byla deska správně opřena o stěny modulů kuchyňských skříněk.

Roh musí být rovný a perfektně sedět. Zkontrolujte, zda je přední část skříňky v oblasti dřezu dostatečně pevná a nepropadá.



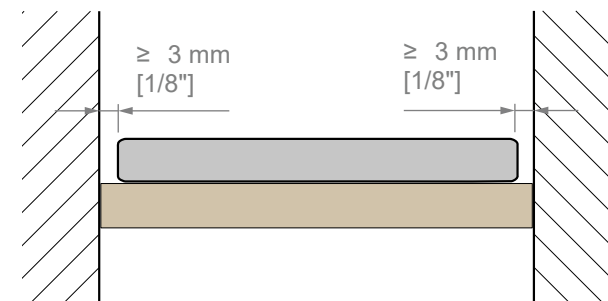
Krok 5

Použijte Solumastic na spoje pracovní desky a Solorsil k utěsnění pracovní desky obkladem, abyste dosáhli správného povrchu.



Krok 6

ĚCLOS® nelze instalovat mezi stěny, nábytek apod. Nechte na každé straně 3mm dilatační spojku. Použijte silikon Colorsil na lepení základní desky.



Opatření

Během zpracování se vyhněte dlouhodobému stagnování vody na povrchu.

- ECLOS® musí být skladován uvnitř.

- Nepoužívejte odpuzovače vody, těsnící prostředky, leštidla ani podobné produkty.

- Povrch znovu neleštit.

- Neukládejte na povrch těžké předměty, které nejsou vhodné pro použití na pracovních deskách.

- Nepoužívejte odstraňovače barvy, louzevčinu sodnou ani produkty s pH vyšším než 10. Pokud používáte bělidlo nebo rozpouštědlo, důkladně opláchněte vodou a nikdy je nenechávejte v trvalém kontaktu, protože mohou produkt ovlivnit po 12 hodinách. Vyhněte se produktům na bázi chloru a kontaktu s kyselinou fluorovodíkovou.

- Nepoužívejte odmašťovače s vysokým obsahem minerálů ani velmi silné produkty obsahující 50% roztok kyseliny chlorovodíkové nebo hydroxidu sodného.

- Nepoužívejte čističe obsahující minerály nebo mikročástice.

- Nepoužívejte drhňovací podložky, které by mohly poškrábat povrch. Použijte čisticí houbičku.

- Příklady produktů, které by neměly být používány ECLOS® : Odstraňovače barvy, čističe trub, čisticí prostředky obsahující methylenchlorid (dichlormethan), kyseliny uvolňující odtoky nebo odlakovače na nehty obsahující aceton.

- Pokud se některý z těchto produktů rozlije, odstraňte jej co nejdříve s dostatkem vody a jemným mýdlem.

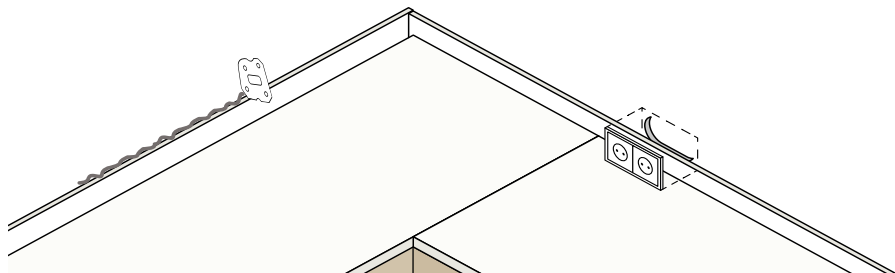
- Použití tohoto typu produktu může zrušit záruku na produkt.

Profesionální čištění a údržba

Prevence Pro správnou přípravu a instalaci ECLOS® je důležité přijmout dodatečná opatření, aby se urychlily pracovní doby a předešlo zbytečnému čištění a skvrnám.

Níže jsou uvedeny dva osvědčené postupy při instalaci:

Použijte špachtle k správnému odstranění přebytečných silikonových korálků.



Čištění silikonem a lepidlo

Při přípravě dílny (řezy na úhlu, laminování, obecné čištění dílu) a při instalaci pracovní desky (spoje, spoje, obklady atd.), kde se používají lepidla, lepidla a silikon, doporučujeme čištění ihned po aplikaci (do 30 minut od lepení). K tomu použijte čisté bavlněné hadříky nebo, pokud ne, papír.

Použijte Clean Coloril (doplňkový produkt od Cosentino) k čištění silikonu a lepidel. Pokud to není možné, lze použít isopropylalkohol (isopropanol) nebo ethanol.

Produkty Nedoporučovány

Produkty jako rozpouštědla nebo aceton by se neměly používat k čištění pracovních desek nebo stolů. Kartáčky by se neměly používat. Doporučuje se používat mikrovláknový utěrku nebo vlhký papír.

Obecné tipy Bezpečnost

Používejte řezné stroje a nástroje s "mokrým" systémem (přívod vody). Emise prachu lze snížit a kontrolovat použitím mokrých pracovních metod, které zabraňují úniku pevných částic do životního prostředí.

Nevdechujte prach vznikající při řezání, řezání a leštění materiálu. Po manipulaci si důkladně umyjte ruce a obličej. Při používání tohoto produktu nejezte, nepijte ani nekouřte.

Cosentino nenese odpovědnost za jakékoli škody, které mohou vzniknout v důsledku nedodržení tohoto manuálu nebo v něm uvedených opatření.

Pro jakoukoli reklamaci je nezbytné mít sériové číslo desky (desk) použitých k výrobě pracovní desky. Sériové číslo lze nalézt na štítku připevněném na desce.

Pro informace o ochraně zdraví a bezpečnosti při zpracování materiálu se osh.cosentino.com konzultujte.



ĒCLOS[®]
by **COSENTINO**

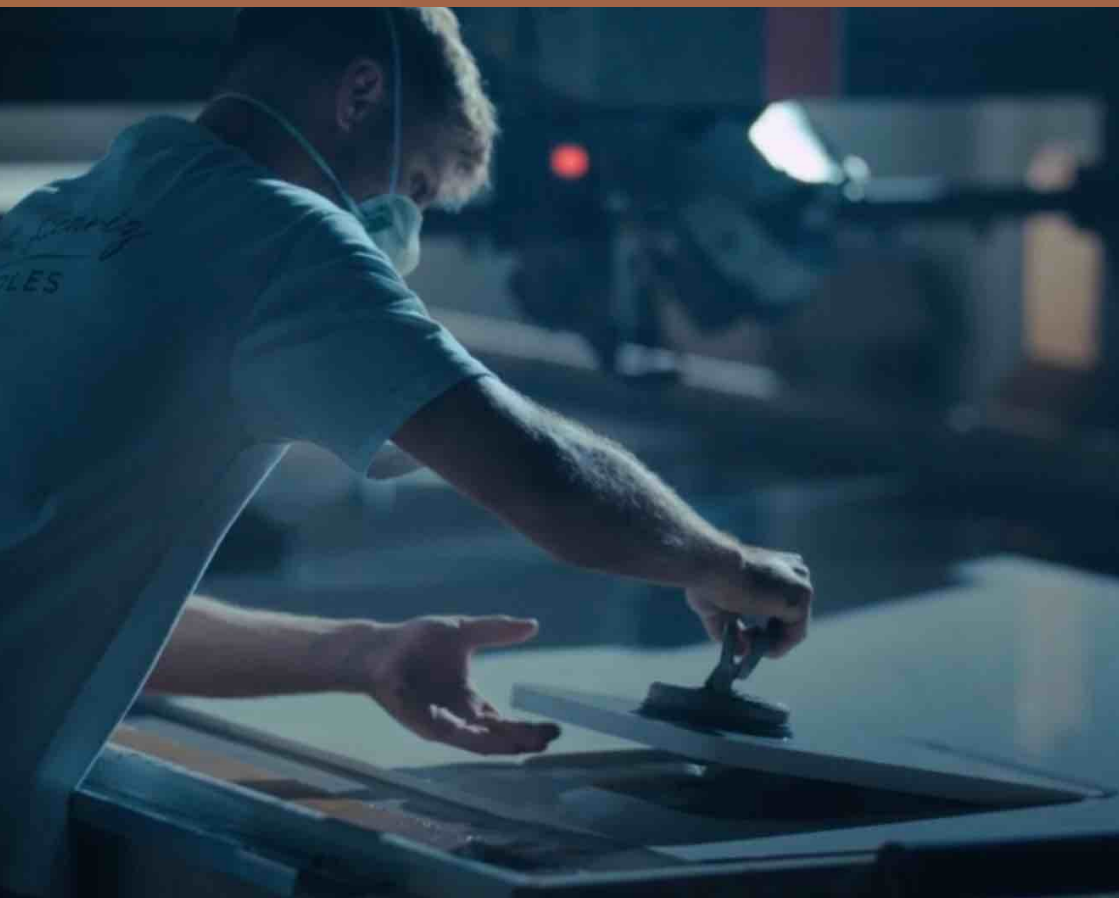
COSENTINO[®]

Dálnice Baza do Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (Španělsko) / tel.: +34 950 444
175 info@cosentino.com / www.cosentino.com

ĚCLOS®

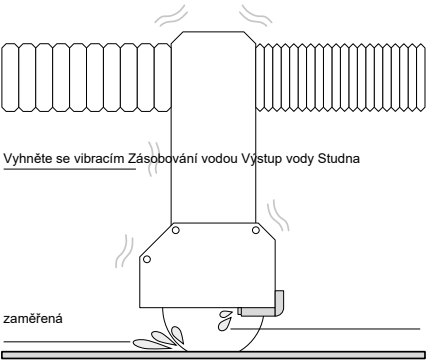
RYCHLÝ NÁVOD NA VÝROBU

URČENO PRO: VÝROBCE,
PROFESIONÁLNÍ INSTALATÉRY A
ARCHITEKTY



1. Pila na mostě

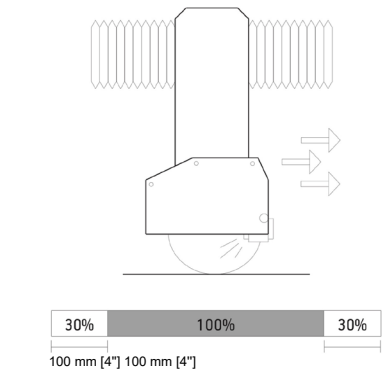
Před vznikem výroby



BLADE	ROTACE
300 mm [12"]	2400 ot./min
350 mm [14"]	2200 ot./min
400 mm [16"]	2000 ot./min

Zpracování

Dávkování

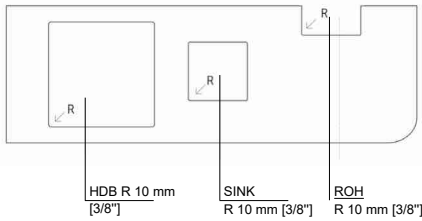


PARAMETRY	2 CM	3 CM
Přímá rychlost	2.5 m [100"]/min	1.8 m [70"]/min
Rychlost řezání 45°	1.5m [60"] / min	1.0m [40"] / min
Snížení rychlosti ponoru	0.3 m [12"] / min	0.3 m [12"] / min
Hloubka	3 mm [1/8"]	3 mm [1/8"]



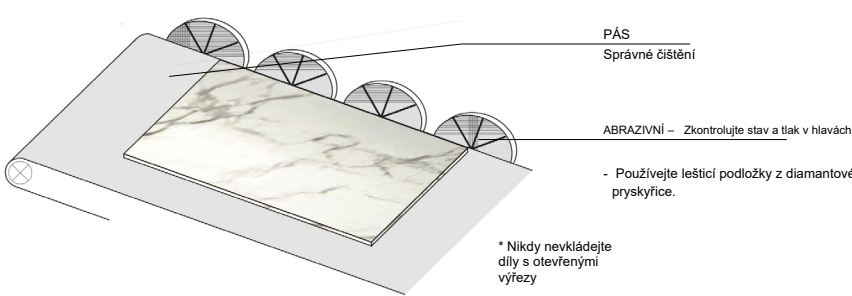
Doporučený Radius R

10 mm (3/8")



2. Leštička hran

Před vznikem výroby



Zpracování

1. Vyleštění

CÍLE	POŘADÍ
Polština	50 - 120 - 220 - 400 - 800 - 1500 - 3000 (Abrazivní)
Matt	46 - 60 - 120 - 220 - 400 - 600 (optional) (štetce)

RYCHLOST: 600 mm [24"]/min

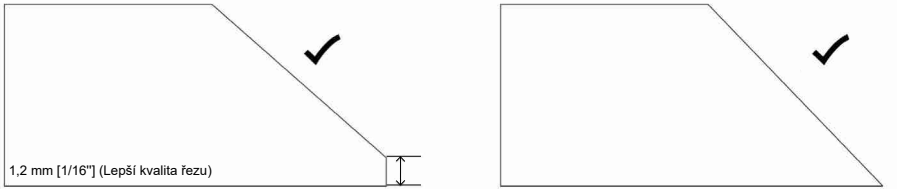
TLAK: 1,8 barů - 2,2 baru

(Závisí na stavu stroje a výrobce)

2. Řezání šikmého spoje

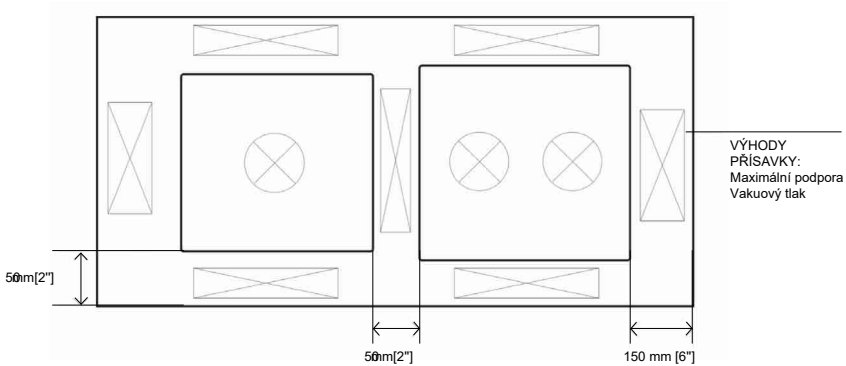
ČEPELE: 250 mm [10"] /min

RYCHLOST: 200 mm [8"]/min

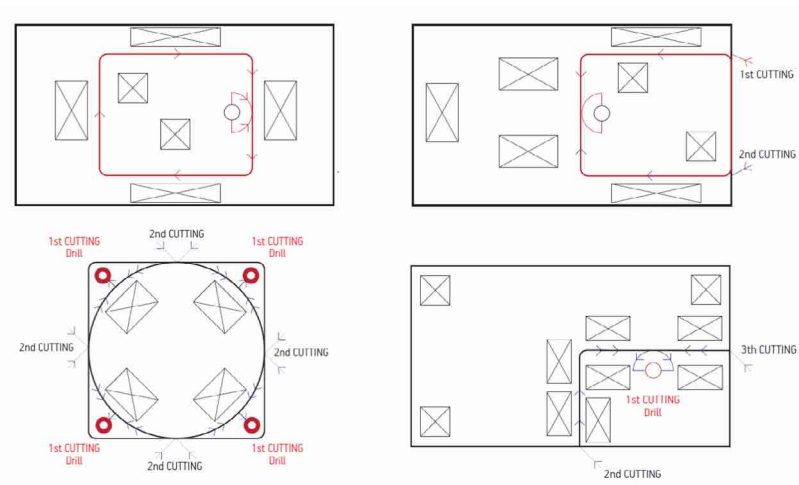


3. CNC

Před vznikem výroby



Zpracování

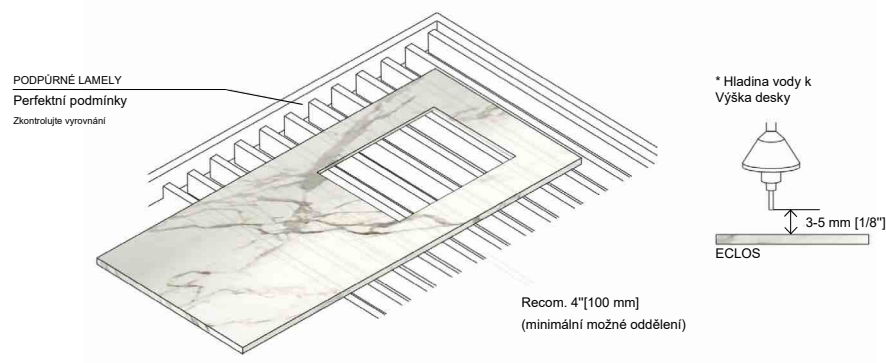


NÁSTROJE	2 CM	3 CM	POZOROVÁNÍ
Cvičení	0,15 m [6"] / min	0,15 m [6"] / min	-
Prstový udidlo	0,5 m [20"] / min	0,35 m [14"] / min	-

K leštění hran použijte běžné lešticí kotoučky, pro matný povrch leštění použijte pouze první 4 lešticí kola a dokončujte ručním semišem. Zkontrolujte opotřebení polštářek nástrojů (220 a 400 grit).

4. Vodní tryska

Před vznikem výroby



Zpracování

ŘEZNÝ TLAK

Nízký tlak (průrazný): 15000 PSI [103421,4 tchýř Pa]

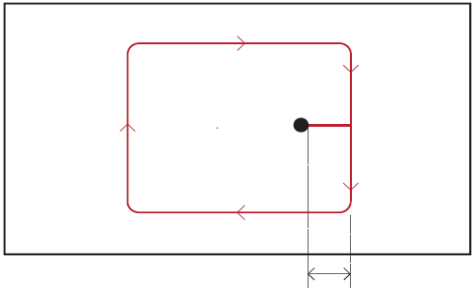
Vysoký tlak (řezání): 50000 PSI [344738 tchýř Pa]

VSTUPNÍ PRÍCHÁNÍ

Z desky kromě výřezů. 10 sekund.

ABRAZIVNÍ PROUDĚNÍ

600 g/min (doporučené obilí 80 mikra)



RYCHLOST ŘEZÁNÍ

BARVY	BÍLÍ	ZBYTEK BARVY
Rychlost přímého řezání	380 mm [15"]/min	600 mm [24"]/min
Rychlost řezání pokosů	300 mm [12"]/min	300 mm [12"]/min

* Pokud není dosaženo dobré kvality, snížit rychlost nebo zvýšit množství písku za minutu.

KVALITA ŘEZÁNÍ

Záleží na rychlosti podávání / délce abrazivního materiálu.

- Vyčistěte a osušte oblast.
- Použijte nástroj "Perfect Seam" pro zlepšení detailu.
- Odstraňte přebytečný silikon a epoxidovou pryskyřici pomocí Clean-colorilu a vyřezávače.

ECLOS[®]
by **COSENTINO**

COSENTINO[®]

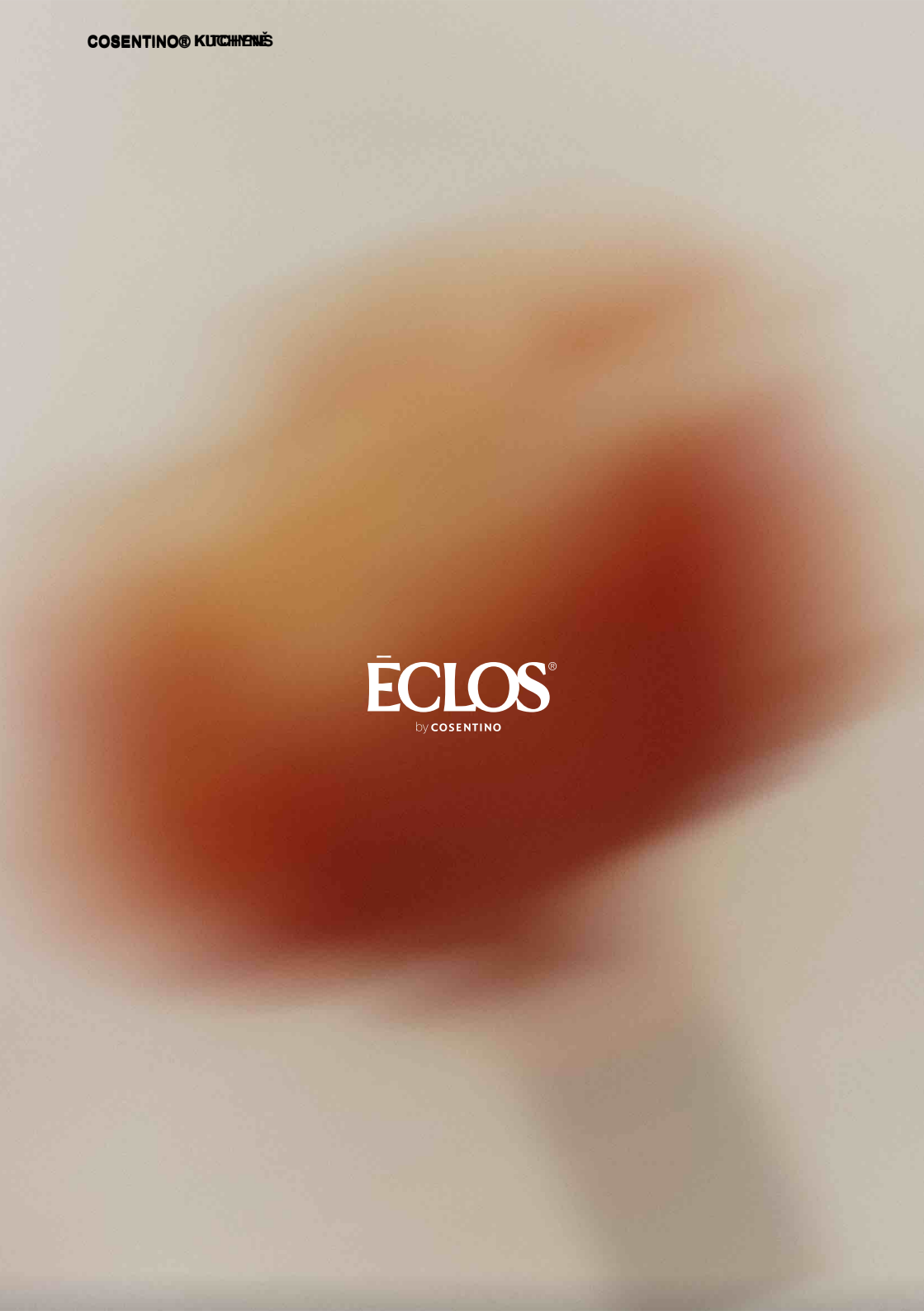
Dálnice Baza do Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (Španělsko) / Tel.: +34 950 444
175 info@cosentino.com / www.cosentino.com

ĚCLOS®

NÁVRH A INSTALACE PRACOVNÍCH DESEK

REV. 01 - 11/2025





ēCLOS®
by COSENTINO

Rejstřík

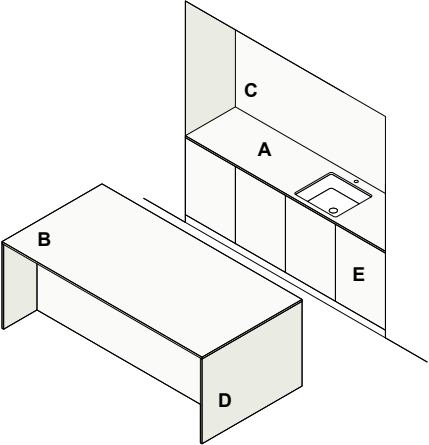
Konstrukční kritéria	4
Dostupné tloušťky	4
Formáty tabulek	5
Tipy pro přesné měření	5
Náhodný vzor	6
Doporučené hrany	7
Vybavení: Umyvadlo a kohoutek	8
Vybavení: Varná deska	10
Konzolové nástroje na ostrůvcích bez montáže/vrtání	12
Převisy na ostrůvcích s drážkou/vrtákem	14
Boční vodopády	16
Další úvahy	18
Kritéria instalace	19
Úpravy na místě	19
Podpěry, výztuhy a výztuhy	20
Proces instalace a doporučení	22
Bezpečnost a zdraví	24

Konstrukční kritéria

Dostupné tloušťky

ĚCLOS® kromě svých četných výhod (minimální údržba, vysoká odolnost proti skvrnám a škrábancům, nízká absorpce kapalin, minimální spáry atd.) je k dispozici v různých tloušťkách, které pomáhají pokrýt všechny potřeby při navrhování kuchyně.

Na přiloženém diagramu můžeme vidět různé aplikace materiálu v kuchyni:



- A. Pracovní deska.
- B. Island.
- C. Přední/Nahoru.
- D. na straně D.
- E. Čalounění nábytku.

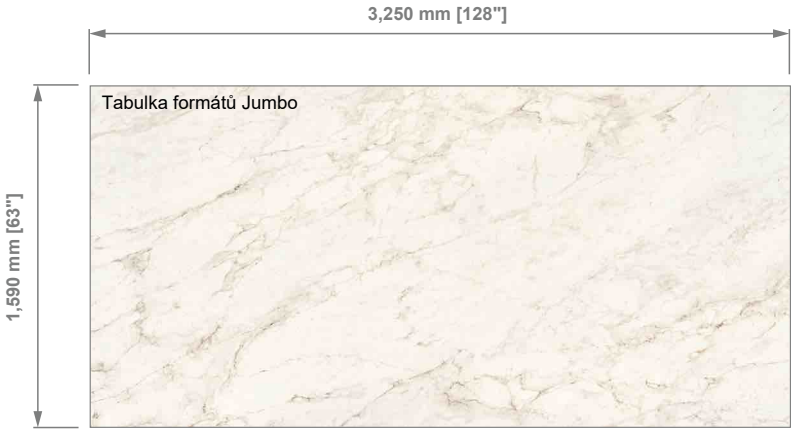
Doporučené tloušťky v závislosti na aplikaci

	20 mm	30 mm
Pracovní deska	•	•
Ostrov	•	•
Front/Top ⁽¹⁾	•	•
Boční vodopád (2)	•	•
Čalounění nábytku (3)	•	•

- () Doporučeno; (•) Přijato; () Nedoporučuje se.
- (1) Výška až 200 mm [8"] je považována za hřeben. Od té chvíle je považován za frontální útok.
- (2) Podrobnosti viz sekce "Boční kaskády".
- (3) Pro více informací o této aplikaci se podívejte na Manuál pro návrh a instalaci nábytku.

Formáty tabulek

ĚCLOS® je k dispozici v obřích listech o rozměrech 3 250 mm [128"] x 1 590 mm [63"]. Při navrhování na našem materiálu je nutné konzultovat* počáteční rozměry.

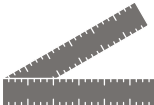


- (*) Konzultujte aktuální portfolia nebo nejbližší kontakt osobu v Cosentino®.

Tipy pro přesné měření → Objednávací šablony

→ Nábytek plně nainstaloval standardizované šablony, které obsahují data jako: zákazník, barva, typ okraje (okraj/ Před podrobným měřením, roh), speciální prvky, čárový kód... Zkontrolujte, že veškerý nábytek je na své konečné pozici a správně vyrovnaný.

- Měřicí nástroje



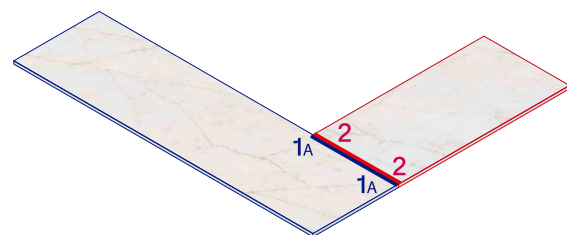
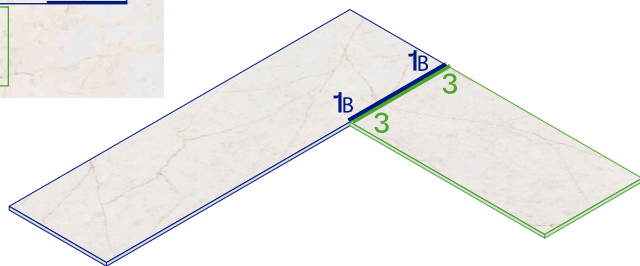
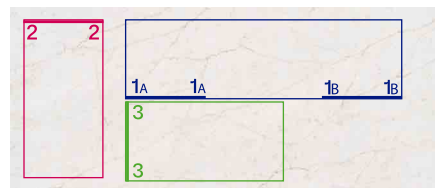
→ Metr. → Lasermetr. → Úhломěr. → Úroveň bublin.

Náhodný vzor

Některé produkty ěclos® jsou navrženy tak, aby připomínaly přírodní kameny. V přírodě můžeme najít kameny s různým vzhledem, které mohou zahrnovat žíly a oblasti různých tónů a kontrastů. Totéž platí pro naše materiály, proto je velmi důležité věnovat pozornost designu a přehodnotit díly před samotnou výrobou.

→ Identifikace barev

Za prvé, a s pomocí všech informací publikovaných Cosentinem®, identifikujeme barvy ěclos®, ve kterých nacházíme heterogenitu v pozadí návrhů.



→ Příklady přehodnocení | ěclos® Skylar.

→ Přepřepcování dílů

Před vystřihováním různých částí, které tvoří pracovní desku, položte prkno na stůl na krájení, vyčistěte ho a rozložte díly tak, aby bylo možné rozpoznat tón a/nebo vzor vláken.

Tímto způsobem lze oblasti s podobnými charakteristikami sladit na spojích mezi figurkami, ať už podle tónu nebo vlivu zrna, čímž se předchází rozdílu mezi figurkami ze stejné desky nebo výrobní série.

Níže jsou uvedeny dva příklady barevného rozložení ěclos® s náhodným vzorem:

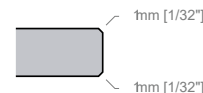
Doporučené hrany

Neexponované hrany

To jsou ty, které jdou proti svislým plochám, u spojů pracovní desky...

Není nutné leštit hranu. Jednoduše "zaoblejte" hrany, jak dolní, tak horní.

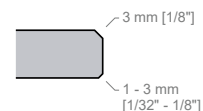
→ Nebroušená rovinka



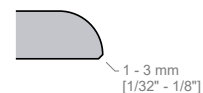
Odhalené hrany

Použijte jeden z následujících typů na pracovních deskách/ostrůvcích, abyste zlepšili výkon odkrytých hran (hran/ rohů) proti nárazům a zabránili možným řezům:

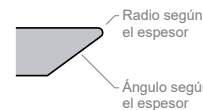
→ Vyleštěná rovná



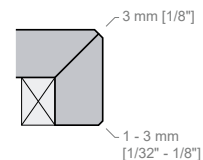
→ 1/2 kola



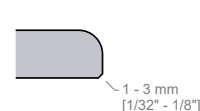
→ Flétnový zobák



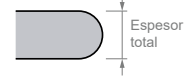
→ Mitra se sukni



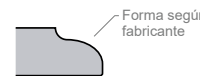
→ 1/4 kola



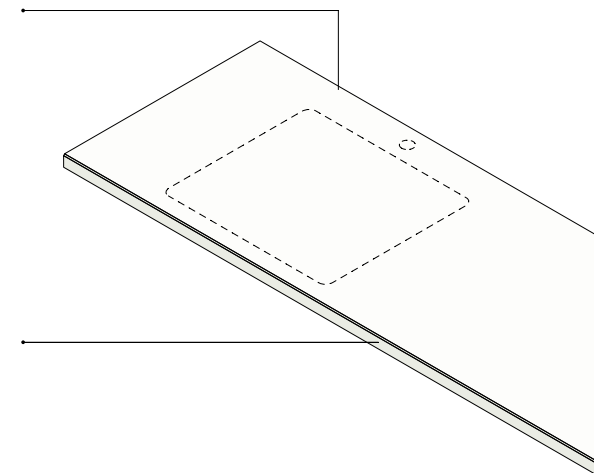
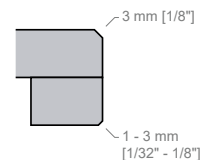
→ Round



→ Holubí prsa



→ Rovné + silné



Doporučená hrana (hrana/fazet) v závislosti na tloušťce

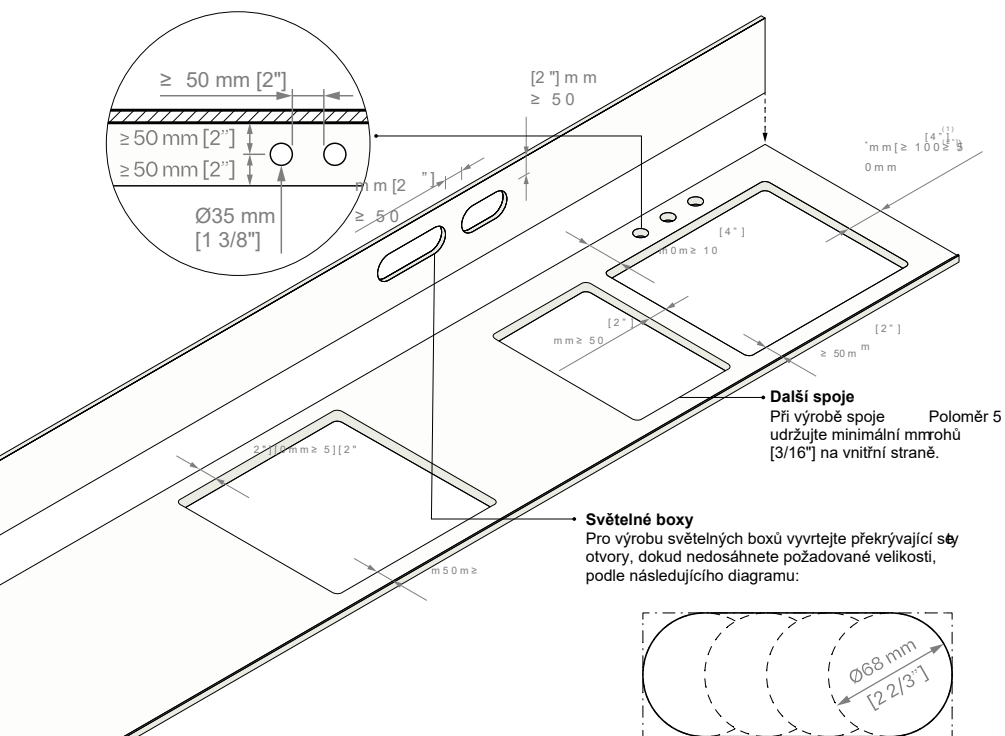
	200 mm
Nebroušená rovinka	•
Leštěná rovná	•
1/4 kola*	•
1/2 kola	•
Kulaté*	•
Flétnový zobák	•
Holubí prsa	•
Mitra se sukni*	•
Rovné + silné	•

→ (•) Doporučeno; (•) Přijato.

→ (*) Platí pouze pro rovné úseky.

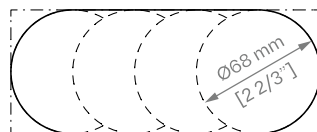
Vybavení: Dřez, kohoutek a varná deska*

- (1) Eclos® 20 mm.
- (*) Eclos® 20 mm: Vzdálenost 50 mm je povolena, pokud je spoj zesílen.
- (*) Eclos® 30 mm: nepotřebuje zesílení.



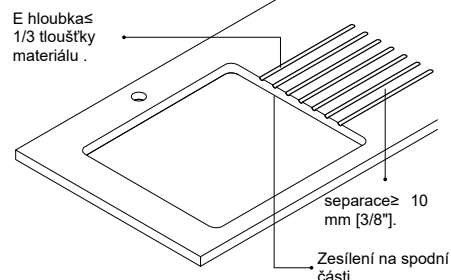
Další spoje
Při výrobě spoje udržujte minimální mmrohů [3/16"] na vnitřní straně.

Světelné boxy
Pro výrobu světelných boxů vyvrtejte překrývající se otvory, dokud nedosáhnete požadované velikosti, podle následujícího diagramu:



ODVODŇOVACÍ ŠTĚRBINY

Při vytváření dráždin pro odvodňovač je třeba dodržovat následující:



→ (*) Jakýkoli typ spotřebiče/elektrického spotřebiče kromě plynových/skleněno-keramických/indukčních vařáků není těmito pokyny zahrnut. Poradte se se svým důvěryhodným obchodním zástupcem.

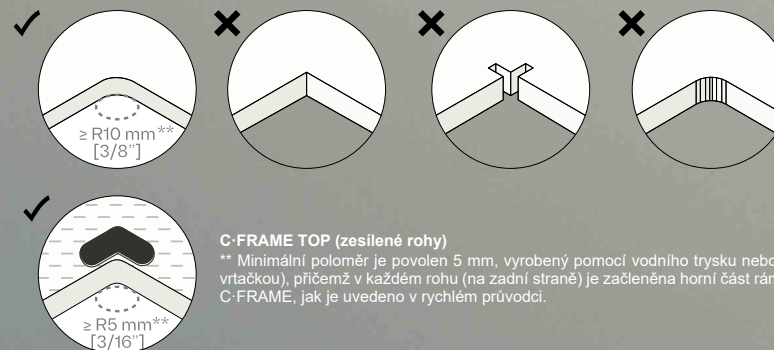


→ Pro jakýkoli typ spoje nebo vrtu je to Doporučuje se mírně zkosit jak horní tak dolní hrany.

→ Pokud jsou na pracovní desce/ostrůvku převisy, podívejte se na minimální vzdálenosti uvedené v příslušné sekci.

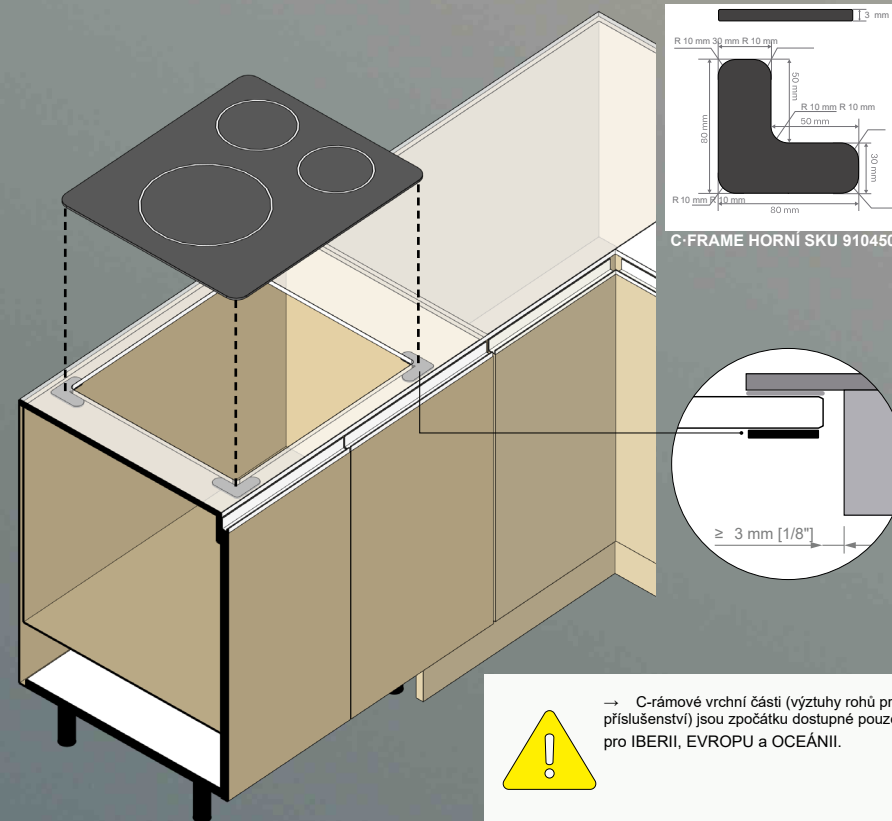
Minimální poloměry (dřez a sporák)

Při výrobě spoje udržujte minimální poloměr 10 mm [3/8"] na vnitřních rozích.



C-FRAME TOP (zesílené rohy)

** Minimální poloměr je povolen 5 mm, vyrobený pomocí vodního trysku nebo CNC (nikdy s vrtačkou), přičemž v každém rohu (na zadní straně) je začleněna horní část rámu Cosentino® C-FRAME, jak je uvedeno v rychlém průvodci.



C-FRAME HORNÍ SKU 910450



→ C-rámové vrchní části (výztuhy rohů pro příslušenství) jsou zpočátku dostupné pouze pro IBERII, EVROPU a OCEÁNII.

Instalace dřezu r

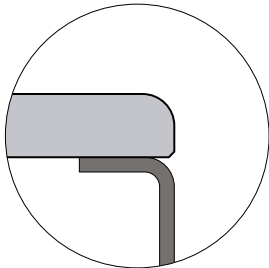
Typy dřezů

Podle zvoleného typu dřezu postupujte podle těchto doporučení:

→ Pod pracovní deskou (lepené)

→ Pod pultem (s talířem)

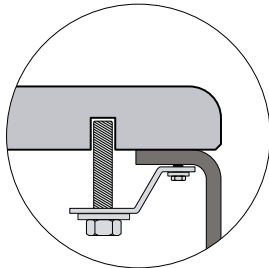
→ Pod pultem (s talířem)



• Hrana (hrana/roh): rovná, leštěná, kulatá.
Silicon alta • Fixace: Doporučené teplotní lepidlo.

• Žádné utěsnění obvodu.

→ Pracovní deska



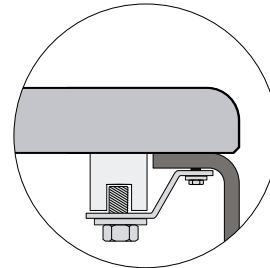
• Hrana (hrana/roh): rovná, leštěná, kulatá.

• Upevnění: Vložka + šroub.

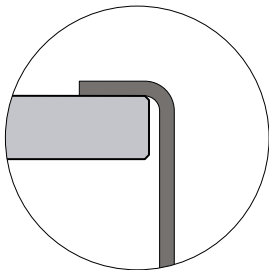
• S utěsněním obvodu.

• Tloušťka ≥ 30 mm.

→ Levelování



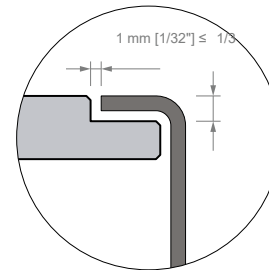
• Zpěv: Rovné, uhlazené, kulaté.
• Upevnění: Přilepená zátky + šroub.
• S utěsněním obvodu.
• Okraj < 30 mm.



• Hrana (hrana/roh): Neleštěná rovná.

• Fixace: Doporučené lepidlo.

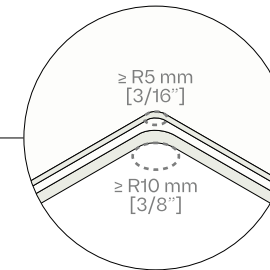
• Volitelné utěsnění obvodu.



• Hrana (hrana/roh): Neleštěná rovná + zahluštění.

• Fixace: Doporučené lepidlo.

• Těsnění obvodu ≥ 1 mm [1/32"].



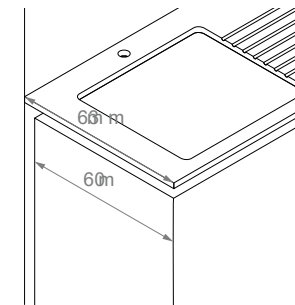
$\geq R5$ mm
[3/16"]

$\geq R10$ mm
[3/8"]

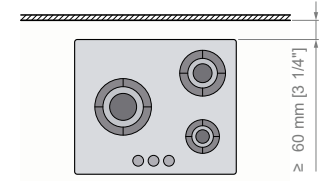
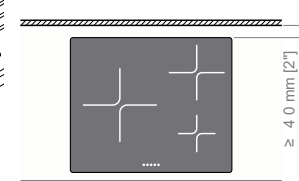
Silicon alta
temperatura

Vzdálenost k čelu ěclos®

Pro ěclosovy® čela a v závislosti na zvoleném typu hobu pozorujte následující vzdálenosti:



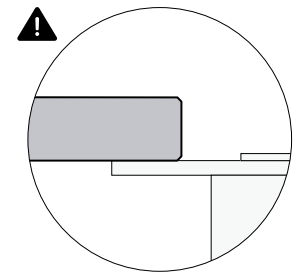
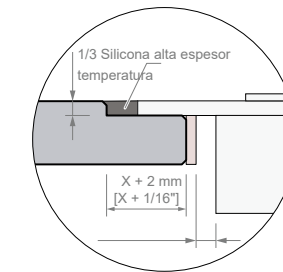
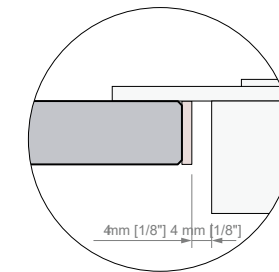
→ Keramická/indukční plotýnka → plynová plotna



Typy umístění

Podle zvoleného typu plotny postupujte podle těchto doporučení:

→ Vyrovnání → pracovní desky (1) → Pod pracovní linkou (2)

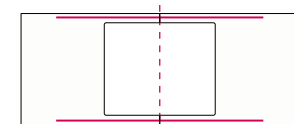
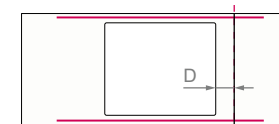


• (•) Páska na odvod tepla kolem celého obvodu spoje (POVINNÉ). • (2) ZAKÁZÁNO při použití plynové plotny, protože plamen
• (X) Vzdálenost doporučená podle ěclos nesmí být nikdy směřována přímo na ěclos® výrobce desky. Platí, pokud používáte keramickou/indukční varnou desku.
• (1) Minimální poloměr 5 mm [3/16"] na vnitřních rozích výhlubně.

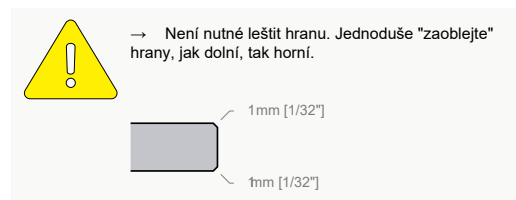
SPOJE V UKOVKÁCH

Cosentino® nedoporučuje spoje v fitingu. Pokud je z konstrukčních nebo velikostních důvodů potřeba spoj na pracovní desce, postupujte prosím podle těchto doporučení:

→ Vnější strana k spoji → Tečná ke spoji* → Vnitřní strana k spoji



• (D) Vzdálenost spoje: • (*) Pouze pro hoby z prodejce. ≥ 100 mm [4"] | ěclos® 20, 30 mm. • (•) Zajistěte nepřetržitou a průběžnou podporu v této oblasti.

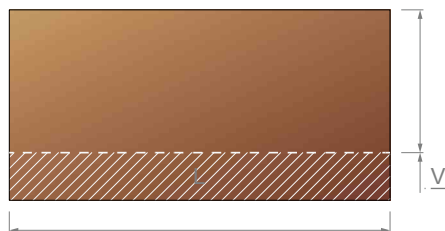


→ Není nutné leštit hranu. Jednoduše "zaoblejte" hrany, jak dolní, tak horní.

1 mm [1/32"]

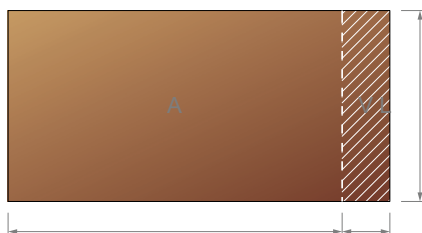
1 mm [1/32"]

Konzolové nástroje na ostrůvcích
bez montáže/vrtání A



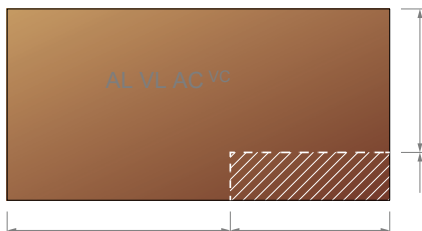
1. Přesah na dlouhé straně

	20 mm	30 mm
V	≤ 600 mm [24"]	≤ 1 000 mm [39"]
A	≥ 2 · V	
L	≥ 600 mm [24"]	



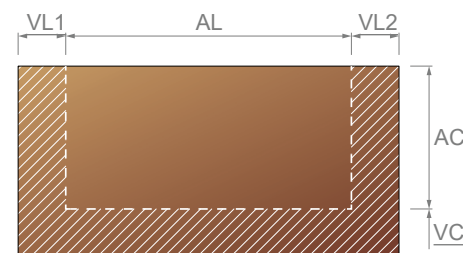
2. Krátký boční přesah

	20 mm	30 mm
V	≤ 600 mm () [24"]	≤ 1 000 mm [39"]
A	≥ 2 · V	
L	≥ 600 mm [24"]	



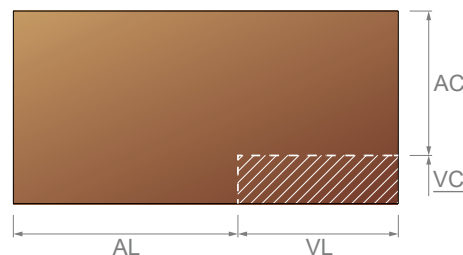
3. L-tvarovaný přesah

	20 mm	30 mm
VL	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AL	≥ 2 · VL	
VC	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AC	≥ 2 · VC	



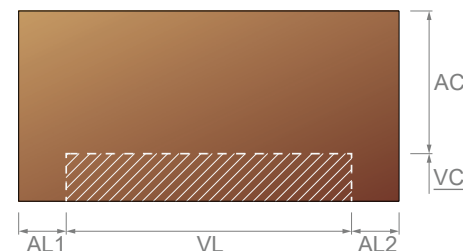
4. U-tvarovaný přesah

	20 mm	30 mm
VL1, L2	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AL	≥ 2 · (VL1 + VL2)	
VC	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AC	≥ 2 · VC	



5. Částečný přesah

	20 mm	30 mm
VL	≤ 1 600 mm [63"]	
AL	≥ VL	
VC	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AC	≥ VC	



6. Přesah mezi podpěrami

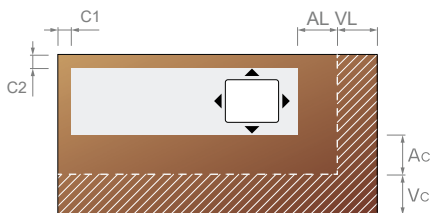
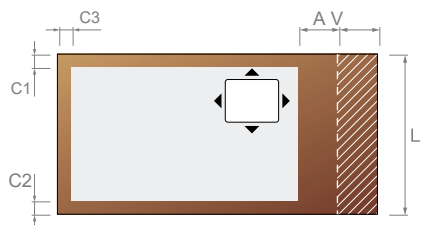
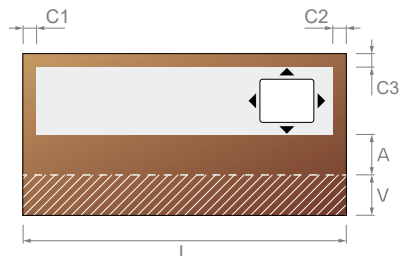
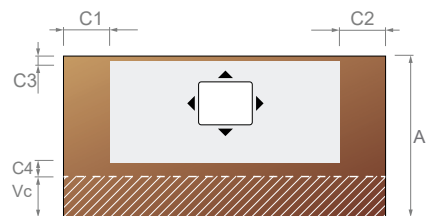
	20 mm	30 mm
VL	≤ 2 000 mm [79"]	≤ 3 000 mm [118"]
AL1, L2*	≥ 50 mm [2"]	
VC	≤ 800 mm [31 1/2"]	
AC	≥ VC	

→ (*) Pod těmito hodnotami se považuje za "1. Přesah na dlouhé straně.

→ (V) Převis; (a) Podpora; (L) délka konzole; (VL) Dlouhá strana konzole; (VC) Krátká strana převisu; (AL) Dlouhá strana podpory; (Klimatizace) Krátká strana podpěry.

- Maximální koncentrovaná statická zátěž = 100 kg [220 lb].

Převisy na ostrůvcích s drážkou/vrtákem



V této oblasti je možné udělat zavažený otvor nebo vrtací otvor.

Nedělejte žádné řezy ani vrtejte v této oblasti.

0. Přesah se spoji vzdálenými od strany

	20 mm
Vc	≤ 300 mm [12"]
A	≥ 900 mm [35"]
C1, C2	≥ 250 mm [10"]
C3, C4	≥ 70 mm [3"]

1. Přesah na dlouhé straně

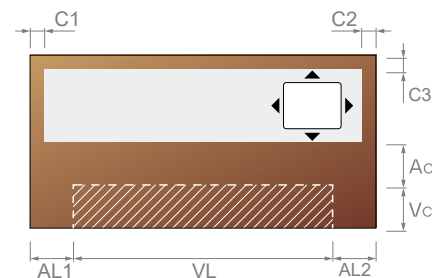
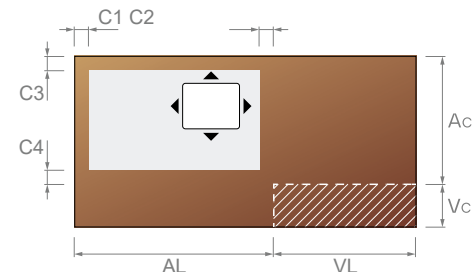
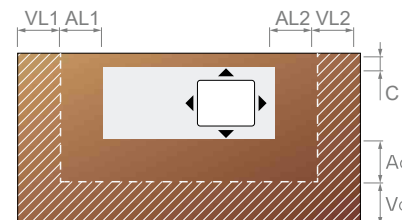
	20 mm	30 mm
V	≤ 600 mm [24"]	≤ 1 000 mm [39"]
A	≥ V	
L	≥ 600 mm [24"]	
C1, C2	≥ 150 mm [6"]	
C3	≥ 100 mm [4"]	

2. Krátký boční přesah

	20 mm	30 mm
V	≤ 600 mm [24"]	≤ 1 000 mm [39"]
A	≥ V	
L	≥ 600 mm [24"]	
C1, C2	≥ 100 mm [4"]	
C3	≥ 150 mm [6"]	

3. L-tvarovaný přesah

	20 mm	30 mm
VL, VS	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AL ₁	≥ VL	
AC	≥ Vc	
C1	≥ 150 mm [6"]	
C2	≥ 100 mm [4"]	



→ (*) Pod těmito hodnotami se považuje za "1. Přesah na dlouhé straně.

→ (V) Přesah; (a) Podpora; (L) délka konzole; (VL) Dlouhá strana konzole; (VC) Krátká strana převisu; (AL) Dlouhá strana podpory; (AC) Krátká strana podpory; (C1), (C2), (C3), (C4) Vzdálenost k hraně.

→ Maximální koncentrovaná statická zátěž = 100 kg [220 lb].

4. U-tvarovaný přesah

	20 mm	30 mm
VL1, L2	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AL1, L2	≥ VL1, L2	
Vc	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AC	≥ Vc	
C	≥ 100 mm [4"]	

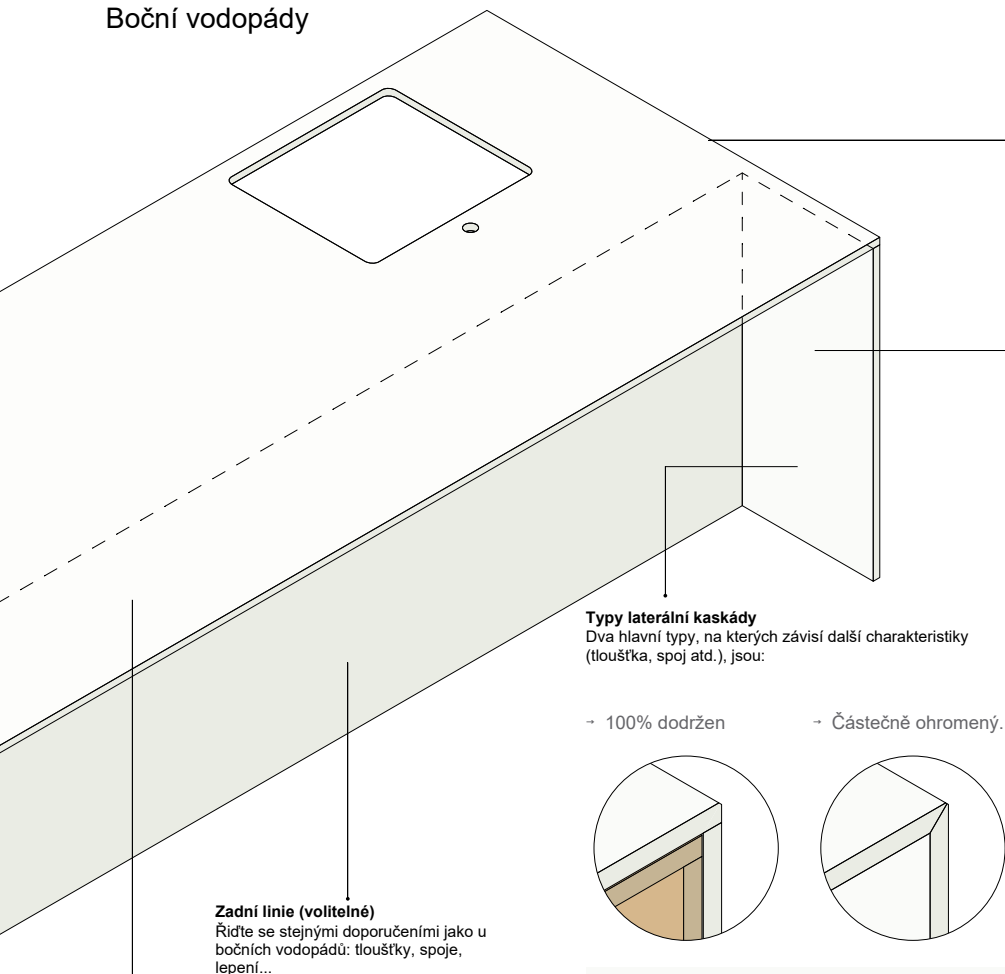
5. Částečný přesah

	20 mm	30 mm
VL	≤ 1 600 mm [63"]	
AL	≥ VL	
Vc	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AC	≥ Vc	
C1, C2, C3, C4	≥ 100 mm [4"]	

6. Přesah mezi podpěrami

	20 mm	30 mm
VL	≤ 2 000 mm [79"]	≤ 3 000 mm [118"]
AL1, L2*	≥ 50 mm [2"]	
Vc	≤ 800 mm [31 1/2"]	
AC	≥ Vc	
C1, C2	≥ 150 mm [6"]	
C3	≥ 100 mm [4"]	

Boční vodopády



1. Částečně vyfouknuté vodopády:

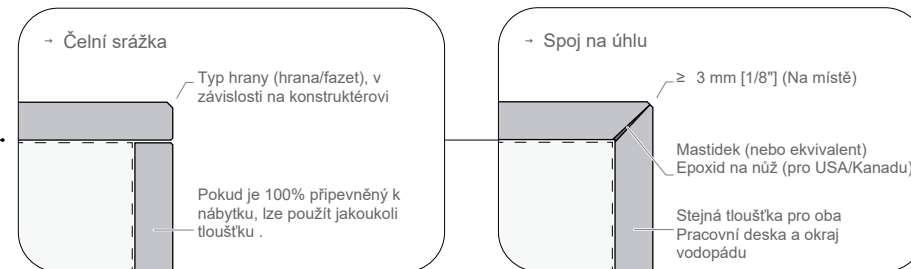
- Tloušťka 20 a 30 mm: ≤ 500 mm [20"].

2. 100% přilepené vodopády (zakreslené): Vzdálenosti stanovené v sekci "Převisy na ostrovech."

Doporučené tloušťky

	Stoprocentně připevněný k nábytku	Částečně odfouknutý
20 mm	•	•
30 mm	•	•

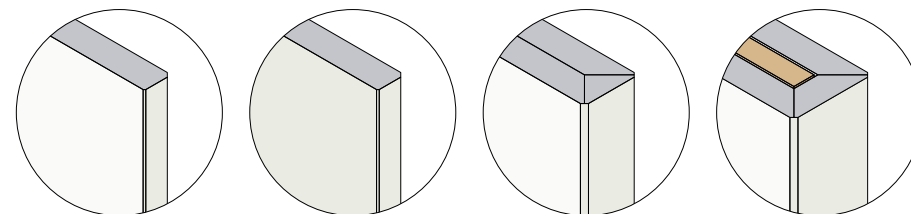
→ (•) Doporučeno; (•) Přijato.



Vnitřní povrchová úprava bočního vodopádu

V případě bočních vodopádů, kde je odhalena zadní strana ĚCLOS®, a v závislosti na požadovaném uspořádání a charakteristikách vodopádu existují čtyři způsoby, jak dosáhnout lepšího vzhledu dané oblasti:

→ Oboustranné → Broušení zadní části → Návrat UŐclos® → Návrat ĚCLOS® dokončené UŐclos® desky (v kabinetu)
Strana vodopádu



- Povrchová úprava: Stejná/podobná leštěná/semišová, přední strana. NIKDY se neobracejte na přední stranu na ĚCLOS® ColorList jako na straně. dostupnost a omezení • Příprava: Broušení při používání. posloupnost podle
- Příprava: Požadovaný povrch desky (leštěný/ dodáván s obou stranami semiše). Dokončen ve výrobě. • Platí pouze částečně
- Platí pouze pro částečně fouknuté kaskády. fouknuté kaskády.

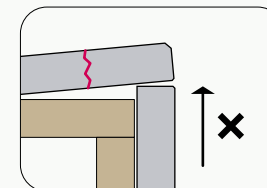
- Povrchová úprava: Stejně jako na přední straně.
- Příprava: Lepení pokosových dílů.
- Platí pouze pro částečně vyfouknuté kaskády.

- Povrchová úprava: Stejně jako na přední straně.
- Příprava: Lepení pokosových dílů na nábytkovou konstrukci.
- Platí pouze pro vodopády, které jsou 100% připojené k nábytku.



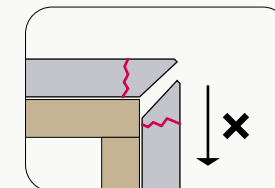
→ Pro tuto aplikaci ĚCLOS® NIKDY nebude mít strukturální funkci. Bude sloužit pouze jako kryt nábytku, který unese zátěž.

→ Při použití více než jednoho stolu nebo tloušťky jiné než pracovní desky berte v úvahu jak vzor, tak tón při návrhu a výrobě.



→ Boční vodopád NESMÍ zvedat pracovní desku ze skříňky.

Pracovní deska musí být vždy umístěna na horní části skříně.



→ Pokud se boční vodopád uvolní, spoj s pracovní deskou se roztáhne a otevře.

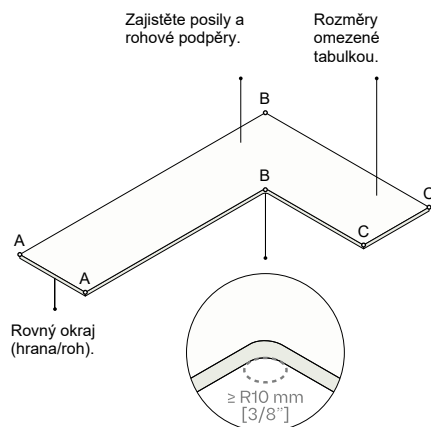
Aby se tomu zabránilo, musí být sukne dokonale přilepená.

Další úvahy

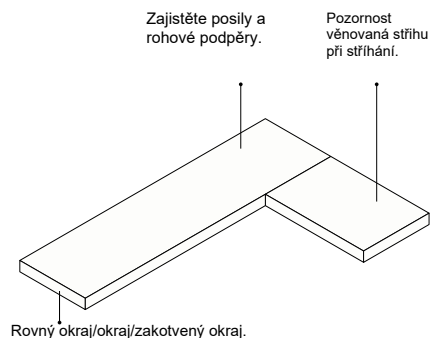
- L-tvarovaná pracovní deska

U tohoto typu pracovní desky se ujistěte, že podpůrné body (A, B, C) jsou ve stejné výšce. Pokud jsou drobné odchylky, měla by být na žebrech nábytku ponechána podpůrná podložka pomocí souvislých 5 mm [3/16"] neoprénových nebo elastomerových pásů.

Pro jednoduché L-tvarované pracovní desky:

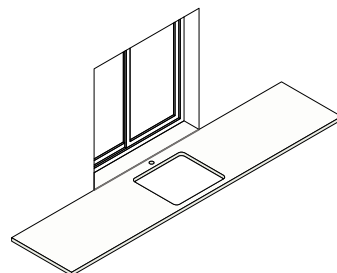


Pro L-tvarované pracovní desky v několika dílech:



- Parapet okna

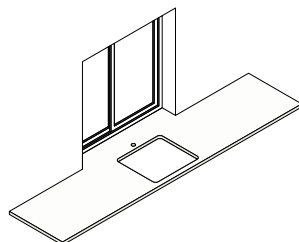
Na tomto místě, kde nelze zaručit souvislou a průchodnou podporu, nainstalujte spoj, který oddělí pracovní desku od parapetu (nejlepší řešení), a vyplňte ji silikonem odpovídajícím barvě pracovní desce.



- Usnesení se schůzkou.

Nebo pokud nechcete těsnění instalovat:

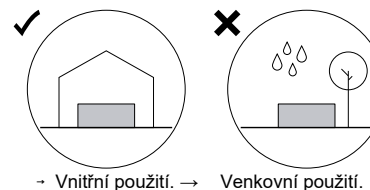
- Podpora musí být souvislá, pevná a vyrobená ze stejného materiálu (např. dřeva) jak pod pracovní deskou, tak pod parapetem.
- Ponechte obvodovou mezeru $\geq 3 \text{ mm}$ [1/8"] a vyplňte silikonem.
- Nastavte vhodné poloměry ($\geq R10 \text{ mm}$ [3/8"]) ve všech vnitřních rozích.
- Platí pro tloušťky 20 a 30 mm.



- Řešení BEZ schůzky.

- Používání ĚCLOS® pouze uvnitř

ĚCLOS® je doporučen pouze pro vnitřní použití pro jakékoli své aplikace: pracovní desky, nábytek, podlahy... Tento materiál nesmí být za žádných okolností instalován na venkovní pracovní desky.



- Spotřebiče: , trouby, myčky...

A. VAŘICÍ DESKY: Nainstalujte izolační pásku odvádějící teplo kolem celého obvodu spoje.

B. TROUBA/MYČKA: Nainstalujte izolaci mezi spotřebič a pracovní desku, aby se zabránilo přenosu tepla vedením a konvekcí. Volitelně zahrňte izolaci s

kovový povrch, který zabraňuje přenosu tepla zářením.

C. VĚTRÁNÍ: Pod pracovní deskou musí být dostatek místa a potřebné prvky (např. mřížky) musí být zajištěny pro dostatečné větrání.

Kritéria instalace

Úpravy na místě

Ideálně by měla být veškerá výroba prováděna v dílně za použití vhodných strojů, poté co je provedeno důkladné měření na místě instalace.

Nicméně je možné na místě provést drobné úpravy, jak na pracovní desce, tak na obkladu, podle několika doporučení.

- Řez rovně s diskem a přívodem vody

Tento typ řezu lze provést přímo na místě, při jakékoli tloušťce, přičemž splňuje následující požadavky:

- Používejte řezné nástroje doporučené společností Cosentino®.
- Vždy se krájí vodou.
- Často brousit nástroj.

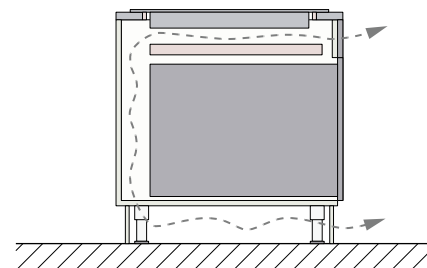
Po řezání použijte leštící blok, abyste "zabili" výsledné hrany.

- Cvičení

Na místě lze vrtat otvory například pro stavbu světelných skříněk (překrývající se otvory o průměru 68 mm [2 2/3"]).

Vrtejte na spojitě podpěře s nižší hustotou než ĚCLOS® štěpkování. (např., dřevo) do Vyhněte se Možné

U větších vrtů a armatur se doporučuje provádět je v dílně.



Podpěry, výztuhy a výztuhy

→ Deska s rovným okrajem

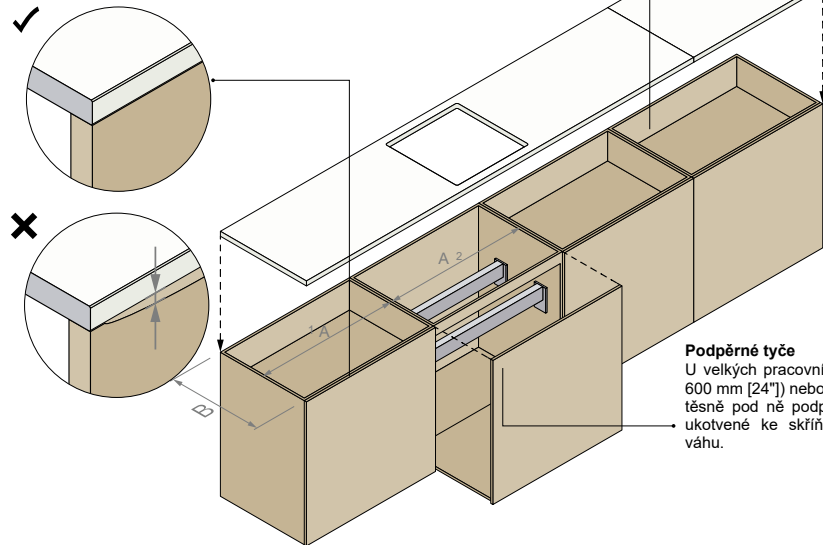
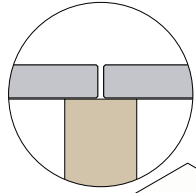
Podpora

Je to část skříňky, která nese váhu pracovní desky, přenáší zatížení a udržuje ji nehybnou a stabilní.

Pracovní deska musí vždy spočívat zcela na konstrukci skříňky, která musí být vyrobena z materiálu dostatečně pevného, aby odolal napětí a udržel pracovní desku rovnou.

Podpora představenstva

Pokud je to možné, v případě spoje se doporučuje, aby se shodoval s kusem podpory nábytku.



Podpěrné tyče

U velkých pracovních desek/dřezů () (> 600 mm [24"] nebo velmi těžkých položte těsně pod ně podpěrné tyče, které jsou ukotvené ke skříňce a schopné unést váhu.

Vzdálenost mezi dvěma podpěrami*

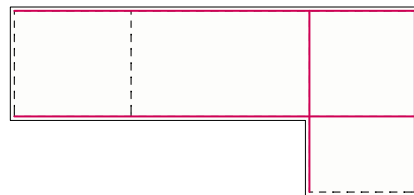
	20 mm
A1 bez vybavení	≤ 1 200 mm [47"]
A2 s přestávkou	≤ 800 mm [31"]
Šířka skříňe B	≤ 700 mm [27 1/2"]



Pokud skříň nesoucí pracovní desku nedosahuje vzdálenosti mezi nosy, musí být zesílena, aby byla zajištěna správná opora.

L-TVAROVANÉ PODPĚRY PRACOVNÍ DESKY

Je důležité zajistit dostatečnou a souvislou oporu v rohu pro tento typ pracovní desky, zvláště pokud jsou vyrobeny v jednom kuse.



→ Okraj pracovní desky (okraj/roh) pokosový okraj (sukně)

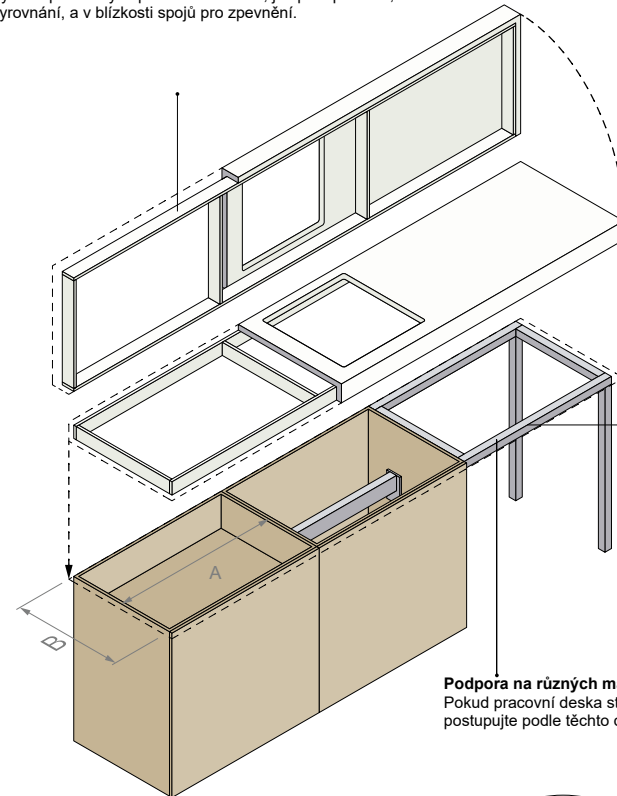
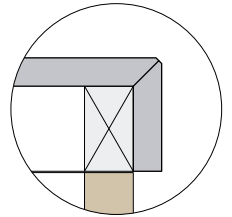
Posilování

Právě přidaný kus činí oslabené místo (například ve spojích a šikmých hranách) pevnější a odolnější.

Musí být vyroben z ĚCLOS® nebo materiálu s podobnými fyzikálními vlastnostmi (např. přírodní kámen). Musí být připevněn tak, aby pracovní deska a výztuha fungovaly jako jeden celek.

Výztuhy musí odpovídat nosné konstrukci nábytku.

Nezbytné u pokosových pracovních desek, jak pro zpevnění, tak pro vyrovnání, a v blízkosti spojů pro zpevnění.



Kovová konstrukce

Musí být dostatečně pevný a stabilní, aby zajistil nepřetržitou oporu pracovní desky.

Pracovní deska musí být na kovové konstrukci podepřena ≥ 100 mm [4"].

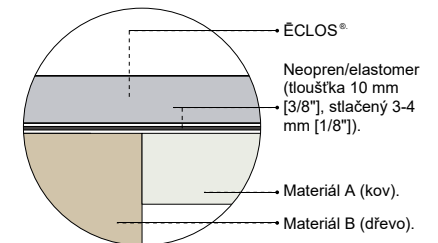
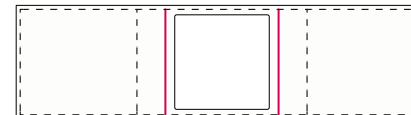
Spojení se zbytkem nábytku (dřevem) bude vždy mechanické.

Podpora na různých materiálech

Pokud pracovní deska stojí na dvou různých materiálech, postupujte podle těchto doporučení:

VÝZTUHY V SPOJÍCH

Zesílíte okolí, když je spoj velký a/nebo má sukni.



Proces instalace a doporučení

1. Než začnete

Chraňte vše, co by mohlo být zašpiněné nebo poškozené, a zkontrolujte, že podpůrná plocha je čistá a bez předmětů.

2. Rozměry

Zkontrolujte rozměry nábytku a vyřezané díly pracovní desky. Také ty coping/crown.

3. Podpěry, výztuhy a posily

Ověřte, že vzdálenosti a doporučení stanovená podle zvolené tloušťky ÉCLOS® jsou dodržovány.

4. Nábytek

Zkontrolujte, že je nábytek vodorovný. Správně, pokud je to nutné, vhodně a podle typu vybraného nábytku.

5. Vyšší plochost

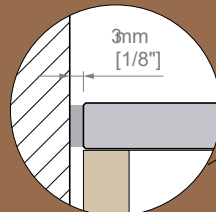
Zkontrolujte, že horní část nábytku je zcela rovná, protože pracovní deska musí spočívat zcela na konstrukci skříně.

6. Lepidlo

Na horní hrany nábytku nebo výztuží naneste doporučené lepidlo, přičemž dávejte pozor, abyste nezbarvil zbytek nábytku.

7. Umístění

Položte pracovní desku na nábytek, který už byl vyrovnán, a upravte jejich polohu. Nechte obvodový spoj o šířce alespoň 3 mm [1/8"] kolem celé oblasti kontaktu s vertikální stěnou a všechny viditelné oblasti vyplňte silikonem. Zkontrolujte u měřidla, zda je podpora spojitá.



8. Spoj mezi částmi

Udělejte spoj co nejmenší, použijte nivelační přísavky a doporučené lepidlo (Solumastik nebo silikon ve stejné barvě jako pracovní deska). Použijte maskovací pásku k ochraně povrchu.

INSTALACE TROUBY/MÝČKY NÁDOBÍ

Mezi spotřebič a pracovní desku umístěte izolační panel a zajistěte dostatečné větrání uvnitř skříně.

9. Zásuvky

Doporučuje se vyřezání udělat před instalací přední části.

10. Přední/Nahoru*

a. Odešlete titulní stránku a případně opravte.
b. Aplikujte doporučené lepidlo/tmel, který zajišťuje pevné spojení, a přilepte díl ke zdi, který unese celou zátěž předního panelu.

→ (*) Pro lepení čel se podívejte na ÉCLOS® Quick Guide to Interior Paneling. Pro připevnění lišty stačí nanést silikonové kuličky.

11. Uzavření obvodu

Na všechny potřebné spoje naneste doporučený silikon nebo spárovací hmotu podle pokynů výrobce.

12. Finální čištění

Je důležité co nejdříve provést finální úklid místa, aby se odstranily zbytky z instalačního procesu.

Použijte Clean-Colorsil, isopropylalkohol nebo ethanol (NIKDY nepoužívejte rozpouštědla ani aceton). Použijte mikrovláknové utěrky nebo papírové utěrky (NIKDY nepoužívejte drhací podložky).

INSTALACE VARNÉ DESKY A DŘEZOVÉ VARIČKY:

Instalujte podle zvoleného typu S. Při dlažbě respektujte vzdálenosti. Pokud tyto podmínky nelze splnit, tato oblast nebude vyložena ÉCLOS® a použijte se jiný materiál (např. ocel).

DŘEZ: Instalujte podle zvoleného typu.

DŮLEŽITÉ: Vždy instalujte plotén izolační páskou odvádějící teplo kolem celého obvodu výklenku.

V případě velkých (> 600 mm [24"]) nebo velmi těžkých talířů/dřezů instalujte přímo pod ně podpěrné tyče, které jsou ukotvené k nábytku a schopné vydržet váhu.

BOČNÍ VODOPÁDY (VOLITELNÉ)

Instalujte tak, že se na nábytek lepí podle zvoleného typu spoje (čelní spoj/mitra) a použijete lepidla/výplně, která zajistí pevné spojení, takže boční kaskáda NIKDY nepůsobí jako konstrukční prvek.

→ Vždy používejte nástroje a lepidla doporučená společností Cosentino®.

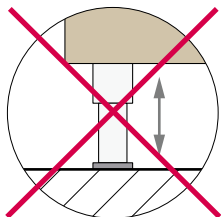
→ Dodržujte doporučení výrobců spotřebičů, abyste zajistili správné větrání pod pracovní deskou.

→ Nedodržení pokynů v tomto manuálu správně může vést k poškození materiálů.



Proces instalace s automaty bez vyrovnávacích nožiček

Toto řešení platí pouze pro USA. Spojené státy, Kanada a Francie.

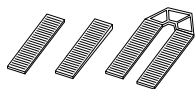


1. Vyrovnání

Skříň musí být rovná a vyrovnaná, s tolerancí 1/8" (3 mm) na vzdálenost 120" (3 m).

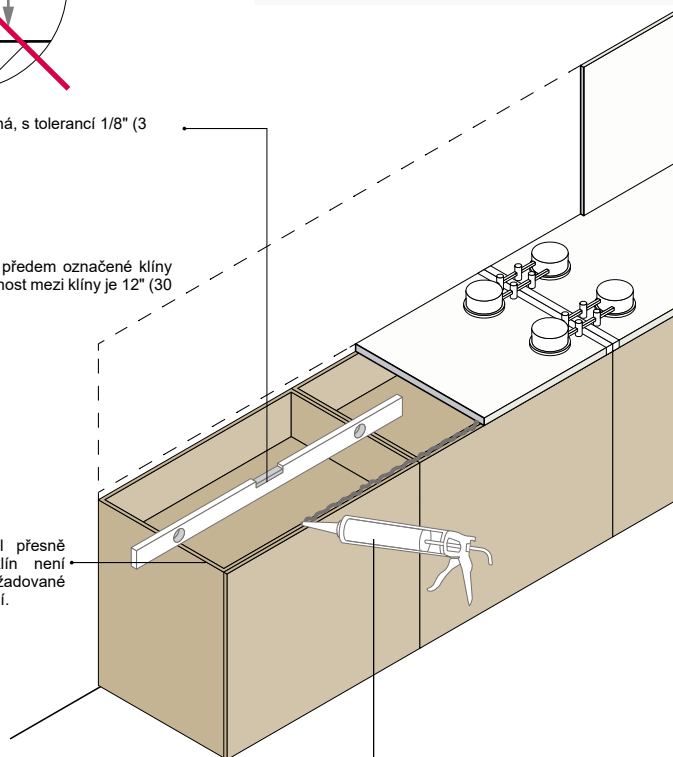
2. Vyrovnávací klíny

Klínovité klíny (1/8" a 1/16") a předem označené klíny jsou ověřeny. Maximální vzdálenost mezi klíny je 12" (30 cm).



3. Nastavení klínu

Tvarujte klín tak, aby vyplnil přesně potřebné místo. Pokud klín není dostatečně silný pro požadované nastavení, položte další na první.



4. Lepidlo

Lepidlo: Jakmile je pracovní deska vodorovná, aplikujte silikon přímo skrz klíny, abyste ji upevnili.



→ Vždy používejte nástroje a lepidla doporučená společností Cosentino®.

→ Materiál klínů může být plastový nebo kompozitní. Ujistěte se, že to dostatečně tlačíte. Musí být umístěn na správné pozici, aby plnil svou funkci. Nezajištěné klíny mohou sklouznout nebo vypadnout z pozice, čímž se pracovní deska vystavuje riziku.

→ Nedodržení správných pokynů v tomto manuálu může vést k poškození materiálu.

[Pro informace o ochraně zdraví a bezpečnosti při zpracování materiálu se osh.cosentino.com konzultujte.](https://osh.cosentino.com)



ECLOS[®]
by **COSENTINO**

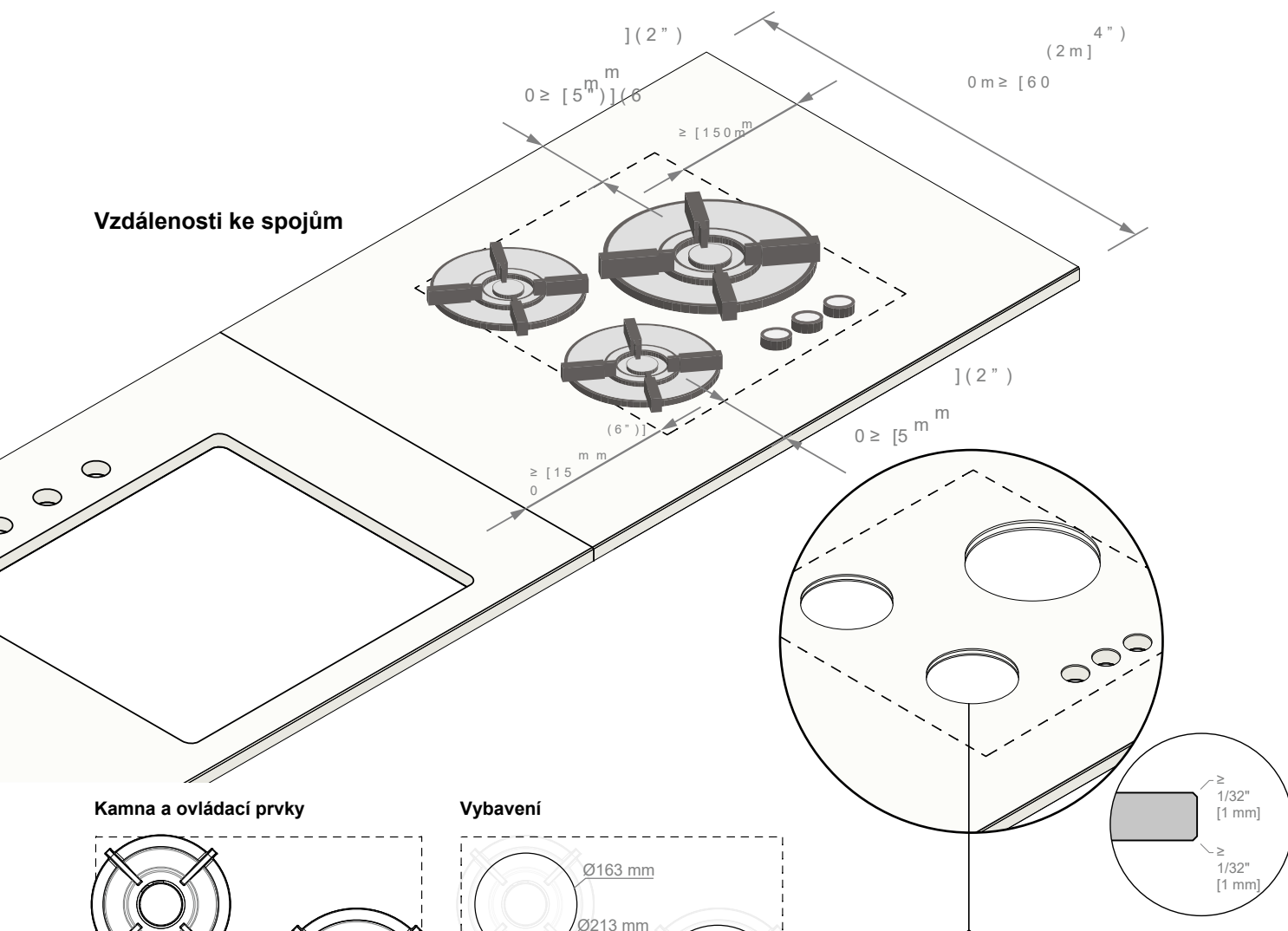
COSENTINO[®]

, km 59 / 04850 Canto (okraj/hřeben) ria - Almería
(Španělsko) / tel.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com

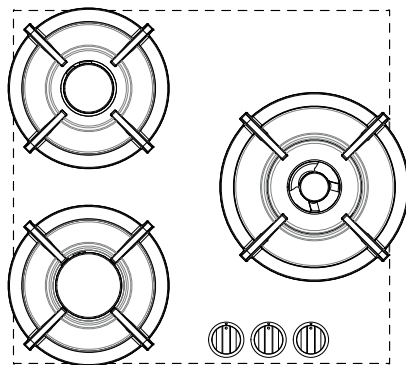
Základní požadavky

- Tloušťka 20 mm ověřena pro všechny modely.
- Všechny aktivní barvy ĚCLOS® lze použít v aktuálním ColorList
- Platí pouze pro domácí použití jak na pracovních deskách, tak na kuchyňských ostrůvcích.

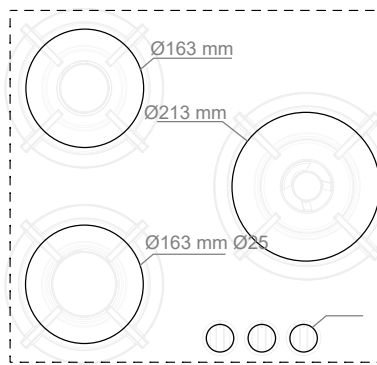
Vzdálenosti ke spojům



Kamna a ovládací prvky



Vybavení



Všechny hrany musí být hladké bez jakýchkoli hřebenů.

Všechny hrany na vrtacích otvorech (pro ovládací prvky), kruhových výřezech (pro kamna) a spojových plochách musí být zkoseny jak na dolní, tak na horních hranách.

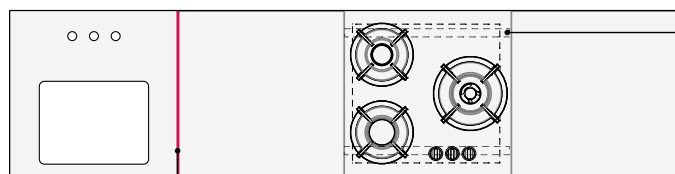
→ Další informace a tipy pro tuto aplikaci viz Manuál pracovní desky ĚCLOS® : Doporučené hrany, podrážky, spojování, podpěry, výztuže...



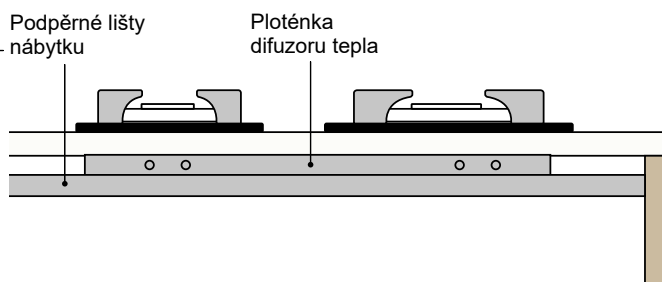
Pro více informací o modelech vařičů PITT a vzdálenostech k vestavným jednotkám/vrtacím otvorům pro každý model ověřený pomocí ĚCLOS® navštivte prosím <https://PITTcooking.com/>

Společně

POVINNÉ setkání pro oddělení zón Ve výklencích nebo výřezech nejsou povoleny žádné výklenky ani výřezy, kde budou vaříče PITT. Proto bude pracovní deska v případě potřeby prodloužena a mezi oběma prostory bude nutný spoj.



Elastický spoj pro oddělení oblastí Pokud je to potřeba, pracovní deska se prodlouží, čímž vznikne elastický spoj oddělující oblast indukčního hobu od zbytku pracovní desky/ostrova.



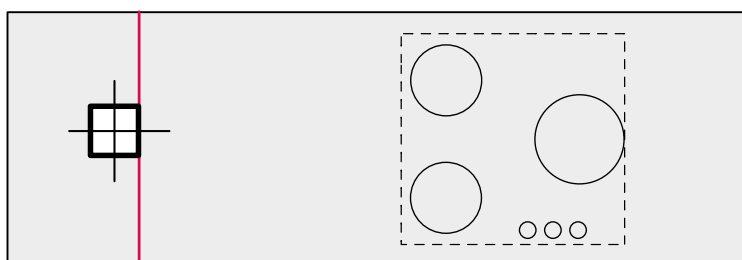
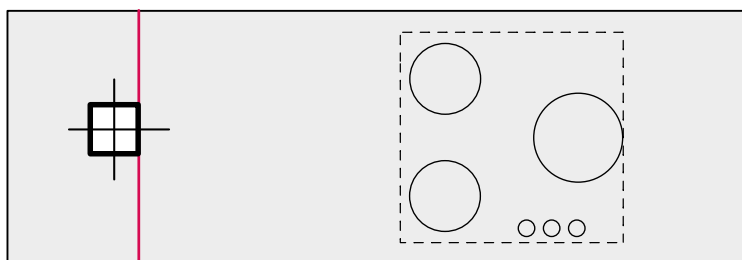
Podpěrné tyče musí být správně upevněny, aby byla zajištěna dostatečná podpora difuzorové desky ke skříňce, aniž by se vyvíjelo napětí na pracovní desce.



Pro více informací o modelech, podporách a instalaci difuzorových plotén PITT® navštivte prosím <https://PITTcooking.com/>

Návrh pracovní desky

POVINNÁ schůzka pro oddělení zón Pro pracovní desky, které vyžadují speciální konfiguraci kvůli použití pilíře/konstrukčního prvku, je třeba vzít na vědomí, že musí existovat spoj, který eliminuje složité formy s vnitřními napětími.



COSENTINO®

BEZPEČNOSTNÍ
LIST

BEZPEČNOSTNÍ LIST

REV. 01 - 10/2025 DATUM
TISKU ŘÍJEN 2025

ĚCLOS OD COSENTINA®

Bezpečnostní dokument



ĚCLOS®
by COSENTINO



VAROVÁNÍ

Tento bezpečnostní list (SDS) byl připraven speciálně pro profesionály (kameníky, instalatéry atd.), kteří mechanicky zpracovávají materiál tak, aby mohl vznikat dýchatelný prach. Pokud budete zpracovávat materiál tímto způsobem, pečlivě si přečtěte tyto informace.

Tyto produkty mohou obsahovat krystalické křemičité nečistoty (<1 %). Nesprávné zpracování nebo bez přijetí vhodných bezpečnostních opatření může způsobit vážná onemocnění.

VŽDY SI VYHLEDEJTE RADY OHLEDNĚ BEZPEČNOSTI A OCHRANY ZDRAVÍ U MÍSTNÍ SPRÁVY A OD PROFESIONÁLNÍHO PRŮMYSLOVÉHO HYGIENIKA, ABYSTE DODRŽOVALI BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ POTŘEBNÁ K SPLNĚNÍ REGULAČNÍCH POŽADAVKŮ A ZABRÁNILI VYSTAVENÍ PRACHU, PROTOŽE TATO OPATŘENÍ ZÁVISÍ NA KONKRÉTNÍCH PODMÍNKÁCH PRACOVIŠTĚ.

ZAMĚSTNAVATELÉ PRACOVNÍKŮ ZPRACOVÁVAJÍCÍCH MATERIÁL JSOU ODPOVĚDNÍ ZA INFORMOVÁNÍ SVÝCH ZAMĚSTNANCŮ O RIZICÍCH A ZA ZAJIŠTĚNÍ, ŽE PRACOVIŠTĚ SPLŇUJE PŘÍSLUŠNÉ POVINNOSTI. JSOU TAKÉ ODPOVĚDNÍ ZA IMPLEMENTACI POŽADOVANÝCH OPATŘENÍ PRO BEZPEČNOST A OCHRANU ZDRAVÍ NA PRACOVIŠTI.

OBSAH

→ 04

BEZPEČNOSTNÍ
LIST

1. Identifikace látky nebo směsi a společnosti nebo firmy	06
2. Identifikace nebezpečí	06
3. Informace o složení/komponentách	07
4. První pomoc	08
5. Opatření proti požáru	08
6. Opatření v případě náhodného úniku	08
7. Manipulace a skladování	09
8. Kontrola expozice/individuální ochrana	09
9. Fyzikální a chemické vlastnosti	12
10.Stabilita a reaktivita	13
11.Informace o toxicitě	13
12.Environmentální informace	14
13.Úvahy o likvidaci	15
14.Informace o dopravě	15
15.Regulační informace	15
16.Další informace	16

1. IDENTIFIKACE LÁTKY NEBO SMĚSI A SPOLEČNOSTI NEBO FIRMY

1.1IDENTIFIKACE PRODUKTU

Prodáváno jako: ĚCLOS® Identita látek, které přispívají ke klasifikaci směsi: krystalický křemík (SiO²).

UFI kód: 4P80-100X-A001-NFRX

1.2 RELEVANTNÍ IDENTIFIKOVANÉ POUŽITÍ LÁTKY NEBO SMĚSI A NEDOPORUČENÁ POUŽITÍ

Identifikované využití: Konstrukční a dekorativní plochy určené pro vnitřní použití, především jako pracovní deska v kuchyních a koupelnách, podlahy, umyvadla, sprchové vany, obložení stěn a další podobné využití. Kontraindikované použití: Nezpracováváte materiál mechanicky suchou metodou; vyhněte se vzniku prachu ve vzduchu.

1.3 INFORMACE O POSKYTOVATELI BEZPEČNOSTNÍHO LISTU

COSENTINO GLOBAL, S.L.U.
Autovía A-334, salida 60, 04850 Cantoria (Almeria) - Španělsko Tel.: +34 950 444 175 / Fax: +34 950 444 226
info@cosentino.com/www.cosentino.com

Místní poskytovatel bezpečnostních údajů (pokud se liší od výše uvedeného):

Spojené státy americké/Kanada: C&C North America, Inc 355 Shenandoah Circle Ste. 1000 Coral Gables, FL 33134 Austrálie: Cosentino Australia Pty Ltd. Cosentino Australia Pty Ltd. Point, Osborn Way RG27 9GX, Hook, Hampshire

153 & 155 Liverpool Street, 128 Elizabeth Street, Sydney, NSW 2000

Jižní Afrika PTY: Cosentino South Africa Pty Ltd 9 Gerhardus Road Elandsfontein, Johannesburg, Gauteng, 14066

Irsko: Cosentino Ireland Ltd.
Jednotka 39, Fonthill Industrial Park, Fonthill Road - Dublin 22

Malajsie: Cosentino Malaysia Sdn. Bhd.

Č. 1, Jalan TSB 8, Taman Industri Sungai Buloh, 47000 Petaling Jaya, Selangor Nový Zéland: Cosentino New Zealand Ltd úroveň 27, Lumley Centre, 88 Shortland Street Auckland Central, Auckland, 1010

1.4 TELEFONNÍ ČÍSLO PRO NOUZOVÉ SLUŽBY

ChemTel Inc. (24/7/365, vícejazyčně):
Celosvětově: +1-813-248-0585 Spojené státy: 1-800-255-3924 (bezplatně) Austrálie: 1-300-954-583 Čína: 400-120-0751 Indie: 000-800-100-4086 Mexiko: 01-800-099-0731 Brazílie: 0-800-591-6042 Pro informace o nouzových telefonních číslech národních orgánů EU si můžete ověřit: <https://echa.europa.eu/>

[dokumenty/10162/2322249/emergency_phone_numbers_en.pdf](#)

2. IDENTIFIKACE RIZIK

2.1 KLASIFIKACE LÁTEK NEBO SMĚSÍ

Krystalický křemičitý (SiO²) obsah: méně než 1 %

Oxid titaničitý (TiO²) obsah 0-2.5%.

Klasifikace nebezpečí:

STOT RE 2: Specifická toxicita cílových orgánů - opakované vystavení. Kategorie 2.
H373: Může způsobit poškození orgánů (plic) dlouhodobým nebo opakovaným vystavením (inhalací). H350i: Může způsobit rakovinu inhalací. STOT SE 3: Specifická toxicita cílových orgánů

- Jednorázová expozice. Kategorie 3.
H335: Může způsobit podráždění dýchacích cest.

Produkt vykazuje pevnost, stabilitu a nereaktivitu. Během zamýšleného použití v nerušeném stavu neuvolňuje žádné nebezpečné sloučeniny.

Vzduchem unášené prachové částice mohou vznikat při mechanickém zpracování, zahmujícím drcení, řezání, broušení, broušení, leštění nebo vrtání produktu.

Tento prach může zůstat suspendovaný ve vzduchu a obsahuje dýchatelné částice, které mohou obsahovat respirovatelné krystalické křemičité nečistoty (<1 %).

Vznik a vdechování tohoto prachu by mělo být zabráněno, protože ve velkém měřítku může způsobit vážná onemocnění.

Vdechování krystalického křemičitého křemíku souvisí se zvýšeným rizikem pneumokoniózy, plicní fibrózy (silikózy), rakoviny plic, chronické obstrukční plicní nemoci (CHOPN), autoimunních onemocnění a onemocnění ledvin.

2.2 INFORMACE O ETIKETĚ

Nebezpečné symboly:



Signální slovo: NEBEZPEČÍ

Varovné popisy:

H373: Může způsobit poškození orgánů (plic) dlouhodobým nebo opakovaným vystavením (inhalací). H350i: Může způsobit rakovinu inhalací. H335: Může způsobit podráždění dýchacích cest.

Varování:

P201: Před použitím si vyžádejte speciální instrukce. P202: Nemanipulujte, dokud nebudou přečtena a pochopena všechna bezpečnostní opatření .
P260: Nedýchejte prach. P264: Po manipulaci důkladně umyjte ruce a obličej. P270: Při používání tohoto produktu nejezte, nepijte ani nekouřte. P284: Noste ochranu dýchacích cest při filtrování částic (alespoň P3 nebo N95).

Viz sekce 7 a 13 pro informace o správném skladování a likvidaci a oddíl 8 pro informace o regulaci expozice.

2.3 DALŠÍ NEBEZPEČÍ

Výsledky hodnocení PBT a vPvB: Tato směs nesplňuje standardy PBT podle nařízení (ES) č. 1907/2006, příloha XIII. (Sekce 12).

3. INFORMACE O SLOŽENÍ/KOMPONENTÁCH

3.1 LÁTKY

To není relevantní.

3.2 SMĚSI

Složení (%): Materiál se skládá z anorganických výplní (85– 95 %), které obsahují převážně sklo a polymerizovanou polyesterovou pryskyřici (5– 15 %); a zbytek (<8 %) tvoří pigmenty a přísady.

Látky ve směsi, které představují zdravotní nebo environmentální riziko podle nařízení č. 1272/2008/ES nebo Direktivy 2004/37/ES.

INDIKÁTORY	NÁZEV IUPAC	KONCENTRACE	
CAS č.: 14808-60-7 CE č.: 238-878-4 CAS č.: 14464-46-1 CE č.: 238-455-4	Krystalický křemen (SiO) ₂ Křemen a kristobalit	<1 %	STOT RE 2, H373 STOT SE 3, H335 Carc. 1A, H350i
Č. CAS: 13463-67-7 CE č.: 236-675-5	Oxid titaničitý (TiO ²)	0-2.5%	Carc. 2, H351*

*Dne 1. srpna 2024 potvrdil Evropský soudní dvůr zrušení klasifikace oxidu titaničitého v práškové formě jako karcinogenního. OSHA klasifikuje respirovatelný oxid titaničitý jako karcinogenní kategorie 2 (podezření na způsobování rakoviny) podle klasifikace IARC (skupina 2B – možná karcinogenní pro člověka)

Složky směsi podléhající pracovním limitům expozice: Sekce 8. Plné znění uvedených informací o nebezpečích je uvedeno v oddílu 16.

4. PRVNÍ POMOC

4.1 POPIS PRVNÍ POMOCI

U hotového nedotčeného materiálu nejsou vyžadována žádná zvláštní opatření , ale existují určité požadavky na zpracování a přípravu, jak je uvedeno níže:

Obecná doporučení:

Mějte po ruce štítek nebo bezpečnostní list, když voláte na tísňové číslo nebo konzultujete lékaře.
Odstraňte postiženou osobu od zdroje expozice. Dejte jim čerstvý vzduch a odpočiňte si. Oběti nedávejte nic k pití , pokud je v bezvědomí.

Příznaky otravy se mohou objevit po expozici, což znamená, že pokud existuje jakékoli obavy nebo nemoc přetrvává, zavolejte lékaři a ukažte mu SDS tohoto produktu.

Vdechování:

Nevdechujte prach vzniklý zpracováním materiálu. Pokud se objeví příznaky otravy, přemístěte postiženého z expozice a dejte mu čerstvý vzduch. Pokud má oběť vážnou reakci, používejte asistované dýchání. Pokud se příznaky zhorší nebo přetrvají, zavolejte lékařskou pomoc.

Kontakt s pokožkou:

Důkladně umyjte mýdlem a vodou.

Kontakt s očima:

Vypláchněte oči dostatkem vody pokojové teploty alespoň 15 minut. Zabraňte postižené osobě v mření nebo zavírání očí. Pokud oběť nosí kontaktní čočky, měly by být odstraněny, pokud nejsou přilepené na oči, protože nepřilepení může způsobit další zranění. Pokud se příznaky zhorší nebo přetrvají, zavolejte lékařskou pomoc.

4.2 HLAVNÍ PŘÍZNAKY; AKUTNÍ A OPOŽDĚNÉ ÚČINKY

Během mechanického zpracování tohoto produktu, zejména pokud nejsou splněny požadavky na zpracování pomocí vody a vhodných systémů filtrace a odvádění vzduchu, může být ve vzduchu suspendována část jemných částic anorganického prachu a krystalického křemičitého oxidu.

Dlouhodobé a/nebo rozsáhlé vdechování tohoto prachu a dýchatelného krystalického křemíku může způsobit pneumokoniózu, plicní fibrózu (běžně známou jako silikóza), rakovinu plic, chronické obstrukční plicní onemocnění a onemocnění ledvin. Hlavními příznaky silikózy jsou kašel a potíže s dýcháním (viz oddíl 11).

4.3 LÉKAŘSKÁ PÉČE A SPECIÁLNÍ LÉČBA, KTERÁ BY MĚLA BÝT POSKYTNUTA OKAMŽITĚ

Pokud si nejsou jisti nebo příznaky přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.

5. OPATŘENÍ K HAŠENÍ POŽÁRU

5.1 HASICÍ PŘÍSTROJE

Vhodné hasičské nástroje: Jakýkoli vhodný nástroj pro hašení daného typu požáru. Doporučují se polyvalentní práškové hasicí přístroje.

5.2 RIZIKA SPECIFICKÁ PRO DANOU LÁTKU NEBO SMĚS

Není hořlavý. Žádné nebezpečné tepelné rozklady.

5.3 DOPORUČENÍ PRO HASIČE

Pokud je požár vyhlášen: v závislosti na jeho velikosti může být nutné nosit kompletní ochranné pomůcky a samostatné dýchací přístroje.

Osobní ochranné prostředky:

Záleží na tom, jaký požár právě máte.

6. OPATŘENÍ V PŘÍPADĚ NÁHODNÉHO ÚNIKU

6.1 OSOBNÍ OPATŘENÍ, OCHRANNÉ POMŮCKY A NOUZOVÉ POSTUPY

To není relevantní. Hotový materiál nepředstavuje riziko rozlití.

6.2 ENVIRONMENTÁLNÍ OPATŘENÍ

To není relevantní. Hotový materiál nepředstavuje riziko rozlití...

6.3 METODY ČIŠTĚNÍ A ZAŘÍZENÍ PRO ZADRŽENÍ

To není relevantní. Hotový materiál nepředstavuje riziko rozlití.

6.4 ODKAZ NA JINÉ SEKCE

Osobní ochranné prostředky: Sekce 8.
Zpracování odpadů: Sekce 13..

7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

7.1OPATŘENÍ PRO BEZPEČNOU MANIPULACI:

Uživatel by měl převzít odpovědnost za provedení hodnocení rizik v souladu s předpisy pro prevenci rizik na pracovišti.

Doporučuje se dodržovat níže uvedená opatření:

Měly by být použity bezpečné manipulace (jeřáby, nosníky s bezpečnostními tyčemi atd.). Závěsy by měly být odolné a dobře chráněné, protože tento materiál má větší řezné schopnosti než přírodní kámen.

Měly by být používány osobní ochranné prostředky. Při manipulaci a skladování produktu noste helmu, ochranné boty, ochranné brýle a rukavice.

Zpracování a instalace:

Zaměstnavatelé profesionálů, kteří zpracovávají materiál, by měli vybavit pracoviště příslušnými opatřeními pro ochranu zdraví a bezpečnosti při práci, která omezí vystavení pracovníků prachu a dýchatelnému krystalickému křemičitému a zajistí, že pracoviště bude dodržovat příslušné místní předpisy v této oblasti.

Je velmi důležité, aby mechanické zpracování materiálu během výroby a instalace probíhalo pomocí nástrojů s integrovaným systémem pro přívod vody a/nebo s odstraňovacím systémem prachu přímo na nástroji. Nekontrolované suché mechanické zpracování je třeba vyhnout. Vzniklý prach může obsahovat dýchatelný krystalický křemen (SiO

²).

Expozice prachu by měla být monitorována a kontrolována vhodnými kontrolními opatřeními, jako jsou:

[Stroje a nástroje s vodovodními systémy nebo "mokřými metodami", s vhodným systémem úpravy vody.

[Přírodní a/nebo nucené větrací systémy, které zajišťují obnovu vzduchu v pracovních prostorách...

Úklid a údržba. Použití vysavačových a/nebo vodních čisticích systémů; Je třeba se vyhnout zemetání a používání stlačeného vzduchu, stejně jako jiné metody, které by mohly způsobit unášení prachu vzduchem. Zavést preventivní údržbové programy v zařízeních, aby byla zajištěna vhodná čistota, čistota a provozní podmínky pro pracovní zařízení.

Pro práci s materiálem je vhodné konzultovat "Průvodce dobrými praktikami", který je dostupný na webových stránkách osh.cosentino.com nebo na žádost od dodavatele tohoto SDS.

Nicméně v žádném případě tato opatření a pokyny nejsou vyčerpávající ani nahrazující právní povinnosti týkající se zdraví a bezpečnosti podle příslušných místních předpisů.

7.2 BEZPEČNÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ, VČETNĚ MOŽNÝCH NEKOMPATIBILIT

Pro bezpečné skladování nejsou potřeba žádné specifické podmínky. Skladujte v patřičně uzavřeném a krytém prostoru. Vyhněte se tvrdým nárazům, které by mohly materiál rozbít.

7.3 SPECIFICKÉ KONCOVÉ VYUŽITÍ

Nejsou zde žádná konkrétní doporučení pro konečné použití.

8. KONTROLA EXPOZICE/ INDIVIDUÁLNÍ OCHRANA

8.1 ŘÍDICÍ PARAMETRY

Evropská směrnice 2004/37/ES byla upravena evropskou směrnicí 2017/2398 ze dne 27. 12. 2017 tak, aby zahrnovala limitní hodnotu pracovní expozice na dýchatelnou frakci krystalického křemíku 0,1 mg/m 3 (při 20°C a 101,3 kPa).

RESPIRABILNÍ PODÍL PRACHU
V EVROPSKÉ UNII:

PODSTATA	INDIKÁTORY	ZEMĚ/AUTORITA	LIMITY PRACOVNÍ EXPOZICE 8H TWA (mg/m 3)
Krystalický křemík: Křemenná dýchatelná frakce	CAS č.: 14808-60-7 CE č.: 238-878-4	Rakousko, Estonsko, Finsko, Německo 2 , Norsko, Slovinsko, Španělsko, Portugalsko 0,05	
		Belgie, Česká republika, Dánsko, Francie, Řecko, Maďarsko, Irsko, Itálie, Litva, 0,1 Lucemburska, Polsko, Rumunsko, Slovensko, Švédsko, Velká Británie, Bulharsko	
		Cyprus ¹	10k/Q
		Nizozemsko	0.075
		Švýcarsko 0,15	
		Turecko	10 mg/m3 / %SiO ₂ 2
		Malta ³⁻	
Krystalický křemík: Cristobalit, přítahová frakce	Číslo CAS: 14464-46-1 CE Číslo: 238-455-4	Rakousko, Belgie, Dánsko, Estonsko, Finsko, Francie, Německo 2 , 0,05 Řecko, Litva, Norsko, Rumunsko, Slovinsko, Španělsko, Švédsko	
		Česká republika, Maďarsko, Irsko, Itálie, Lucembursko, Polsko, 0,1 Slovensko, Velká Británie, Bulharsko	
		Malta ³⁻	
		Nizozemsko	0.075
		Portugalsko	0.025
		Švýcarsko 0,15	
Inertní prach není specifikován nádechový podíl		Rakousko, Dánsko, Řecko, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko 5	
		Belgie, Itálie, Španělsko 3	
		Bulharsko, Irsko, Velká Británie 4	
		Německo ^{4 0,5}	
		Litva, Rumunsko 10	
		Lucembursko, Švýcarsko 6	
		Malta ³⁻	
		Francie 0,9	
		Švédsko	2.5

Zdroj: IMA-Europe. <https://ima-europe.eu/eu-policy/health-and-safety/dust-and-oels/>.
Stav: červenec 2024. (1) Q: procento křemene - K = 1; (2) Hodnotící kritérium (referenční hodnota); (3) V případě potřeby se maltské úřady odvolávají na hodnoty z Velké Británie pro OELV, které v maltské legislativě neexistují; (4) Definováno pro hustotu 1 g/cm3, tj. pro minerály s běžnou hustotou 2,5 g/cm3 platí vypočtený OEL 1,25 mg/m3 . Belgie bude od 9. 1. 2025 uplatňovat expoziční limit 0,05 mg/m3 pro křemen.

RESPIRABILNÍ PRACHOVÁ FRAKCE VE SPOJENÝCH STÁTECH:

Podstata	Křemen (dýchatelný)	Cristobalit (dýchatelný)	Inertní prach (dýchatelný)
CAS č.	14808-60-7	14464-46-1 -	
OSHA – PEL (8 hodin TWA)	0,05 mg/m 3	0,05 mg/m 3	5 mg/m 3
NIOSH – REL (10 hodinový TWA))	0,05 mg/m 3	0,05 mg/m 3 -	
ACGIH – TLV (8hodinová TWA)	0,025 mg/m 3	0,025 mg/m 3 -	
Přijato / zákonem název	Viz oddíl 16		
Název OEL (pokud je specifický)	Povolený expoziční limit (PEL) / Doporučený expoziční limit (REL) / Prahová hodnota limitu (TLV)		

Zdroj: Povolené expoziční limity OSHA – anotované tabulky
<https://www.osha.gov/annotated-pels>

FORMOVÁNÍ SMYSLUPLNÉ BUDOUCNOSTI

RESPIROVATELNÁ FRAKCE PRACHU
V AUSTRÁLII A NA NOVÉM ZÉLANDU:

PODSTATA	KRYSTALICKÝ KŘEMÍK: KŘEMEN	KRYSTALICKÝ KŘEMIČITÝ OXID: KRISTOBALIT	PRAŠNÝ OBTĚŽOVACÍ PRACH
CAS č.	14808-60-7	14464-46-1	Neplatí
Australia OEL	Vdechovatelný prach 0,05 mg/m 3 (8 hodin TWA)	Vdechovatelný prach 0,05 mg/m 3 (8 hodin TWA)	10 mg/m 3 (8h a úvod)
Nový Zéland (WES)	Vdechovatelný prach 0,025 mg/m 3 (8 hodin TWA)	Vdechovatelný prach 0,025 mg/m 3 (8 hodin TWA)	10 mg/m 3 (8h a úvod)

Zdroj: Pracovní normy expozice kontaminantům ve vzduchu (aktualizace leden 2024) - Safe Work Australia: <https://www.safeworkaustralia.gov.au/doc/workplace-exposure-standards-vzdušné-kontaminanty-2024>; Standardy expozice na pracovišti a indexy biologické expozice na Novém Zélandu: <https://www.worksafe.govt.nz/topic-and-industry/monitoring/workplace-exposure-standards-a-biologické-expozice/>

Vdechovatelná frakce prachu v Brazílii:

O limite de tolerância para poeira respirável, expresso em mg/m 3 , é dado pela seguinte fórmula:

L.T.R. = $\frac{8 \text{ \% křemen}}{+2}$ mg/m ³

O limite de tolerancia para poeira total (respirável e não – respirável), expresso em mg/m 3 , é dado pela seguinte fórmula:

L.T.T. = $\frac{24 \text{ \% křemen}}{+3}$ mg/m ³

Siempre será entendido que "Quartzo" significa sílica livre cristalizada.
Fonte: NR15 – Atividades e Operações Insalubres Anexo n.º 12
Portaria 3214/78 - Limites de Tolerância para Poeiras Minerais.

DALŠÍ LÁTKY S PRACOVNÍM
LIMITEM EXPOZICE:

PODSTATA	INDIKÁTORY	ZEMĚ/AUTORITA	ENVIRONMENTÁLNÍ LIMIT – DENNÍ EXPOZICE
Saze/Carbon Black	Číslo CAS: 1333-86-4 CE č.: 215-609-9	Španělsko	3,5 mg/m 3
		USA	3 mg/m 3
		Austrálie	3 mg/m 3
		Nový Zéland	3 mg/m 3
Oxid titaničitý	CAS č.: 13463-67-7 CE č.: 643-044-1	Španělsko	10 mg/m 3
		USA	15 mg/m 3 (celkový prach)
		Austrálie	10 mg/m 3
		Nový Zéland	10 mg/m 3
Uhlíčitán vápenatý	Č.: 1317-65-3 CE č.: 615-782-4	USA	5 mg/m 3 (dýchatelný frak.)
		Austrálie	10 mg/m 3
		Nový Zéland	10 mg/m 3
Oxid železa (III) (prach a kouř), jako železo (Fe)	CAS č.: 1309-37-1 CE č.: 215-168-2	Španělsko	5 mg/m 3
		USA	5 mg/m 3
		Austrálie	5 mg/m 3
		Nový Zéland	5 mg/m 3

Zdroj: USA: OSHA's Allowed Exposure Limits – Annotated Tables <https://www.osha.gov/annotated-pels>; Španělsko: Instituto Nacional de Salud y Seguridad en el Trabajo: www.insst.es; Austrálie: Normy expozice na pracovišti pro znečištění ve vzduchu (aktualizace leden 2024) - Safe Work Australia: <https://www.safeworkaustralia.gov.au/doc/workplace-expozice-kontaminanty-ve-vzduchu-2024>; Nový Zéland: Normy expozice na pracovišti a indexy biologické expozice: <https://www.worksafe.govt.nz/topic-and-industry/monitoring/> Pracovní standardy expozice a biologické expozice/

Pro získání aktuálních konkrétních limitů nebo limitů pro země, které zde nejsou uvedeny, se prosím obraťte na kompetentního odborníka na bezpečnost a zdraví nebo na místní regulační orgán dané země. Pracovní úrovně expozice zde uvedené jsou uvedeny pouze pro informační účely. Nejsou závazné a nemusí být zcela přesné.

DODATEČNÉ LIMITY EXPOZICE
ZA PODMÍNEK POUŽITÍ

DNEL; Expozice člověku: Nejsou k dispozici žádné informace. Hodnoty PNEC. Environmentální expozice: Žádné informace nejsou k dispozici...

8.2 KONTROLA EXPOZICE

Obecná opatření:

Konzultujte s kompetentním odborníkem na bezpečnost a ochranu zdraví kvůli monitorování expozice anorganickému prachu a prachu obsahujícímu krystalický křemičitý oxid. Omezte tvorbu prachu ve vzduchu co nejvíce. Používejte uzavřené prostory pro zpracování, místní ventilaci odvádění nebo jiné technické kontroly, aby koncentrace částic ve vzduchu nebyla pod expoziční limity stanovené platnými předpisy. Pokud uživatelská operace vytvářejí prach, kouř nebo páru, použijte ventilační systém, který zajistí, že expozice látkám ve vzduchu je pod hranicí expozice. Přijměte organizační opatření, například oddělení oblastí produkujících prach od míst, kam zaměstnanci často chodí. Pracovní oblečení by mělo být sundáno a prano zvlášť.

Osobní ochranné prostředky:



1. Ochrana dýchacích cest:

Vhodné ochranné pomůcky pro dýchací cesty s filtrem částic podle nařízení EN 143:2001 a jeho revize EN 143/AC 2002, EN 143/AC 2005 (typ P3) nebo N95, R95, P95 či lepší podle normy Occupational Safety and Wellness OSHA 29 CFR 1910.134, schválené ochranou NIOSH, P1, P2 nebo vyšší podle australského AS/NZS 1716), nebo ekvivalentní ochranu, která je v souladu s příslušnými platnými místními zákony.

Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest i při práci s vodou jako opatření ke snížení prachu při zpracování produktu.



2. Ochrana rukou:

Doporučuje se používat mechanické ochranné rukavice, aby se zabránilo pořezání na kusy při manipulaci.



3. Ochrana očí:

Používání ochrany očí se doporučuje v souladu s EN166:2001, normou bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OSHA 29 CFR 1910.133, nebo ekvivalentní ochranou, která je v souladu s příslušnými místními předpisy.



4. Ochrana pokožky:

Ochrana pokožky není potřeba, ale doporučuje se používat pracovní oděv, který zabrání kontaktu prachu s pokožkou.

Umyjte ruce a obličej mýdlem a vodou, abyste odstranili prach z práce před přestávkou a na konci směny.

Pracovní oblečení:

Při zpracování produktu noste pracovní oděv z látky, která nezachytává prach. Nečistěte stlačeným vzduchem; Používejte metody vysavače. Noste gumové boty, pokud má být práce prováděna ve vlhkých oblastech během zpracování vody.

9. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

9.1 INFORMACE O ZÁKLADNÍCH FYZIKÁLNÍCH A CHEMICKÝCH VLASTNOSTECH

Informace v této části se vztahují k produktu, pokud nejsou výslovně uvedeny jako informace o nějaké látce.

Fyzický aspekt: Fyzický stav při 20°C: Pevný
vzor: Pevný podle čáry Barva: podle čáry
Zápach: Bez zápachu Čichový práh: N/A*

CHARAKTERISTIKY PRODUKTU:

Hustota (EN-14617-1): 2133– 2460 kg/m 3
Dynamická viskozita: N/A* pH: N/A* Hustota páry při 20°C: N/A*N-oktanol /voda dělicí koeficient při 20°C: N/A* Rozpustnost ve vodě při 20°C: N/A* Teplota rozkladu: N/A* Bod tání/bod mrazu: N/A* Výbušné vlastnosti: Neexplozivní Oxidační vlastnosti: Neoxiduje částice charakteristiky: N/A*

VOLATILITA:

Bod varu při atmosférickém tlaku: N/A* Tlak páry při 20°C: N/A* Rychlost odpařování při 20°C: N/A*

NEHOŘLAVOST:

Bod vzplanutí: Není hořlavý Hořlavost (pevná látka, plyn): N/A* Bod samovznícení: N/A* Dolní limit spalování: N/A* Horní limit spalování: N/A*.*

(*) N/A: Není použitelné vzhledem k povaze produktu; neposkytuje žádné informace o jeho nebezpečí.

9.2 DALŠÍ INFORMACE

Absorpce vody (EN-14617-1): ≤ 0,05 % W4.
Ohybová pevnost (EN-14617-2): ≥ 25 MPa.
Koeficient tepelné roztažnosti (EN-14617-11): (27-46) · 10-6 °C-1 .

10. STABILITA A REAKTIVITA

10.1 REAKTIVITA

Není reaktivní při běžném skladování a používání.

10.2 CHEMICKÁ STABILITA

Stabilní za běžných podmínek skladování a používání.

10.3 POTENCIÁL NEBEZPEČNÝCH REAKCÍ

Neočekává se žádné nebezpečné reakce.

10.4 PODMÍNKY, KTERÝM JE TŘEBA SE VYHNOUT

Neskladujte je venku ani je nepoužívejte pro venkovní použití, protože UV záření může materiál ovlivnit. Vyhněte se tvrdým nárazům, které by mohly způsobit lámání. Vyhněte se vystavování materiálu vysokým teplotám, protože to může způsobit jeho rozklad. Při zamýšleném konečném použití nepokládejte na povrch horké předměty ani pánve čerstvě sundané z plotny; Použijte podložku.

10.5 NEKOMPATIBILNÍ MATERIÁLY

Žádné informace nejsou k dispozici.

10.6 PRODUKTY NEBEZPEČNÉ DEKOMPOZICE

Žádné známé.

11.INFORMACE O TOXICITĚ

11.1 TOXIKOLOGICKÉ ÚČINKY

a) Akutní toxicita: Nesplňuje klasifikační kritéria.

ODHAD AKUTNÍ TOXICITY (ATE) SMĚSI	
Orální ATE	> 2 000 mg/kg
Dermální ATE	> 2 000 mg/kg
Inhalace ATE	Žádné informace nejsou k dispozici
KRYSTALICKÝ KŘEMEN (S ₂ O): KŘEMEN, KRISTOBALIT	
Ústní lucidní srážení ₅₀	> 2 000 mg/kg hmotnosti (krysa)
Dermální lucidní srážení ₅₀	> 2 000 mg/kg (králík)
Inhalační LC ₅₀	Nejsou k dispozici žádná konkrétní data o akutní toxicitě, která by umožnila 100% kategorické rozhodnutí o klasifikaci akutní toxicity inhalací u jakéhokoli krystalického křemičitého oxidu. Na základě extrapolací studií v souladu s OECD prováděnými s se neočekává akutní toxicita vdechnutím Látka obsahující 45 % kristobalitu bez známek smrtelnosti. V důsledku toho obavy o blaho zvířat činí další experimenty neopodstatněnými.

b) Koroze nebo podráždění kůže: Podle aktuálních informací nejsou splněna kritéria klasifikace .

c) Vážné poranění očí nebo podráždění oka: Podle aktuálních informací nejsou splněna kritéria klasifikace .

d) Respirační nebo dermální citlivost: Podle aktuálních informací nejsou splněna kritéria klasifikace .

e) Specifická toxicita cílových orgánů (STOT) – opakovaná expozice: Dýchatelný prach z produktů je klasifikován jako STOT RE 2, s krystalickým obsahem křemičitého křemíku menším než 1 % (podle hmotnosti).

Dlouhodobé a/nebo rozsáhlé vdechování dýchatelné frakce anorganického prachu a krystalického křemíku (< 10 μ m) může způsobit pneumokoniózu a plicní fibrózu , jako je silikóza, stejně jako zhoršení dalších respiračních potíží (bronchitida, emfyzém atd.). Hlavním příznakem silikózy je ztráta kapacity plic.

Dlouhodobé nebo rozsáhlé vystavení prachu obsahujícímu dýchatelný krystalický křemík zvyšuje riziko dalších onemocnění, jako je chronická obstrukční plicní nemoc (CHOPN), autoimunitní onemocnění a onemocnění ledvin.

f) Specifická toxicita cílových orgánů (STOT) – jednorázová expozice: Tento produkt je klasifikován jako STOT SE 3 podle kritérií uvedených v nařízení (ES) 1272/2008.

Prach vznikající mechanickým zpracováním tohoto materiálu může způsobit podráždění dýchacích cest, pokud nejsou přijata vhodná ochranná opatření.

g) Karcinogenita:: Kfemen a kristobalit (SiO)

²): Dlouhodobé nebo rozsáhlé vystavení prachu obsahujícímu dýchatelný krystalický křemík může způsobit rakovinu plic.

KLASIFIKACE MATERIÁLŮ	KRYSTALICKÝ KŘEMÍK (KŘEMEN A KRISTOBALIT)
Směrnice 2004/37/CE	Karcinogenní. Kategorie 1A.
IARC	Skupina 1. Karcinogenní pro člověka
NTP	Je známo, že je karcinogenní
OSHA	Ano. Regulováno jako karcinogenní
ACGIH	Odpověď 2. Podezření z karcinogenní pro člověka
Novozélandský Worksafe	Karcinogenní kategorie 1
HCIS	Karcinogenní kategorie 1A

V závislosti na konkrétním produktu může být v produktu přítomno malé množství oxidu titaničního (< 2,5 %). Tyto mohou být uvolňovány do ovzduší spolu s prachem při mechanickém zpracování.

Oxid titaničitý: Časté vdechování kouře/prachu po delší dobu může zvýšit riziko vzniku respiračních onemocnění, i když epidemiologické studie prováděné na pracovnících na výrobě oxidu titaničitého to nedokázaly prokázat. Důkazy o karcinogenitě byly hlášeny u hlodavců vystavených velmi vysokým koncentracím. Dvě velké epidemiologické studie provedené na dělnících na výrobě oxidu titanitého v USA a Evropě nedokázaly prokázat zvýšené riziko rakoviny plic. IARC a Evropská chemická agentura klasifikovaly TiO

²jako karcinogenní kategorie 2 vdechnutím.

Dne 1. srpna 2024 Evropský soudní dvůr potvrdil zrušení klasifikace oxidu titaničitého v práškové formě jako karcinogenního. Mimo jiné soud zjistil, že předchozí klasifikace se silně opírala o jednu studii u krys s extrémně vysokými koncentracemi prachu, která nebyla dostatečně ověřena z hlediska spolehlivosti a přijatelnosti a neodrážela scénáře expozice člověka.

Australské hodnocení lidského zdraví (NICNAS, Titanium Oxid: Human Health tier II assessment) o riziku TiO zjistilo, že neexistuje dostatek důkazů² a závěrem, že je nebezpečná pro lidské zdraví.

h) Mutagenita v zárodečných buňkách: Podle současných informací nejsou klasifikační kritéria splněna.

i) Reprodukční toxicita: Podle současných informací nejsou splněna kritéria klasifikace .

j) Nebezpečí při vdechnutí: Podle aktuálních informací nejsou splněna kritéria klasifikace.

11.2 INFORMACE O DALŠÍCH NEBEZPEČÍCH

Endokrinní rušivé vlastnosti: Není relevantní. Další informace: Není relevantní.

12.INFORMACE O ŽIVOTNÍM PROSTŘEDÍ

12.1 TOXICITA

Produkty nejsou toxické pro životní prostředí. Zvláště se doporučuje používat vodou chlazené nástroje pro mechanické zpracování spolu s vhodnými systémy filtrace a odvětrávání vzduchu , aby se zabránilo vzniku prašných ploch.

12.2 PERZISTENCE A DEGRADOVATELNOST

To není relevantní.

12.3 POTENCIÁL BIOAKUMULACE

To není relevantní.

12.4 POHYB PŮDY

To není relevantní.

12.5 VÝSLEDKY HODNOCENÍ PBT A VPVB

Tato směs není považována za perzistentní, bioakumulovatelnou ani toxickou (PBT). Tato směs není považována za velmi perzistentní ani vysoce bioakumulovatelnou (vPvB).

12.6 VLASTNOSTI NARUŠUJÍCÍ ENDOKRINNÍ SYSTÉM

To není relevantní.

12.7 DALŠÍ NEŽÁDOUCÍ ÚČINKY

Žádné známé.

13. ÚVAHY O LIKVIDACI

Metody zpracování odpadu:

V souladu s evropskými směnicemi 2006/12/ES a 2018/850, stejně jako se španělským zákonem 7/2022 ze dne 8. dubna a jeho nařízením R.D. 646/2020 ze dne 7. července mohou být vadné a odpadní produkty spolu s malými kousky likvidovány na skládkách jako nebezpečné materiály. V případě likvidace na skládky by měl být kal vznikající mokrým zpracováním materiálu považován za nebezpečný odpad.

Malé kusy jsou v Evropském seznamu odpadů (LoW) klasifikovány jako 01 04 13 a kal jako 01 04 99. V každém případě prosím získejte informace a respektujte místní platná pravidla pro nakládání s odpadem. Jako alternativu k ukládání na skládky hledejte místní možnosti, které by mohly být k dispozici pro ocenění tohoto odpadu.

Balení produktů musí být likvidováno v souladu s místními platnými normami. Obecně by měly být uloženy do kontejnerů určených pro papírový nebo plastový odpad, pokud jsou recyklovatelné.

14. INFORMACE O DOPRAVĚ

ADR-RID, IMGD, IATA: Neregulované. Číslo OSN nebo ID číslo: Není regulováno. Oficiální označení OSN pro přepravu: Není regulováno. Klasifikace nebezpečí pro dopravu: Není regulováno. Skupina balení: Není regulováno. Environmentální nebezpečí: Kontaminace oceánů: Ne. Specifická uživatelská opatření: Není regulováno. Hromadná přeprava podle IMO přístrojů: Není použitelná.

15. REGULAČNÍ INFORMACE

15.1 SPECIFICKÉ ZDRAVOTNÍ, BEZPEČNOSTNÍ A ENVIRONMENTÁLNÍ PŘEDPISY NEBO LEGISLATIVA TÝKAJÍCÍ SE LÁTKY NEBO SMĚSI

Mezinárodní legislativa:

└ Globálně harmonizovaný systém klasifikace a označování chemikálií (GHS) (nejnovější vydání 2023) - OSN.

Platná evropská legislativa:

└ Nařízení (ES) 1907/2006 (REACH) EVROPSKÉHO SVĚTA PARLAMENT A RADA ze dne 18. prosince 2006, týkající se registrace, hodnocení, autorizace a omezení chemikálií, aktualizováno podle nařízení (EU) 2015/830 ze dne 28. května 2015, které mění nařízení (EC) č. 1906/2006.

└ Evropská směrnice 2004/37/ES, upravena Evropskou směrnicí 2017/2398 ze dne 27.12.2017.

Nařízení (ES) č. 1907/2006 REACH, příloha XIV Seznam látek podléhajících schválení, s pozdějšími úpravami: Nejsou přítomny nebo nejsou přítomny v regulovaných množstvích.

Nařízení (ES) č. 1907/2006, příloha XVII, Látky podléhající omezením výroby, uvádění na trh a použití: Nejsou přítomny, nebo nejsou přítomny v regulovaných množstvích.

Nařízení (ES) č. 1272/2008 (CLP) EVROPSKÝ PARLAMENT A RADA ze dne 16. prosince 2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí.

NAŘÍZENÍ (EU) 2016/918 Komise ze dne 19. května 2016, kterým se za účelem přizpůsobení technickému a vědeckému pokroku mění nařízení (ES) č. 1272/2008 Evropského parlamentu a Rady o klasifikaci,

Specifická legislativa ve Spojených státech:

└ Předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při stavbě 1926.1153 (https://www.osha.gov/laws-regs/předpisy/standardní číslo/1926/1926.1153).

└ Normy bezpečnosti a ochrany zdraví při práci 1910.1053 (https://www.osha.gov/laws-regs/předpisy/standardní číslo/1910/1910.1053).

Kalifornský zákon o bezpečné pitné vodě a vymáhání toxických látek z roku 1986 – Propozice 65:



UPOZORNĚNÍ:: Tento produkt vás může vystavit chemikáliím jako krystalický křemen a oxid titaničitý (vzdušné částice o velikosti dýchatelné síly), které jsou státu Kalifornie známy jako příčiny rakoviny. Pro více informací navštivte www.P65warnings.ca.gov

Specifická legislativa v Austrálii a na Novém Zélandu:

Australský informační systém o nebezpečných chemikáliích (HCIS) - Nebezpečné chemikálie: <https://hcis.safeworkaustralia.gov.au>

└ Safework Australia – Modelové předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci (červenec 2024): <https://www.safeworkaustralia.gov.au/doc/model-whs-regulations>

Novozélandské standardy expozice na pracovišti (WES): <https://www.worksafe.govt.nz>

Zákon o nebezpečných látkách a nových organismech na Novém Zélandu (HSNO) – Klasifikace chemikálií. <https://www.legislation.govt.nz/act/public/1996/0030/latest/DLM381222.html>

15.2 HODNOCENÍ CHEMICKÉ BEZPEČNOSTI

Dodavatel neprovedl chemické bezpečnostní hodnocení.

16. DALŠÍ INFORMACE

16.1 LEGISLATIVA VZTAHUJÍCÍ SE NA BEZPEČNOSTNÍ LISTOVÉ LISTY

Tento bezpečnostní list byl připraven v souladu s přílohou II – Průvodcem sestavováním bezpečnostních listů v nařízení (ES) 1907/2006 (REACH), aktualizován v souladu s nařízením (EU) č. 2015/830 ze dne 28. května 2015 a v souladu s GHS ver. 10 (2023).

16.2 LEGISLATIVNÍ TEXTY A FRÁZE ZAHRNUTÉ V ODDÍLU 3 NAŘÍZENÍ Č. 1272/2008 (CLP)

STOT RE 2: Specifická toxicita cílových orgánů (opakovaná expozice). Kategorie 2.
STOT SE 3: Specifická toxicita cílových orgánů (jednorázová expozice). Kategorie 3.
Karc. 1A: Karcinogenní. Kategorie 1A.
H373: Může způsobit poškození orgánů dlouhodobým nebo opakovaným vystavením.
H350i: Může způsobit rakovinu inhalací.
H351i: Podezření na způsobení rakoviny inhalací.
H335: Může způsobit podráždění dýchacích cest.

16.3 ZKRATKY A ACRONYMY

ACGIH: Asociace pro rozvoj pracovního a environmentálního zdraví.

ADR: Evropská dohoda o mezinárodní přepravě nebezpečného zboží po silnici.
CAS: Chemical Abstracts Service (Divize Americké chemické společnosti).
LC50: Smrtící koncentrace, 50 procent.
CLP: Evropská regulace klasifikace, označování a balení chemických látek a směsí.
LD50: Smrtelná dávka, 50 procent.
DNEL: Odvozená úroveň bez efektu (REACH).
GHS: Globální harmonizovaný systém klasifikace a označování chemických produktů (OSN).
HCIS: Australský informační systém o nebezpečných chemikáliích. HCS: Standard pro komunikaci o nebezpečí.
HMIS: Systém identifikace nebezpečných látek.
IARC: Mezinárodní agentura pro výzkum rakoviny.
IATA: Mezinárodní asociace letecké dopravy.
vPvB: Velmi perzistentní, velmi biologicky akumulovatelné látky.

NFPA: Národní asociace požární ochrany.
NTP: Technické poznámky k prevenci. OEL: Pracovní limit expozice. OSN: Organizace spojených národů.
OSHA: Správa bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. PBT: Perzistentní, biologicky akumulovatelné a toxické látky. PNEC: Předpokládaná koncentrace bez efektu (REACH). REACH: Nařízení týkající se registrace, hodnocení, autorizace a omezení chemikálií. RID: Předpisy týkající se mezinárodní přepravy nebezpečného zboží po železnici.

WES: Standardy expozice na pracovišti.

16.4 HLAVNÍ ZDROJE

<https://ecis.jrc.ec.europa.eu>
<https://echa.europa.eu>
<https://echemportal.org>
<https://inchem.org>
<https://www.epa.gov>
<https://www.osha.gov>

Národní institut pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci (NIOSH). Publikace IARC. Celkové hodnocení karcinogenity. Přístup k evropskému právu <https://eur-lex.europa.eu> evropské dohodě o mezinárodní přepravě nebezpečného zboží po silnici.

16.5 METODY HODNOCENÍ INFORMACÍ

Článek 9 Nařízení č. 1272/2008 (CLP):

Klasifikace směsi je obecně založena na výpočetních metodách využívajících data o látkách v souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1272/2008. Pokud jsou k dispozici data pro nějakou směs nebo lze pro jejích klasifikaci použít váhu testů , bude to uvedeno v příslušné části bezpečnostního listu. Viz oddíl 9 pro fyzikálně-chemické vlastnosti, oddíl 11 pro toxikologické informace a oddíl 12 pro environmentální informace.

16.6 SYSTÉM HODNOCENÍ RIZIK V SOULADU S NFPA A HMIS

Zdraví: 1.
Hořlavost: 0.
Reaktivita: 0.

16.7 DALŠÍ DŮLEŽITÉ INFORMACE

Konzultujte COSENTINO GLOBAL, S.L.U. (info@cosentino.com) pokud máte jakékoli dotazy, nebo před použitím či poskytnutím tohoto materiálu pro jiné účely, které zde nejsou diskutovány.

Informace obsažené v tomto dokumentu jsou podle našich znalostí aktuální a přesné. Nemůžeme však ručit za doporučení nebo návrhy uvedené zde, protože podmínky používání materiálů jsou mimo naši kontrolu. Navíc obsah tohoto bezpečnostního listu by neměl být vykládán jako doporučení k používání jakéhokoli produktu, který porušuje zákony, bezpečnostní postupy nebo platné patenty upravující jakýkoli materiál nebo jeho použití.

Příjemce materiálu je odpovědný za ověření své vlastní shody s příslušnými pravidly a předpisy.

Za žádných okolností by informace v tomto bezpečnostním listu neměly být považovány za záruku konkrétních nemovitostí nebo za účelem vytvoření smluvního vztahu.

Tento bezpečnostní list (SDS) je v souladu s nařízením CLP (CE) č. 1272/2008 a s globálně harmonizovaným systémem klasifikace a označování chemických produktů (GHS).

Pro více informací kontaktujte Cosentino Global, S.L.U. a postupujte podle pokynů v Příručce dobrých postupů pro zpracování materiálů dostupných na webových stránkách osh.cosentino.com.

Více informací o rizicích spojených s dýchatelným krystalickým křemičitým křemičitem najdete na:

└ Průvodce dobrou praxí pro Dohodu o ochraně zdraví pracovníků prostřednictvím správného zacházení a používání krystalického křemičitého křemičitého a produktů obsahujících, publikovaný Evropskou sítí pro křemík NEPSi (<https://www.nepsi.eu/>).

Technický preventivní list 890 Španělského národního institutu pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci:

<https://www.insst.es/documentacion/colecciones-tecnicas/ntp-notas-tecnicas-de-prevencion/25-serie-ntp-numeros-856-a-890-ano-2011/nota-tecnica-de-prevencion-ntp-890>

└ OSHA standard pro dýchatelný krystalický křemík: <https://www.osha.gov/silica-crystalline>

Kalifornský zákon o bezpečné pitné vodě a toxickém vymáhání z roku 1986 – Propozice 65: <https://oehha.ca.gov/chemikalie/kremicito-krystalicky-dychatelne>

Safe Work Australia – krystalická křemičitá a silikóza: <https://www.safeworkaustralia.gov.au/safety-tema/hazardy/kremik/co-krystalicky-kremik>

└ CDC - NIOSH - Silikatik a zdraví pracovníků: <https://www.cdc.gov/niosh/silica/about/>

└ OSHA - NIOSH - Varování před nebezpečím: <https://www.osha.gov/mista/vychozi/soubory/publikace/OSHA3768.pdf>

COSENTINO®

Najděte inspiraci na [cosentino.com](https://www.cosentino.com)

COSENTINO[®]

POUŽITÍ A ÚDRŽBA V →
Technická dokumentace

REV. 00 - 10/2025

ĚCLOS[®]

POUŽITÍ A PÉČE

EN UŽÍVÁNÍ A ÚDRŽBA



ECLOS
by COSENTINO

Použití a péče

Obecné tipy na použití

Zdravý rozum a odpovědné používání

Materiály ECLOS byly navrženy tak, aby nabízely výjimečný výkon a estetiku, což z nich činí ideální volbu pro kuchyňské pracovní desky. Nicméně, stejně jako u jakéhokoliv špičkového materiálu, nejsou zcela neměnné. Pro zajištění užitečnosti a zachování krásy je důležité dodržovat základní doporučení pro používání a údržbu.

Omezení použití a nedoporučované produkty

Pracovní deska Ěclos je určena výhradně pro vnitřní použití a neměla by být instalována venku ani vystavena přímému slunečnímu záření. Nedoporučuje se pro průmyslové kuchyně ani pro použití s extrémním teplem nad 220 °C, jako jsou podnosy nebo nádoby čerstvě vytažené z pyrolytických pecí nebo otevřených ohňů.

Pokud jde o čisticí prostředky, agresivní rozpouštědla, silné kyseliny, abrazivní zelené nebo kovové drhací podložky by se neměly používat (ACS), protože mohou poškodit povrch a vlastnosti materiálu. Používání neviditelných indukčních systémů pod pracovní deskou se také nedoporučuje, protože nebylo ověřeno a případné související poškození nebude kryto zárukou.



Obecné tipy na použití

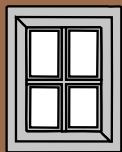
Vnitřní využití



Nejčastěji doporučovaný typ osvětlení a který může být kritický

Pro plné užití původního designu a barev Eclosu doporučujeme použití LED nebo fluorescenčního umělého osvětlení. Tyto možnosti nejen zlepšují estetiku materiálu, ale také pomáhají udržet jeho vzhled v průběhu času, protože nevyzařují výrazné ultrafialové záření.

Na druhou stranu světelné zdroje s vysokým obsahem UV, jako je přímé sluneční světlo, mohou vizuálně ovlivnit materiál.



U oken. Filtry a zasklení

Stejně jako u většiny materiálů určených pro vnitřní použití, přímé nebo dlouhodobé vystavení slunečnímu záření může způsobit postupnou změnu vzhledu pracovní desky ECLOS. Materiál není schválen pro venkovní použití ani intenzivní sluneční záření.

Pro zmírnění těchto účinků se doporučuje instalovat UV filtry na okna nebo používat speciální zasklení, které snižuje průchodnost ultrafialového záření.

ECLOS a horko

Pracovní deska vydrží teploty až 432°F, ale vezměte prosím na vědomí následující:

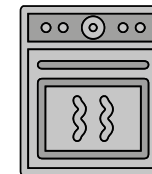
- Vaření s olejem: Zabránit tomu, aby olej dosáhl teplot nad 180 °C. Pokud kouří, může být nádoba nad bezpečným limitem. Při umísťování horkého přístroje na pracovní desku musíte zajistit, abyste byli alespoň 5 cm od okrajů a spojů.

slučte přesahující 220 °C. Jinak ochrana může být přímo podepřené, pokud vždy Použití Termika

Maximální teploty pyrolytických pecí

Pyrolytické pece mohou během samočisticího procesu dosáhnout teplot nad 400 °C, což je výrazně nad tepelnou odolností pracovní desky Eclos.

Z tohoto důvodu by tácy, grily nebo jiné předměty, které byly právě vyjmuty z pyrolytického cyklu, nikdy neměly být pokládány přímo na pracovní desku, pokud je překročena maximální teplota validovaná pro Eclos.



Větrání spotřebičů nad a pod pracovní deskou

Je nezbytné zajistit správné větrání spotřebičů a zařízení instalovaných jak nad, tak pod pracovní deskou Eclos. Nahromaděné teplo, zejména po použití horkých nádob, může ovlivnit výkon a odolnost těchto spotřebičů.

Před instalací jakéhokoli zařízení ověřte, že váš ventilační systém je dostatečný a že není překročena maximální teplota doporučená výrobcem. Pokud si nejste jisti, vždy si přečtěte pokyny k zařízení, abyste předešli možným incidentům a zajistili bezpečnost a výkon zařízení.

Co byste měli vědět o promáčklinách a škrábancích

Ačkoliv je Eclos odolný, pečlivé používání prodlouží jeho životnost: • Ořesy a hrany: S kuchyňským náčiním zacházejte opatrně, zejména u okrajů a rohů. Vyhněte se nárazu tvrdých předmětů a zkontrolujte povrch, pokud dojde k náhodnému pádu.

- Kuchyňské nádobí a nádoby: Při přesunu vždy zvedejte nádoby, zejména pokud mají hrubé nebo vadné dno, které by mohlo poškrábat povrch.

Údržba mokřadů

Aby vaše pracovní deska v Ěclosu zůstala v perfektním stavu, je důležité dodržovat několik jednoduchých pokynů:

- Odvodňovací zařízení a tvrdá voda: Pravidelně čistěte a sušte odtoky, abyste zabránili hromadění vápna nebo vlhkosti. V oblastech s tvrdou vodou povrch po každém použití vysušte a pokud se objeví bílé skvrny, použijte kompatibilní přípravky proti vodnímu kameni.
- Rozmrazování jídla: Zabraňte tvorbě kaluží nebo dlouhodobé kondenzaci na pracovní desce. Používejte tácky nebo základny, které umožňují odvodnění.

Čištění



Každodenní skvrny a jak je čistit

Pracovní deska Ěclos je odolná vůči běžným skvrnám, které se mohou objevit při každodenním používání, jako jsou zbytky jídla, nápoje, oleje nebo běžné kuchyňské výrobky.

Pro zachování vzhledu a výkonu materiálu se doporučuje co nejdříve čistit skvrny měkkým hadříkem a vodou nebo neutrálními čisticími prostředky.

Použití horké vody k čištění

Pro odstranění odolných zbytků nebo přetrvávajících skvrn z pracovní desky Ěclos může být velmi účinné použití horké vody.

Použití horké kohoutkové vody spolu s měkkým hadříkem a neutrálním pracím prostředkem pomáhá rozpustit mastnotu a přilepené zbytky, což usnadňuje odstranění bez poškození povrchu.



Čisticí prostředky na odolné nebo složité skvrny

Pro odstranění odolných nebo složitých skvrn z pracovní desky Ěclos použijte speciální čisticí prostředky.

Toto jsou obvyklé generické produkty v závislosti na původu barvení:

Jiné typy skvrn

STAIN	PRODUKT	NÁSTROJ
Jídlo	Neutrální mýdlo + voda	-Mokrý čisticí hadřík
Inkoust	Ethylalkohol*	Savý papír
Mastné skvrny	Neutrální mýdlo + voda	Mokrá houba
Voda s vápnem		Mokrá houba
Další skvrny (čaj, káva, víno)	Okysličené čističe obsahující maximální koncentraci peroxidu vodíku 5,5 % hmoty a vlhkosti.**	Mokrá houba

* Neaplikujte přímo na mořivo. Navlhčete kus papíru.
Nechte na povrchu 10 minut a vyčistěte houbičkou navlhčenou vodou.

ĚCLOS®
POUŽITÍ A PÉČE



COSENTINO

, km 59 / 04850 Cantoria - Almería (Španělsko) / tel.: +34 950 444
175 info@cosentino.com / www.cosentino.com

F @GrupoCosentino
ò GrupoCosentino T
@grupocosentino

Identita produktu

1.1 Co je to ĚCLOS a co znamená?

Jedná se o minerální povrch nové generace s pokročilým vrstveným designem. Jeho výroba kombinuje robotické techniky a integrovanou dekoraci, přičemž využívá recyklované materiály s nízkým obsahem krystalického křemičitého materiálu. Výsledkem jsou realistické konstrukce, vysoký výkon a vynikající tepelná odolnost.

1.2 Je to značka nebo kolekce?

Je to nová značka, 100% vyrobená ve Španělsku. Stojí na stejné úrovni jako Silestone, Dekton a Sensa.

1.3 Čím se ĚCLOS liší od Silestone a Dektonu?

Silestone je minerální povrch navržený pro vnitřní použití, kombinující sofistikovaný design s dobrou odolností proti skvrnám a škrábancům. Dekton, na druhé HAND je ultrakompaktní povrch odolný vůči teplu, UV záření a opotřebení, ideální jak pro vnitřní, tak venkovní aplikace. ĚCLOS představuje novou generaci minerálních povrchů s vrstveným designem, velmi nízkým obsahem krystalického křemíku a vysokým podílem recyklovaných materiálů. Nabízí estetický realismus, vysokou tepelnou odolnost a pokročilý výrobní proces.

1.4 Jakou kategorii v portfoliu Cosentino zastupuje?

Nová kategorie: Intarziální povrch.

1.5 Jaké technologie zahrnuje a jak souvisí s HybriQ?

straně ĚCLOS, je výsledkem nejpokročilejších znalostí Cosentino R&D v oblasti formulace a dekorativních efektů, čímž vznikl jedinečný produkt, který překonává ostatní vzhledem, udržitelností, bezpečností a výkonem. Technologie v ĚCLOS jsou exkluzivní a podléhají různým patentovým přihláškám. Inlayr Full Body Design kombinuje robotiku a vrstvený design s vlastní formulací bez krystalického křemičitého materiálu. Nepoužívá HybriQ.

1.6 Jak se vyslovují názvy barev a cenové skupiny?

SANDR: [bruska]
IVORA: [ee-vora]
LANDR: [přistávací modul]
WONDR: [zázrak]
TAJNAR: [tah-nar]
LEGND: [legenda]
PHANTOME: [fan-tom]

Design, barvy a formáty

2.1 Jaké barvy jsou k dispozici?

Osm barev: Ivora, Landr, Legnd, Phantome, Tajnar, Wondr, Sandr* a Skylar*.
(*) Není dostupná v USA/CA.

2.2 Jaké povrchové úpravy jsou dostupné a jak jsou přiřazeny ke každé barvě?

Dva povrchy: lesklý (leštěný) a hladký (matný). Každá barva má jedinečný povrch: Ivora (hladká). Landr (lesklé). Legnd (hladký). Phantome (Hladký). Tajnar (Lesklý). Wondr (lesklý), Sandr (hladký). Skylar (Hladký)

2.3 Jaké formáty a tloušťky jsou k dispozici?

Tloušťky: 20 mm a 30 mm. 12 mm zatím není plánováno.

2.4 Jaká je velikost desky?

Jumbo: přibližně 325 cm × 159 cm (128" × 63").

2.5 Jaký je obsah pryskyřice?

Přibližně 10 % hmotnosti, podobně jako Silestone, ale s proprietární formulací vyvinutou speciálně pro ĚCLOS. Tato formulace zlepšuje výkon materiálu a je předmětem několika patentových přihlášek.

Aplikace a kompatibilita

3.1 Je ĚCLOS vhodný pro venkovní použití?

Ne, je navržena výhradně pro vnitřní použití.

3.2 Je kompatibilní se systémy jako Pitt Cooking nebo invisible indukce?

Není kryta zárukou na neviditelné indukční systémy.

3.3 Bude dostupný pro umyvadla a sprchové vany?

Ne při prvním uvedení. V roce 2026 vyhodnotíme, které modely budou k dispozici.

3.4 Je vhodná pro krby?

Může být použit jako vertikální obklad krbů, ale nikdy uvnitř krbu nebo v místech, kde může přijít do přímého kontaktu s ohněm.

3.5 Lze ji použít v prostorách pro veřejné wellness?

Lze jej použít v teplých prostorách s nízkou vlhkostí, například v saunách. Nedoporučuje se do parních lázní nebo jiných veřejných prostor s trvale vysokou relativní vlhkostí (téměř 100 %).

3.6 Je vhodná pro mokré prostory, jako jsou koupelny nebo soukromé lázně?

Ano, kromě koupelnových pracovních desek lze použít také k obkladu dřezů, sprch nebo van. Není vhodná do interiéru bazénů nebo fontán, kde je voda neustále přítomna.

3.7 Jak se chová proti poškrábání, nárazům, skvrnám a chemikáliím?

Nabízí vysokou odolnost proti poškrábání a nárazům. Je odolná vůči běžným skvrnám, ale citlivá na agresivní chemikálie, jako jsou rozpouštědla nebo silné kyseliny.

Tepelné vlastnosti

4.1 Jaká je maximální teplota, kterou ĚCLOS vydrží bez viditelných změn?

Až 220 °C (428 °F) v přímém kontaktu s hrncem, pánví nebo plechem v troubě, který je právě vyjmut ze zdroje tepla.

4.2 Podle jakého standardu byl ĚCLOS testován k ověření jeho tepelného odporu?

Byl testován podle norem EN12722 a EN438-2, s 20 cykly vařícího oleje při 180 °C (356 °F), bez viditelných změn.

4.3 Zahřívá se ĚCLOS, když na něj položíte horký hrnec nebo pánev?

Ano, pracovní deska absorbuje část tepla uvolněného nádobím, zejména v oblasti a tvaru základny. Proto je třeba přijmout opatření: neumísťujte horké předměty méně než 5 cm od okrajů, kloubů nebo výřezů a nedotýkejte se těchto míst, dokud se

zbytkové teplo neroztýlí.

4.4 Je nutné používat podložky na ĚCLOS v domácích kuchyních?

Pouze pokud teplota přesáhne 220 °C (428 °F) nebo pokud se používají spotřebiče vyzařující dlouhodobé extrémní teplo. V případě pochybností je nejlepší obrátit se na technické oddělení Cosentina .

4.5 Co se děje při extrémním vedru? Je to kryté zárukou?

Náhlé nadměrné zahřívání může způsobit mikrotrhliny. Materiál je ověřen na tepelný šok až do 220 °C (428 °F); nad tímto rozsahem tomu tak není.

4.6 Doporučuje se ĚCLOS pro použití v průmyslových kuchyních?

Nedoporučuje se kvůli složitosti a intenzivnímu používání pracovních desek v takových prostředích, která vyžadují vlastní analýzu. V těchto případech je obvykle nejvhodnějším materiálem nerezová ocel.

4.7 Doporučuje se ĚCLOS pro použití v bufetech?

Ano, může být použit jako pracovní deska v bufetech, i když neviditelná indukční řešení pro udržení jídla v teple zatím nejsou ověřena.

4.8 Lze přenosné spotřebiče jako horkovzdušné fritézy, mini trouby nebo pánve na paellu umístit přímo na pracovní desku ĚCLOS bez ochrany?

Doporučuje se ověřit u výrobce spotřebiče, že vyzařovaný tepelný a ventilační systém nepřesahuje 150 °C (302 °F) při nepřetržitém kontaktu s povrchem ĚCLOS

(pracovní deska nebo obklad, pokud je to relevantní). Pokud je tento limit překročen, měla by být mezi spotřebičem a povrchem umístěna bariéra nebo podložka.

Odolnost vůči světlu

5.1 Může se ĚCLOS zbarvit v důsledku přirozeného venkovního světla nebo slunečního záření/UV záření?

Ano, pokud je expozice přímá. ĚCLOS není ověřen pro venkovní použití ani nekontrolované sluneční záření.

5.2 Byl testován v klimatických komorách?

Ano, testy zrychleného stárnutí byly provedeny podle ISO 4892-2, s výsledky lepšími než tištěné křemenné aglomeráty, lamináty a pevné povrchy.

5.3 Existuje záruka proti ztrátě barev?

Pouze v případech abnormálního zhoršení během prvních 2 let. Přirozené stárnutí není zahrnuto.

5.4 Jaká doporučení existují, jak se vyhnout vizuálním změnám?

Vyhněte se přímému slunečnímu záření bez ochrany. Používejte UV filtry na oknách.

Záruka a údržba

6.1 Jaká je doba trvání a krytí záruky?

Záruka může trvat až 25 let, pokud je produkt registrován; Bez registrace bude doba trvání zákonně stanovena v každé zemi. Záruka pokrývá výrobní vady a materiály, které jsou správně instalovány a používány za normálních podmínek

podmínky, jak jsou popsány v Příručce pro návrh a instalaci, Příručku pro použití a údržbu a FAQ značky.

6.2 Jaké výjimky se uplatňují?

Venkovní použití, extrémní teploty nad 220 °C (428 °F), intenzivní vystavení světlu, instalace nepokryté manuály a vnější faktory jako vlhkost nebo extrémní teploty.

6.3 Jaká technická dokumentace je k dispozici?

SDS a TDS jsou stále ve vývoji. K dispozici jsou manuály, instalační manuály a často kladené otázky.

6.4 Je tepelný odpor kryt zárukou?

Ano, až do 220 °C (428 °F). Pokud je prokázáno, že poškození bylo způsobeno teplotami nad touto hranicí, nebo nedodržením pokynů v Příručce pro použití a údržbu a instalaci, není kryta. Pokud to nelze prokázat, je to kryto.

Výroba a manipulace

7.1 Jaké nástroje se používají k práci s ĚCLOS?

Stejně nástroje použité pro Silestone.

7.2 Jaká lepidla a čisticí prostředky se doporučují?

Kompatibilní mastiky a silikon. Čištění isopropylalkoholem.

7.3 Jaká jsou doporučení pro rohové poloměry?

Doporučuje se minimální poloměr 10 mm pro výřezy a vnitřní rohy (např. sloupek

křížovky). Pokud vystřihy vyžadují menší poloměr 5 mm, jsou povoleny pouze při použití CNC nebo Waterjet strojů, a rohy musí být zesíleny pomocí Proline C Frame Top.

7.4 Může se při řezání objevit pěna?

Není to běžné, ale může se to stát u některých materiálů s recyklovaným sklem. Nepředstavuje to žádné riziko.

7.5 Proč se při řezání objevuje pěna?

Kvůli složení materiálu. Voda musí být udržována ve správných podmínkách kyselosti, vodivosti a dalších parametrů, aby se předešlo problémům.

7.6 Může to ovlivnit filtrační systém?

Pokud to nebude pod kontrolou, může to mít dopad. Voda musí být udržována ve správných podmínkách kyselosti, vodivosti a dalších parametrů, aby se předešlo problémům.

7.7 Je normální, že desky mají nějaký zápach?

Může se to stát. Zápach je znatelný pouze pokud se vyskytuje, ve formátu slab. Ve finálním produktu to zmizí.

7.8 Je zápach v deskách problém?

Tato situace neovlivňuje výkon ani kvalitu finálního produktu, ani nepředstavuje žádné zdravotní riziko pro výrobce nebo konečného uživatele.

7.9 Ovlivňuje to kvalitu produktu?

Ne, výkon a konečná kvalita zůstávají zachovány.

Udržitelnost a zdraví

8.1 Jaké recyklované materiály obsahuje a v jakém procentu?

ĚCLOS obsahuje recyklované sklo, s garantovaným minimálním obsahem 50 % a v některých složeních až 80 %.

8.2 Je to šetrné k životnímu prostředí?

Ano. ĚCLOS obsahuje až 80 % recyklovaného materiálu, využívá 100 % obnovitelnou elektřinu a využívá systém, který znovu využívá 99 % vody při výrobě (zbývajících 1 % se ztrácí nebo odpařuje a musí být doplněno).

8.3 Má certifikace v oblasti udržitelnosti a kontaktu s potravinami?

Probíhá: NSF, EPD, Greenguard Gold, HPD, Declare Label.

8.4 Je výroba bezpečná pro kameníky?

Ano. Stejně jako u všech produktů Cosentino je výroba bezpečná, pokud jsou dodržovány požadované pokyny ke zmírnění expozice prachu, jak jsou uvedeny v bezpečnostní dokumentaci produktu (štítky, bezpečnostní listy, příručky dobré praxe). Jako další bezpečnostní opatření je ĚCLOS bez krystalického křemičitého oxidu. Bezpečnostní dokumentaci a doporučení lze nalézt na

<https://osh.cosentino.com>.

Komerzializace a pozicování

9.1 Jaká je pozice produktů a cen?

Povrch Intarzie pro pokročilý interiérový design, třírozměrný design, vysoce výkonná formulace, bez

krystalický křemen a vysoký obsah recyklace. Existují čtyři cenové skupiny: Select, Premier, Supra a Luxr.

9.2 Kdy bude dostupný a jaká je strategie startu?

Počáteční výroba a distribuce zahájí u vybraných zákazníků; Globální spuštění je plánováno na začátek příštího roku.

9.3 Budou k dispozici ukázky, marketingové materiály a videa?

Ano, v souladu s datem spuštění na každém trhu.

9.4 Kdy budou showroomy Cosentino City aktualizovány?

Ke konci roku, začínaje hlavními pobočkami.

Srovnání s jinými materiály

10.1 Jak se ĚCLOS srovnává se Silestone, Corianem a dalšími materiály na bázi pryskyřice?

Nabízí lepší tepelnou odolnost a barevnou stabilitu s nižším obsahem krystalického křemíku.

10.2 Je ĚCLOS přizpůsobivější než porcelán/sinterovaný kámen pro instalaci pracovní desky?

Ano. ĚCLOS má větší konstrukční pružnost než porcelán nebo sintraný kámen, což umožňuje instalaci na pracovní desky s nerovnými podpěrami. Tato přizpůsobivost pomáhá materiálu lépe se usazovat, absorbuje vnitřní napětí bez praskání. Instalace je efektivnější, bezpečnější a odolnější vůči drobným nedokonalostem na místě.

10.3 Jaký je rozdíl mezi ĚCLOS a porcelánem/sintraným kamenem v případě rozbití způsobeného extrémním teplem na pracovních deskách?

V nepravděpodobných případech prasknutí způsobeného extrémním teplem nad rámec pokynů pro použití a údržbu má ĚCLOS tendenci vytvářet malou mikroprasklinu nebo "vlasovou linii" o délce několika centimetrů na okraji nebo rohu. Naopak porcelán nebo sinterovaný kámen se obvykle láme výrazněji, rozštěpí se na dva nebo více kusů, což představuje riziko řezání a vyžaduje okamžitou výměnu z bezpečnostních důvodů. Strukturální odolnost minerální + pryskyřičné matrice v ĚCLOS nabízí jasnou výhodu za těchto výjimečných podmínek.