

Návrh a instalace pracovních desek

Kuchyní COSENTINO®
PRACOVNÍ DESKY. DESIGN A INSTALACE



Obsah

Kritéria designu	4
Dostupné tloušťky	4
Formáty desek	5
Pokyny pro správné měření	5
Náhodný vzor	6
Doporučené hrany	7
Výřezy: umyvadlo a vodovodní baterie	8
Výřezy: varná deska	10
Přepady bez výřezu/otvoru	12
Přepady ostrova s výřezem/otvorem	14
Vodopádové hrany	16
Další úvahy	18
Kritéria instalace	19
Úpravy na místě	19
Podpěry a výztuhy	20
Proces instalace a doporučení	22
Zdraví a bezpečnost	24

Kritéria designu

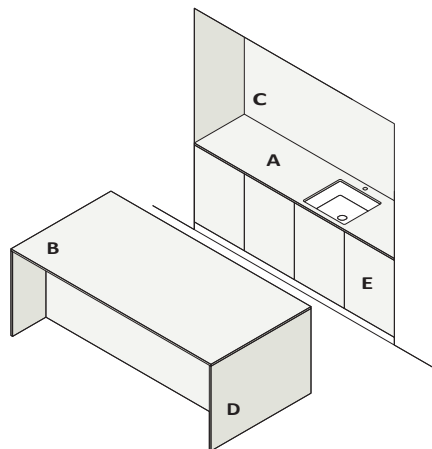
Dostupné tloušťky

Dekton® je velmi univerzální materiál. Je to proto, že je k dispozici v široké škále tloušťek, které pomáhají splnit všechny požadavky, které mohou při navrhování kuchyně vzniknout.

	4 mm
	8 mm
	12 mm
	20 mm
	30 mm*

→ (*) Všechny hodnoty uvedené v této příručce pro tloušťku 20 mm platí také pro tloušťku 30 mm.

Níže uvedený obrázek ukazuje různé možnosti použití tohoto materiálu v kuchyni:

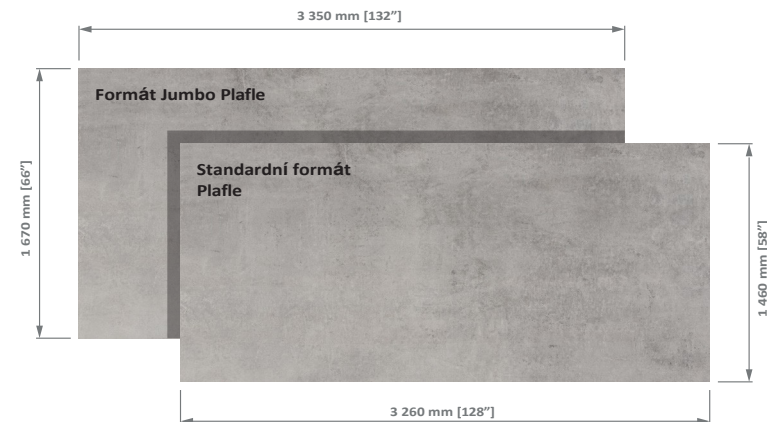


A. Pracovní deska.
B. Ostrov.
C. Čelo/lišta.

D. Vodopádová hrana.
E. Obložení základní jednotky.

Formát desek

V závislosti na barvě a tloušťce je Dekton® k dispozici ve 2 různých formátech desek. Proto byste měli při navrhování s naším materiálem zkontrolovat původní rozměry*.



→ (*) Prohlédněte si aktuální portfolia nebo se obraťte na svého místního zástupce společnosti Cosentino®.

Pokyny pro správné měření

→ Plně vybavené jednotky

Před provedením podrobných měření se ujistěte, že jsou všechny základní jednotky správně vyrovnány a nainstalovány ve své konečné poloze.

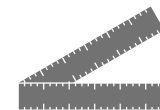
→ Měřicí nástroje



→ Měřicí pásmo.



→ Laserový svinovací metr.



→ Úhloměr.



→ Vodováha.

→ Objednávkový formulář Šablona

Standardizované šablony s údaji jako: zákazník, barva, typ hrany, zvláštní vlastnosti, čárový kód atd.

Doporučená tloušťka v závislosti na použití

	4 mm	8 mm	12 mm	20 mm
Pracovní deska	●	● ⁽¹⁾	●	●
Ostrov	●	● ⁽¹⁾	●	●
Přední strana/lišta ⁽²⁾	●	●	●	●
Vodopádová hrana	● ⁽³⁾	● ⁽³⁾	●	●
Obložení základní jednotky ⁽⁴⁾	●	●	●	●

→ (●) Doporučeno; (●) Povoleno; (●) Nedoporučeno.

→ (1) Vezměte prosím na vědomí specifickou dokumentaci pro pracovní desky o tloušťce 8 mm.

→ (2) Platí pro lištu o výšce až 200 mm [8"]. Nad tuto výšku se považuje za čelní.

→ (3) Pouze pro zcela připevněnou vodopádovou hrana (obložení základní jednotky). Viz část „Vodopádové hrany“.

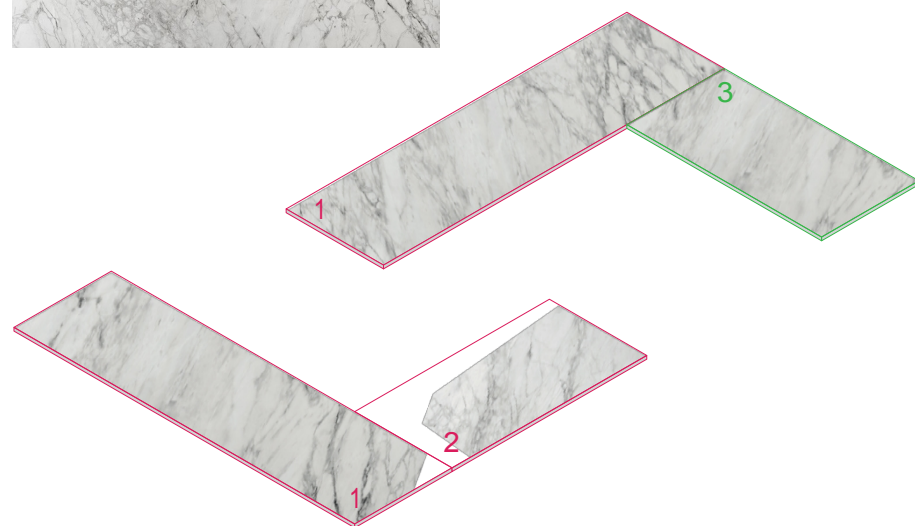
→ (4) Další podrobnosti o tomto použití najdete v příručce pro návrh a instalaci nábytku.

Náhodný vzor

Některé produkty Dekton® jsou navrženy tak, aby připomínaly přírodní kámen. V přírodě nacházíme kameny s heterogenním vzhledem, které mohou obsahovat žilky a oblasti s různými odstíny a kontrasty. Totéž platí pro naše materiály. Proto je velmi důležité, abychom před výrobou materiálu věnovali pozornost designu a rozložení jednotlivých kusů.

→ Identifikace barvy

Nejprve identifikujte barvy Dekton® s heterogenním pozadím ve vzorcích podle technické dokumentace společnosti Cosentino® identifikujte barvy Dekton® s heterogenním pozadím ve vzorcích.



→ Příklady rozvržení | Dekton® Bergen kC.

→ Rozložení dílů

Než začnete řezat jednotlivé kusy pro pracovní desku, položte desku na řezací stůl, očistěte ji a vytvořte rozvržení kusů, na kterém je jasné vidět odstín a/nebo vzor letokruhů.

Tímto způsobem můžete sladit oblasti s podobnými vlastnostmi ve spárách mezi díly, a to buď podle odstínu, nebo podle vzoru žilkovanosti, a tak se vyhnout rozdílům mezi díly ze stejné desky nebo výroby.

Níže naleznete dva příklady, jak lze barvu Dekton® pokládat s náhodným vzorem:

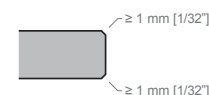
Doporučené hrany

Nekryté hrany

Jedná se o hrany, které vedou podél stěn, ve spárách pracovní desky atd.

Broušení hran není nutné. Stačí vyhladit horní i spodní hrany.

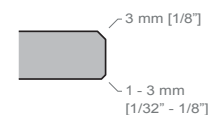
→ Ploché, nebroušené



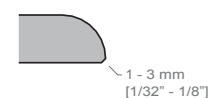
Odkryté hrany

Chcete-li zlepšit odolnost odkryté hrany proti nárazům a zabránit dodatečnému řezání, použijte pro pracovní desky nebo ostrůvky jeden z následujících typů hran:

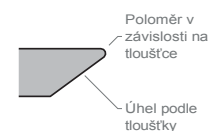
→ Plochý broušený



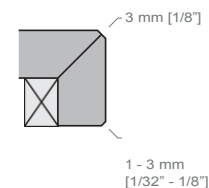
→ 1/2 kulatý



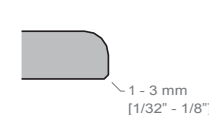
→ Nůž



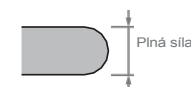
→ Lepené na úkos



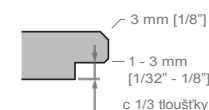
→ 1/4 kulatý



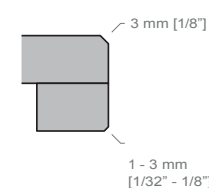
→ Kulatý



→ S vyříznutím



→ Zploštělé bez zkosení



Typ hrany v závislosti na tloušťce

	8mm ⁽¹⁾	12 / 20 mm
Plochý, nebroušený	•	•
Plochý broušený	•	•
1/4 kulatý ⁽²⁾	•	•
1/2 kulatý	•	•
Kruhový ⁽²⁾	•	•
Nůž	•	•
S vyříznutím ⁽²⁾	•	•
Lepené na úkos ⁽²⁾	•	•
Zploštělé bez zkosení	•	•

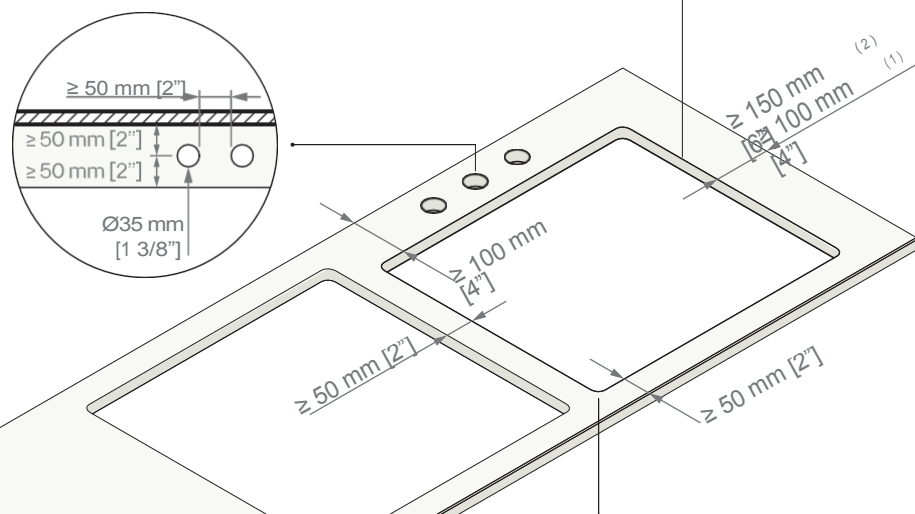
→ (•) Doporučeno; (•) Povoleno; (•) Nedoporučeno.

→ U tloušťky 4 mm, která je vhodná pro obklady a panely, by měla být hrana broušena se zkosením 1 mm [1/32"] nebo alespoň hladká.

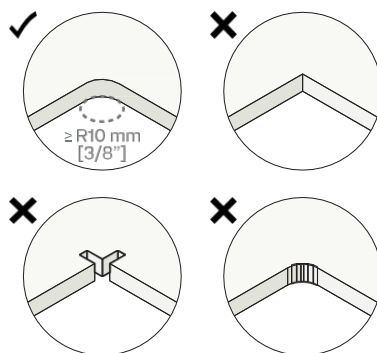
→ (1) Při tloušťce 8 mm, která je vhodná pro obklady a panely. Pro použití jako pracovní deska se prosím podívejte do konkrétní technické dokumentace.

→ (2) Platí pouze pro rovné úseky.

Výřezy: Umyvadlo a vodovodní baterie

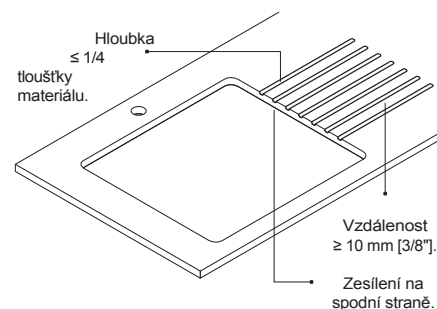


Minimální poloměry (umyvadlo)
Při provádění výřezu se ujistěte, že vnitřní rohy mají minimální poloměr 10 mm [3/8\"



DRÁŽKY PRO ODKAPÁVACÍ DESKU

Pokud je odkapávací deska drážkovaná, vezměte prosím na vědomí následující:



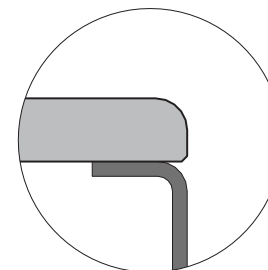
→ U každého typu výřezu nebo otvoru se doporučuje mírně zkosit horní a spodní hrany výřezů nebo otvorů.

→ U přesahů na pracovní desce nebo ostrůvku dodržujte minimální vzdálenosti uvedené v příslušné části.

Typy umyvadel

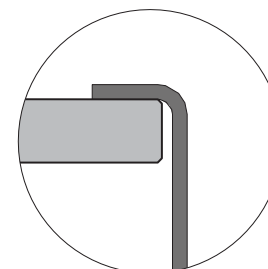
V závislosti na typu vašeho umyvadla byste měli vzít v úvahu následující doporučení pro instalaci:

→ Podstavec (lepený)



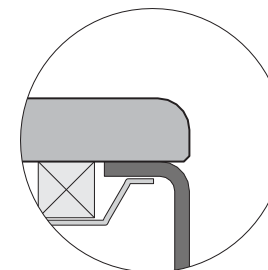
- Hrana: Plochá broušená, zaoblená.
- Upevnění: Doporučené lepidlo.
- Bez utěsnění okrajů.

→ Naložený



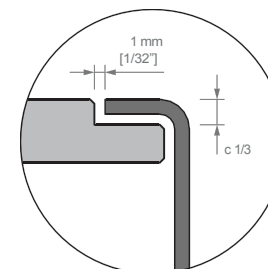
- Hrana: Plochá, nebroušená.
- Upevnění: Doporučené lepidlo.
- Volitelné utěsnění okrajů.

→ Podklad (s deskou)



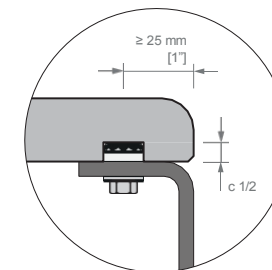
- Hrana: Plochá broušená, zaoblená.
- Upevnění: Lepené bloky (Dekton®, žula atd.) + deska.
- Bez utěsnění okrajů.

→ Pod omítkou

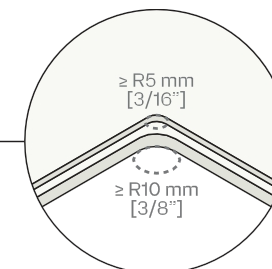


- Hrana: Plochá, nebroušená + zkosená.
- Upevnění: Doporučené lepidlo.
- Těsnění okrajů ≥ 1 mm [1/32\"

→ Podklad (s ukotvením)



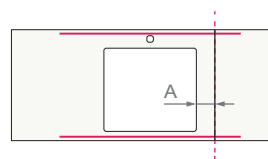
- Hrana: Plochá broušená, zaoblená.
- Upevnění: kotevní vložka + šroub.
- Bez těsnění okrajů.



SPÁRY V VÝŘEZANÉ OBLASTI

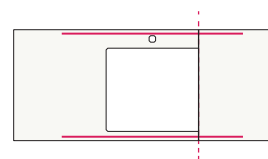
Společnost Cosentino® nedoporučuje ponechávat spáry ve vyříznuté oblasti. Pokud je z konstrukčních a/nebo rozměrových důvodů nutné ponechat spáru v pracovní desce kolem výřezu, dodržujte následující doporučení:

→ Mimo vyříznutou oblast



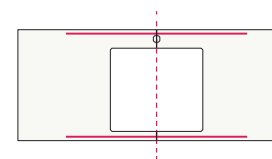
- (A) Vzdálenost od výřezu ke spáře:
 ≥ 150 mm [6\"

→ Tangenciálně k vyříznuté oblasti*

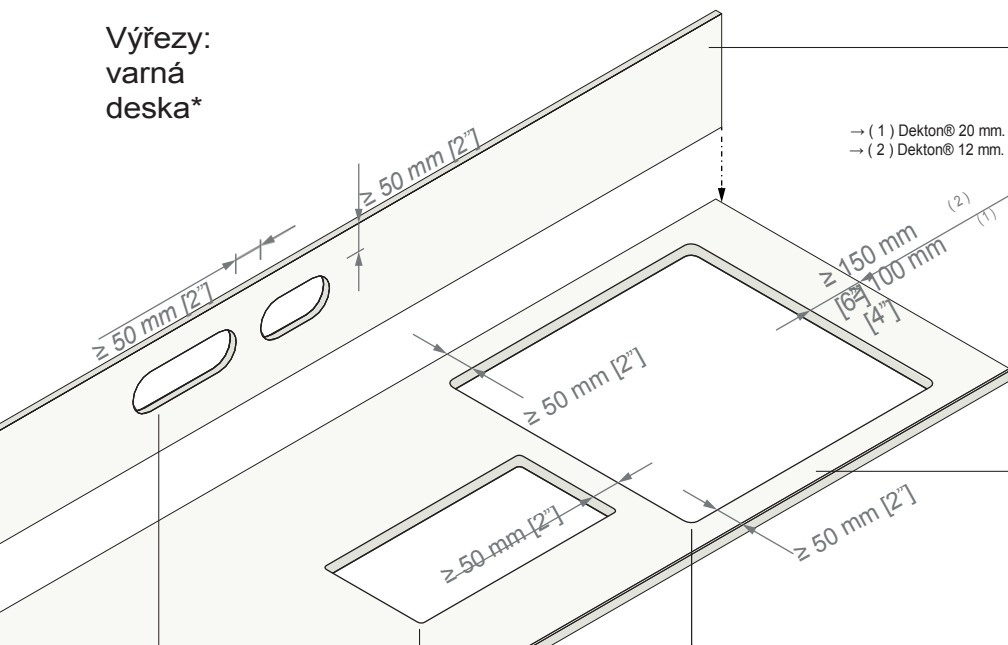


- (*) Pouze pro nainstalované umyvadla.
- (•) Zajistěte v této oblasti souvislou, bezešvou podporu.

→ Uvnitř vyříznuté oblasti



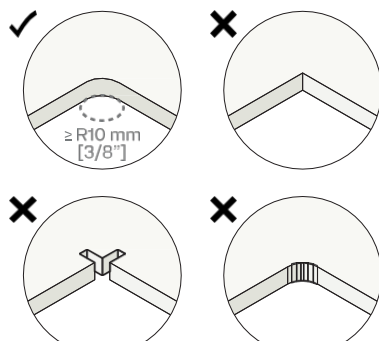
Výřezy: varná deska*



→ (1) Dekton® 20 mm.
→ (2) Dekton® 12 mm.

Minimální poloměry (varná deska)

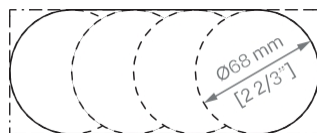
Při provádění výřezu se ujistěte, že vnitřní rohy mají minimální poloměr 10 mm [3/8"].



Ostatní výřezy Při připevňování výřezu se ujistěte, že vnitřní rohy mají minimální poloměr 5 mm [3/16"].

Výřezy pro zásuvky

Chcete-li vytvořit výřezy pro zásuvky, vyvrtejte překrývající se otvory, jak je znázorněno na následujícím obrázku, až dosáhnete požadované velikosti:



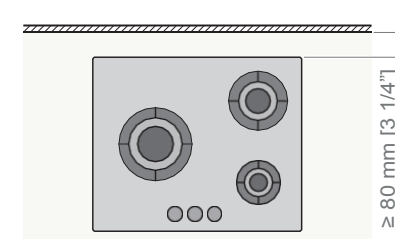
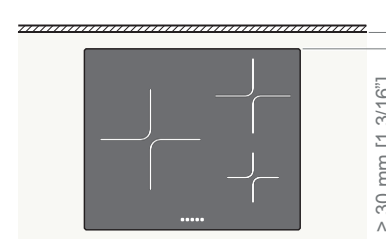
→ (*) Typy spotřebičů jiné než plynové varné desky/sklokeramické varné desky/indukční varné desky nejsou předmětem tohoto návodu. Obrátte se prosím na svého account manažera Cosentino®.

Vzdálenost od přední strany Dekton®

U čela Dekton® a v závislosti na typu varné desky, kterou si vyberete, musíte dodržet následující vzdálenosti:

→ Sklokeramická varná deska/indukční varná deska

→ Plynová varná deska



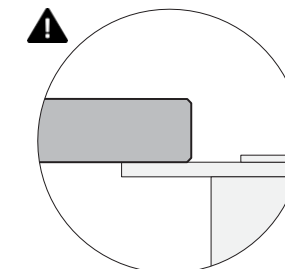
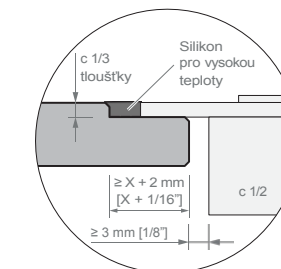
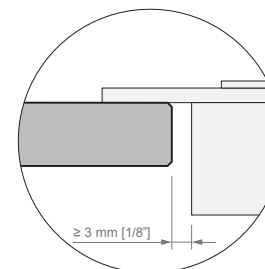
Typy instalace

V závislosti na typu varné desky, pro kterou se rozhodnete, postupujte podle níže uvedených doporučení pro instalaci:

→ Nástavbová

→ Zapuštěná

→ Podstavná*



• (X) Vzdálenost doporučená výrobcem varné desky.

• Minimální poloměr 5 mm [3/16"] na vnitřních rozích výřezu.

• (*) ZAKÁZÁNO, pokud se používá plyn v á varná deska, protože plamen nesmí být nikdy nasměrován přímo na Dekton®. Platí v případě použití sklokeramické/indukční varné desky.

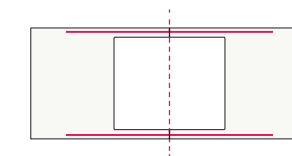
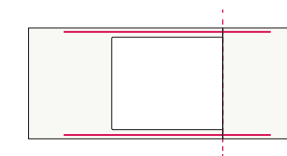
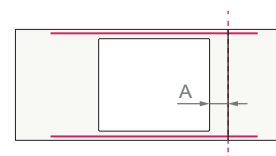
SPÁRY V VYŘEZANÉ OBLASTI

Společnost Cosentino® nedoporučuje ponechávat spáry ve vyříznuté oblasti. Pokud je z konstrukčních a/nebo rozměrových důvodů nutné ponechat spáru v pracovní desce kolem výřezu, měli byste dodržovat následující doporučení:

→ Mimo vyříznutou oblast

→ Tangenciálně k vyříznuté oblasti*

→ Uvnitř vyříznuté oblasti

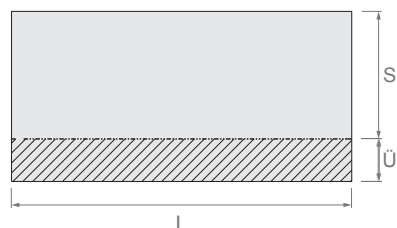


• (A) Vzdálenost výřezu od spáry:
≥ 150 mm [6"] | Dekton® 12 mm.
≥ 100 mm [4"] | Dekton® 20 mm.

• (*) Pouze pro navařené varné desky.

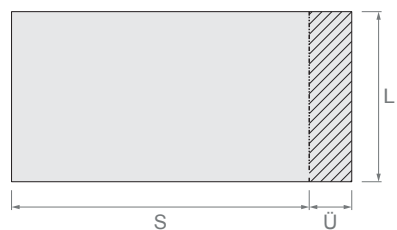
• (•) Zajistěte v této oblasti souvislou, bezešvou podporu.

Přepady ostrova bez výřezu/otvoru



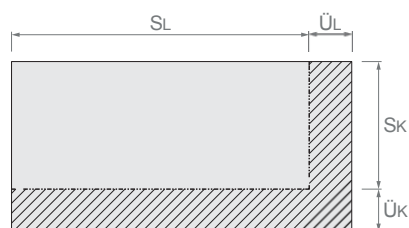
1. Dlouhý boční převis

	12 mm	20 mm
Ü	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
S	≥ 2 · Ü	
L	≥ 600 mm [24"]	



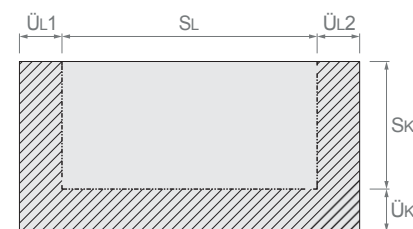
2. Krátký boční převis

	12 mm	20 mm
Ü	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
S	≥ 2 · Ü	
L	≥ 600 mm [24"]	



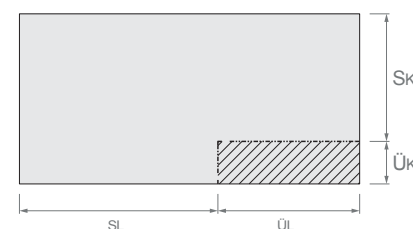
3. Přesah ve tvaru L

	12 mm	20 mm
ÜL	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SL	≥ 2 · ÜL	
ÜK	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SK	≥ 2 · ÜK	



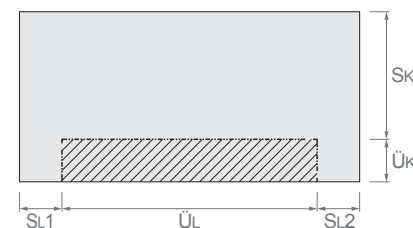
4. Přesah ve tvaru písmene U

	12 mm	20 mm
ÜL1, L2	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SL	≥ 2 · (ÜL1 + ÜL2)	
ÜK	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SK	≥ 2 · ÜK	



5. Částečný přesah

	12 mm	20 mm
ÜL	≤ 800 mm [31 1/2"]	≤ 1 600 mm [63"]
SL	≥ ÜL	
ÜK	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SK	≥ ÜK	



6. Přesah mezi sloupy

	12 mm	20 mm
ÜL	≤ 1 000 mm [39"]	≤ 2 000 mm [79"]
SL1, L2*	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]
ÜK	≤ 400 mm [16"]	≤ 800 mm [31 1/2"]
SK	≥ ÜK	

→ (*) Pod těmito hodnotami se považuje za „1. dlouhý boční přesah“.

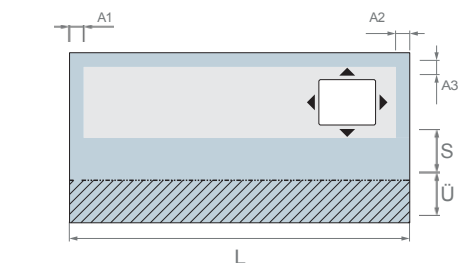
→ (Ü) Přesah; (S) Podpěra; (L) Délka přesahu;
(ÜL) dlouhý boční převis; (ÜK) krátký boční převis; (SL)
dlouhá boční opora; (SK) krátká boční opora.

→ Maximální soustředěné statické zatížení = 100 kg [220 lb].

Přepadové části s výřezem/otvorem

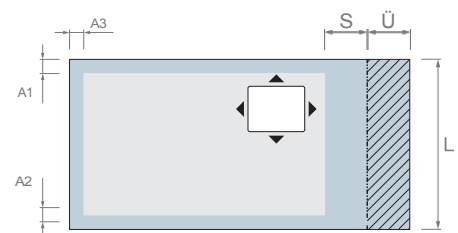
V této oblasti je možné provést výřez/otvor.

V této oblasti nepr o v ádíte žádné výřezy ani otvory.



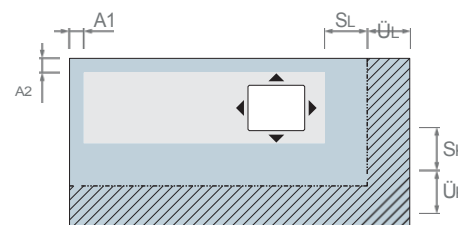
1. Dlouhý boční přesah

	12 mm	20 mm
Ü	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
S	≥ Ü	
L	≥ 600 mm [24"]	
A1,2	≥ 150 mm [6"]	
A3	≥ 100 mm [4"]	



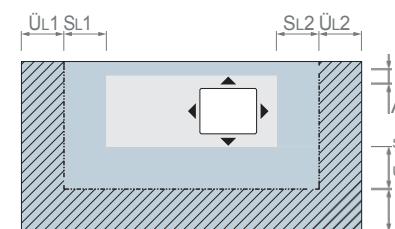
2. Krátký boční převis

	12 mm	20 mm
Ü	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
S	≥ Ü	
L	≥ 600 mm [24"]	
A1,2	≥ 100 mm [4"]	
A3	≥ 150 mm [6"]	



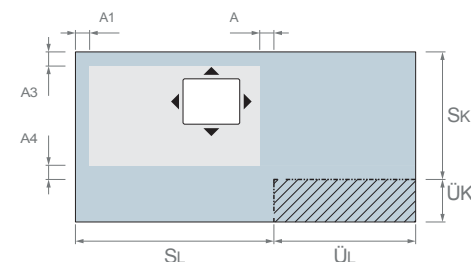
3. Přesah ve tvaru L

	12 mm	20 mm
ÜL, k	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SL, k	≥ ÜL, k	
A1	≥ 150 mm [6"]	
A2	≥ 100 mm [4"]	



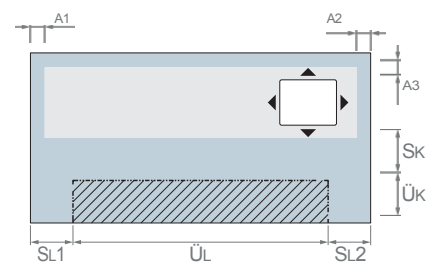
4. Přesah ve tvaru písmene U

	12 mm	20 mm
ÜL1, L2	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SL1, L2	≥ ÜL1, L2	
ÜK	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SK	≥ ÜK	
A	≥ 100 mm [4"]	



5. Částečný přesah

	12 mm	20 mm
ÜL	≤ 800 mm [31 1/2"]	≤ 1 600 mm [63"]
SL	≥ ÜL	
ÜK	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
SK	≥ ÜK	
A1, 2, 3, 4	≥ 150 mm [6"]	≥ 100 mm [4"]



6. Přesah mezi sloupky

	12 mm	20 mm
ÜL	≤ 1 000 mm [39"]	≤ 2 000 mm [79"]
SL1, L2*	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]
ÜK	≤ 400 mm [16"]	≤ 800 mm [31 1/2"]
SK	≥ ÜK	
A1,2	≥ 150 mm [6"]	
A3	≥ 100 mm [4"]	

→ (*) Pod těmito hodnotami se považuje za „1. dlouhý boční přesah“.

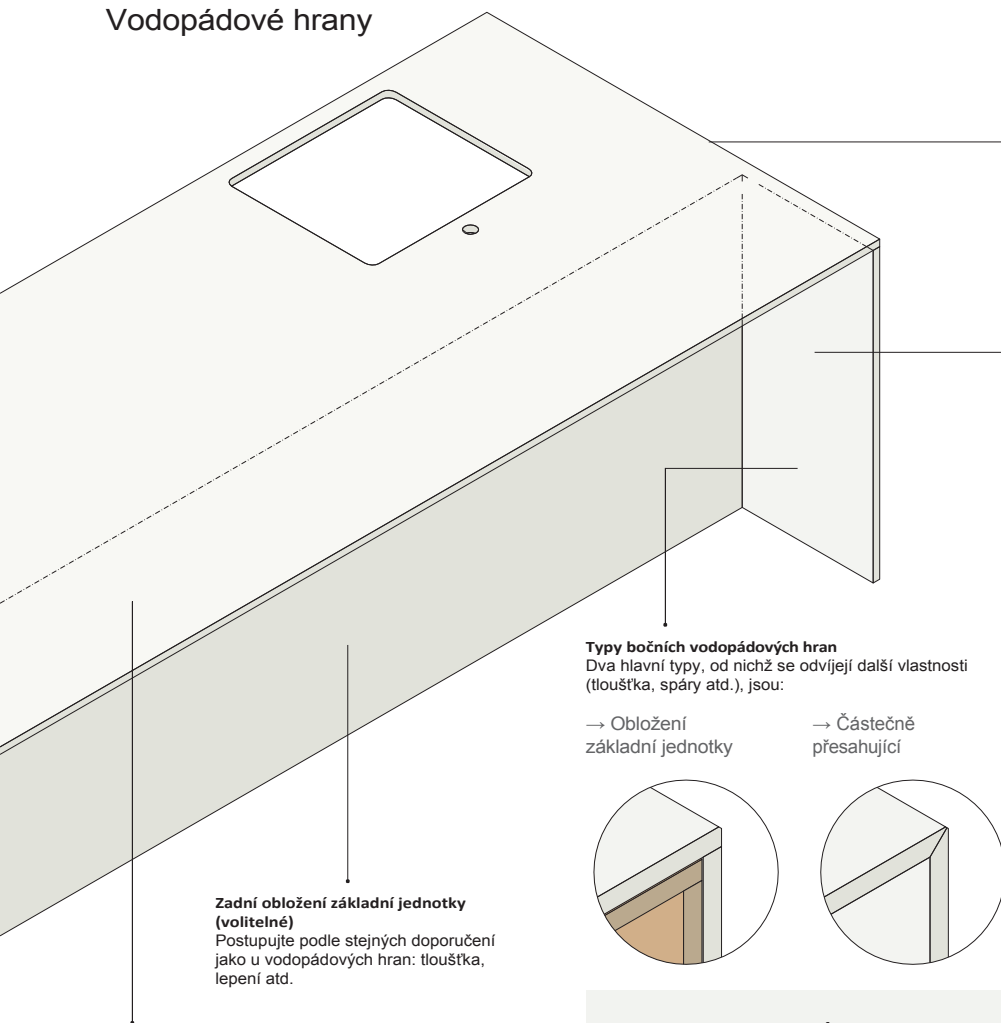
→ (Ü) Přesah; (S) Podpěra; (L) Délka přesahu;
(ÜL) Dlouhý boční přesah; (ÜK) Krátký boční přesah; (SL)
Dlouhá boční podpora; (SK) Krátká boční podpora;
(A1), (A2), (A3), (A4) Vzdálenost od výřezu ke spáře.

→ Maximální soustředěné statické zatížení = 100 kg [220 lb].



→ Pokud se provádí více než jeden výřez/otvor, tloušťka pracovní desky by měla být 20 mm a minimální vzdálenost mezi nimi by měla být 100 mm [4"].

Vodopádové hrany



Vodopádové hrany + převisy

Pokud jsou vyžadovány boční vodopádové hrany v kombinaci s převisy, maximální rozměry obou prvků jsou následující:

1. Vodopádové hrany s částečným převisem:

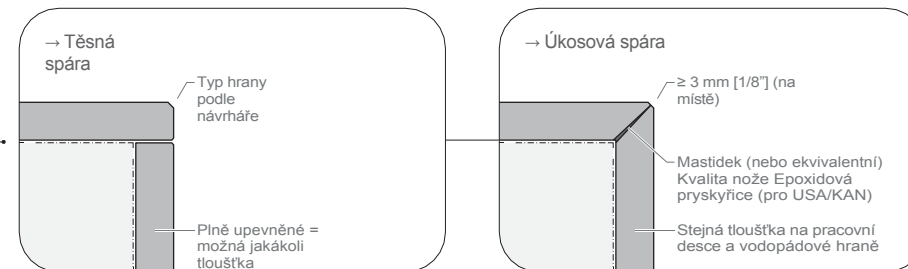
- Tloušťka 12 mm: ≤ 250 mm [10"].
- Tloušťka 20 mm: ≤ 500 mm [20"].

2. Plně připevněné vodopádové hrany (obložení základní jednotky): Vzdálenosti jsou uvedeny v části „Přepadové okraje“.

Doporučené tloušťky

	Obložení základní jednotky	Částečně přesahující
4 mm	●	●
8 mm	●	●
12 mm	●	●
20 mm	●	●

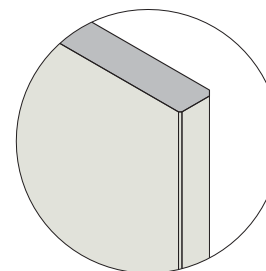
→ (●) Doporučeno ; (●) Povoleno; (●) Nedoporučeno.



Vnitřní povrchová úprava vodopádové hrany

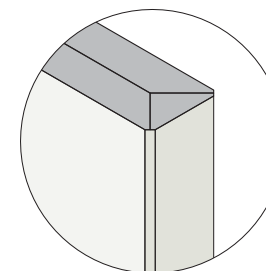
U vodopádových hran, kde je odhalena drsná zadní strana materiálu Dekton®, existují v závislosti na požadovaném designu a vlastnostech vodopádové hrany různé možnosti, jak dosáhnout lepšího vzhledu této oblasti:

→ Broušení zadní strany



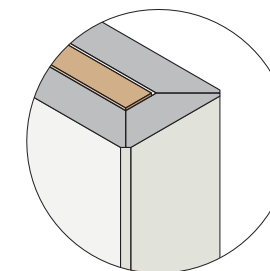
- Dokončení: Broušené, NIKDY podobné jako přední strana.
- Tloušťka: 12 a 20 mm.
- Výroba: Broušení (GR50 - GR100 - GR200 - GR400).
- Platí pouze pro vodopádové hrany s částečným přesahováním.

→ Vrácení Dekton®



- Dokončení: Stejně jako na přední straně vodopádových hran.
- Tloušťka: 12 a 20 mm.
- Výroba: Lepení dílů v úkosovém řezu.
- Platí pouze pro vodopádové hrany s částečným přesahem.

→ Vrácení Dekton® (přes nábytek)

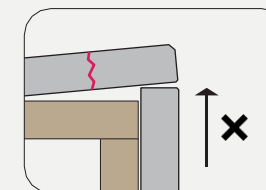


- Dokončení: Stejně jako na přední straně vodopádových hran.
- Tloušťka: 4, 8, 12 a 20 mm.
- Výroba: Lepení dílů v úhlovém řezu na nábytku.
- Platí pouze pro vodopádové hrany zcela připevněné k nábytku.



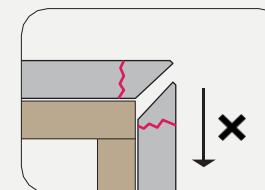
→ V tomto použití nemá Dekton® ŽÁDNOU strukturální funkci, ale je jako obklad základních jednotek, které odolávají zatížení.

→ Pokud se použije jiná tloušťka než u pracovní desky, je třeba při návrhu a výrobě je třeba zohlednit jak vzor, tak odstín.



→ Vodopádová hrana nesmí pracovní desku od nábytku odlepovat.

Pracovní deska musí vždy spočívat na konstrukci nábytku.



→ Pokud se vodopádová hrana prohýbá, spojení s pracovní deskou se přetrhne.

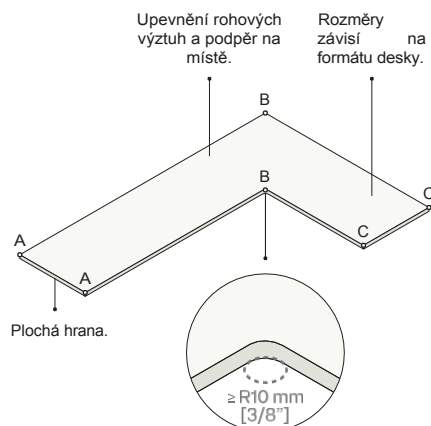
Aby se tomu zabránilo, musí být vodopádová hrana dokonale přilepena.

Další úvahy týkající se

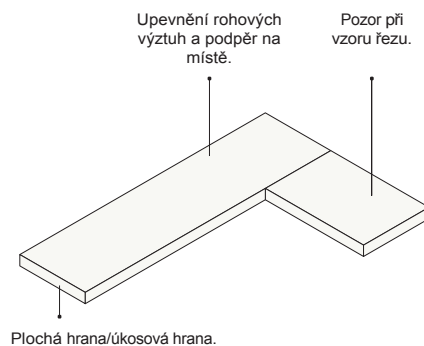
→ L-tvarová pracovní deska

U tohoto typu pracovní desky dbejte na to, aby body opory (A, B, C) byly ve stejné výšce. V případě mírných výškových rozdílů byste měli žebra zařízení podložit souvislými 5 mm [3/16"] neoprenovými nebo elastomerovými proužky.

Pro jednoduché pracovní desky ve tvaru L:

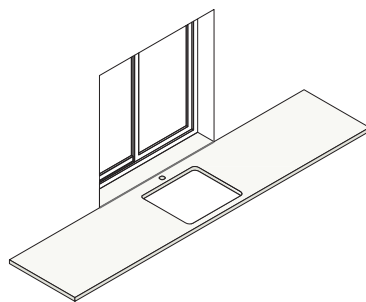


Pro vícečlenné pracovní desky ve tvaru L:



→ Okenní parapet

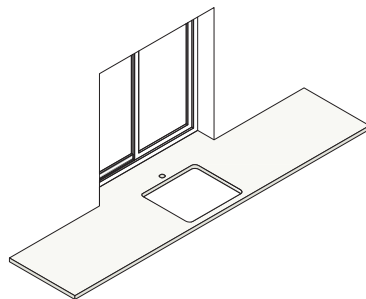
V tomto spojovacím bodě, kde nelze zajistit souvislou podporu, nechte mezeru mezi pracovní deskou a parapetem (nejlepší řešení) a vyplňte ji silikonem v barvě pracovní desky.



→ Rozložení S spárou.

Pokud spoj není požadovanou možností, platí následující:

- Podpěra musí být souvislá, průběžná a ze stejného materiálu (např. dřevo) pod pracovní deskou a prahem.
- Nechte mezeru ≥ 3 mm [1/8"] od okraje a vyplňte ji silikonem.
- Vytvořte vhodné poloměry ($\geq R10$ mm [3/8"]) na všech vnitřních rozích.
- Platí pro tloušťku 12 a 20 mm.



→ Rozlišení BEZ spáry.

Kritéria instalace

Úpravy předem na místě

V ideálním případě by měl být celý proces proveden v dílně s příslušnými stroji po důkladném zaměření na místě instalace.

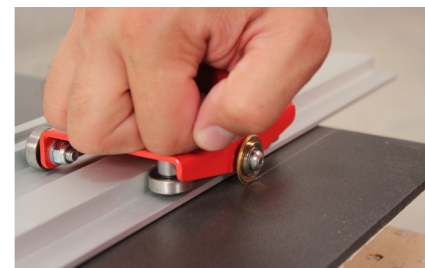
Drobné úpravy však lze provést na místě, a to jak na

Pracovní deska i obklad, pokud budete postupovat podle konkrétních doporučení.

→ Přímý suchý řez (obklady a obklady nábytku)

Řezání na místě pomocí suchých řezacích strojů se doporučuje pouze pro tloušťky 4 mm a 8 mm, které se používají pro obklady a obložení nábytku.

Po řezání použijte brusný blok k odstranění broušených hran.



→ Rovný řez s kotoučem a přívodem vody

Pro tloušťky mezi 8 mm a 20 mm lze provést také na místě, pokud jsou splněny následující podmínky:

- Používejte řezné nástroje doporučené společností Cosentino®.
- Vždy řezajte s přívodem vody.
- Náradí pravidelně brouste.

Po řezání použijte brusný blok k vyhlazení Odstranění hran.

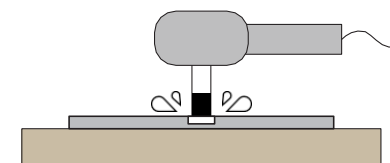


→ Vrtané otvory

Otvory lze vrtat na místě, např. pro vytvoření výřezů pro zásuvky (překrývající se otvory $\varnothing 68$ mm [2 2/3"]).

Vyvrtejte otvory na rovném povrchu s nižší hustotou než Dekton® (např. dřevo), aby nedošlo k odlomení.

Doporučuje se provádět větší otvory a výřezy v dílně.

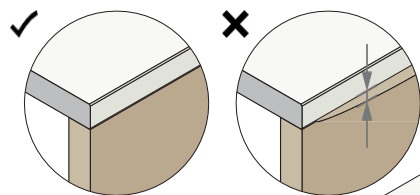


Podpěry a výztuhy

→ Pracovní deska s plochou hranou

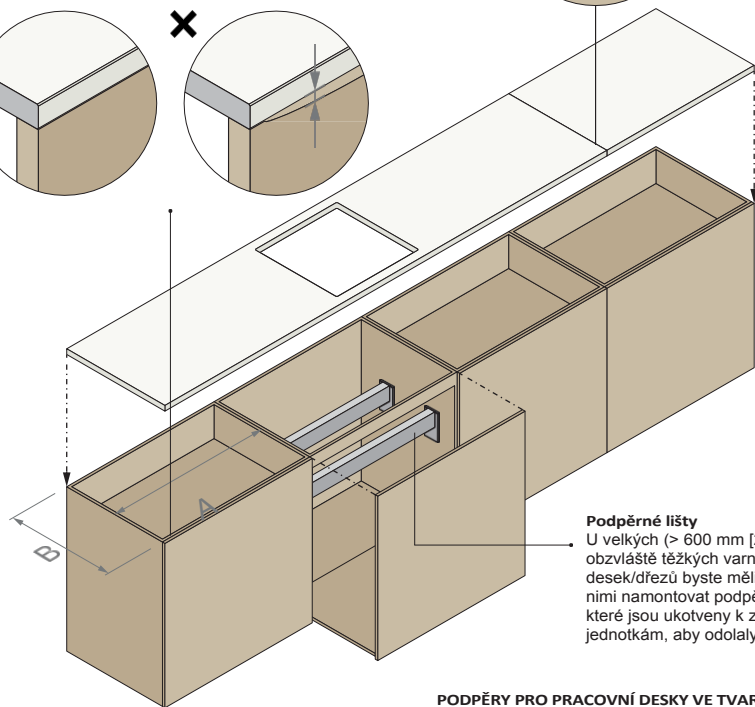
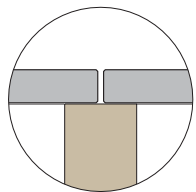
Podpěra

Jedná se o část nábytku, která nese váhu pracovní desky, přenáší zatížení a udržuje ji stabilní a nehybnou. Pracovní deska by měla vždy zcela spočívat na konstrukci nábytku, která by měla být vyrobena z materiálu dostatečně pevného, aby unesl zatížení a udržel pracovní desku rovnou.



Podpora spoje

Pokud je to možné, doporučuje se, aby v případě existence spoje tento odpovídal podpoře nábytku.

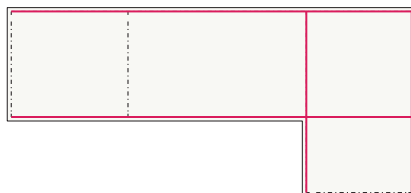


Podpěrné lišty

U velkých (> 600 mm [24"]]) nebo obzvláště těžkých varných desek/dřezů byste měli přímo pod nimi namontovat podpěrné trámy, které jsou ukotveny k základním jednotkám, aby odolaly zatížení.

PODPĚRY PRO PRACOVNÍ DESKY VE TVARU L

Je důležité zajistit souvislou a nepřetržitou podporu v rohu pro tento typ pracovních desek, zejména pokud jsou uvolněny v jednom kuse.



Vzdálenost mezi dvěma podpěrami

	12 mm	20 mm
A	≤ 900 mm [35"]	≤ 1 200 mm [48"]
B	≤ 700 mm [27 1/2"]	

→ Pracovní deska s úkosovou hranou (lišta)

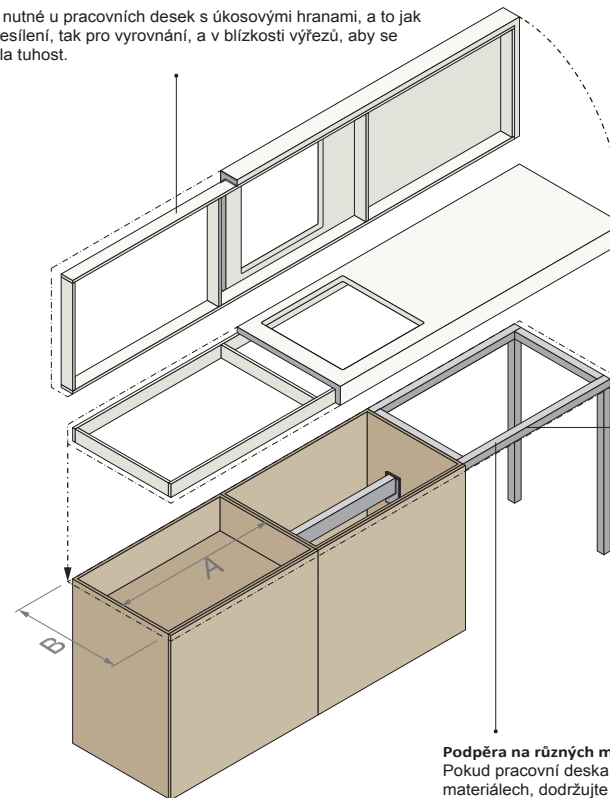
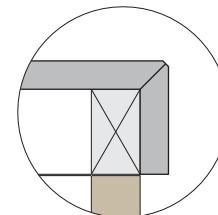
Zesílení

Jedná se o doplňkovou část, která zvyšuje pevnost a odolnost ohroženého místa (např. u výřezů a lišt).

Měla by být vyrobena z materiálu Dekton® nebo z materiálu s podobnými fyzikálními vlastnostmi (např. mramor nebo žula). Kromě toho by měla být přilepena tak, aby pracovní deska a výztuž působily jako jeden celek.

Výztuhy musí být umístěny v jedné linii s nosnou konstrukcí, na které jsou namontovány základní jednotky.

Jsou nutné u pracovních desek s úkosovými hranami, a to jak pro zesílení, tak pro vyrovnání, a v blízkosti výřezů, aby se zvýšila tuhost.



Kovová konstrukce
Musí být dostatečně robustní a stabilní, aby zajišťovala nepřetržitou podporu pracovní desky.

Podpěra pracovní desky na kovové konstrukci by měla ≥ 100 mm [4"].

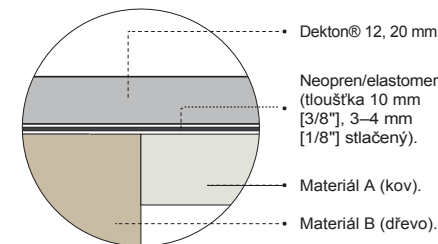
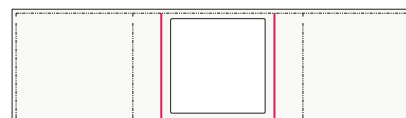
Upevnění k ostatním jednotkám (dřevo) se vždy provádí mechanickým upevněním.

Podpěra na různých materiálech

Pokud pracovní deska spočívá na dvou různých materiálech, dodržujte následující doporučení:

VÝZTUŽE VÝŘEZŮ

Pokud má výřez velké rozměry a/nebo se nachází na pracovní desce o tloušťce 12 mm a/nebo s úkosem, zpevněte okolní oblast.



• Dekton® 12, 20 mm.

• Neopren/elastomer (tloušťka 10 mm [3/8"], 3–4 mm [1/8"] stlačený).

• Materiál A (kov).

• Materiál B (dřevo).

Proces instalace a doporučení pro

1. Před zahájením

Chraňte vše, co by mohlo být znečištěno nebo poškozeno, a ujistěte se, že podpora je čistá a bez předmětů.

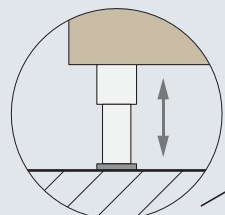
2. Rozměry

Zkontrolujte rozměry základních jednotek a nařezaných dílů pracovní desky, jakož i rozměry obkladu/lišty.

3. Podpěry a výztuhy Zkontrolujte, zda jsou dodrženy vzdálenosti a doporučení uvedené pro zvolenou tloušťku Dekton®.

4. Základní jednotky

Zkontrolujte správné vyrovnání nábytku. V případě potřeby proveďte korekci podle zvoleného typu nábytku.

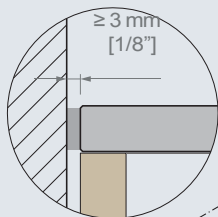


5. Rovinnost horní plochy

Zkontrolujte, zda je horní strana nábytku zcela vyrovnaná. Protože pracovní deska by měla zcela spočívat na konstrukci nábytku.

7. Umístění

Jakmile jsou pracovní desky vyrovnány, položte je na základní jednotky a upravte jejich polohu. Nechte okrajovou spáru minimálně 3 mm [1/8"] ve všech oblastech, které přicházejí do styku se svislou stěnou, a viditelné oblasti vyplňte silikonem. Pomocí měřidla zkontrolujte, zda je podpora souvislá.



6. Lepidlo

Naneste doporučené lepidlo na horní hrany základních jednotek nebo výztuh a dávejte pozor, aby se lepidlo nedostalo na ostatní části jednotky.

8. Spáry mezi díly Minimalizujte velikost spár mezi díly pomocí vyrovnávacího vysavače a doporučeného lepidla (Mastidek nebo silikon v barvě pracovní desky). K ochraně povrchu použijte krycí pásku.

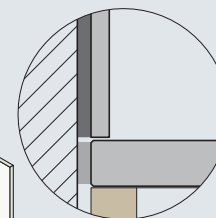
9. Zásuvky

Doporučujeme vyříznout otvory pro zásuvky před montáží přední části.

10. Přední část/lišta*

a. Namontujte přední část a v případě potřeby ji upravte.
b. Naneste doporučené lepidlo/tmel, aby bylo zajištěno pevné uchycení, a přilepte díl ke stěně, která ponese celou zátěž čelní desky.

→ (*) Pro lepení čelních desek se prosím podívejte do *stručného návodu pro vnitřní obklady Dekton®*. Pro lepení lišt stačí použít silikonové spáry.



11. Těsnění okrajů

Naneste doporučený silikon (nebo spárovací hmotu) na všechny potřebné spáry podle pokynů výrobce.

12. Závěrečný úklid

Je důležité, abyste co nejdříve provedli závěrečný úklid staveniště, abyste odstranili všechny zbytky po pokládce.

VODOPÁDOVÉ HRANY (VOLITELNÉ)

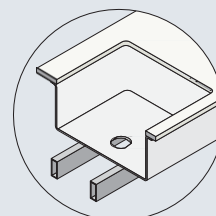
Vodopádovou hranu namontujte tak, že ji podle zvoleného typu spáry (čelní spára/úhlová spára) přilepte na základní jednotku a použijte lepidla, která zajišťují pevné uchycení, aby vodopádová hrana NEMĚLA žádnou strukturální funkci.

INSTALACE VARNÉ DESKY A DŘEZU

VARNÁ DESKA: Instalace závisí na zvoleném typu. Je třeba dodržet vzdálenosti od obkladů. Pokud to není možné, měla by být tato oblast neměla být obložena materiálem Dekton®, ale jiným materiálem (např. ocelí).

DŘEZ: Instalace závisí na zvoleném typu.

DŮLEŽITÉ: U velkých (> 600 mm [24"] nebo obzvláště těžkých varných desek/dřezů byste měli přímo pod nimi namontovat podpěrné trámy, které jsou ukotveny k základním jednotkám, aby odolaly zatížení.



→ Vždy používejte nástroje a lepidla doporučené společností Cosentino®.



→ Dodržujte instalační doporučení výrobce zařízení pro zajištění dostatečného větrání pod pracovní deskou.

→ Pokud nebudete přesně dodržovat pokyny v této příručce, může dojít k poškození materiálu.

Zdraví a bezpečnost při práci

Obsluha a montéři, kteří pracují s produkty Dekton®, musí dodržovat všechny platné zákony a předpisy týkající se bezpečnosti práce a ochrany zdraví.

Vždy přijímejte nezbytná opatření pro bezpečnost práce, abyste splnili požadavky místních předpisů. Tato příručka není vyčerpávajícím dokumentem ani náhradou příslušných zákonů a předpisů a slouží pouze pro informační účely.

Bezpečnostní opatření závisí na konkrétních podmínkách dané práce.

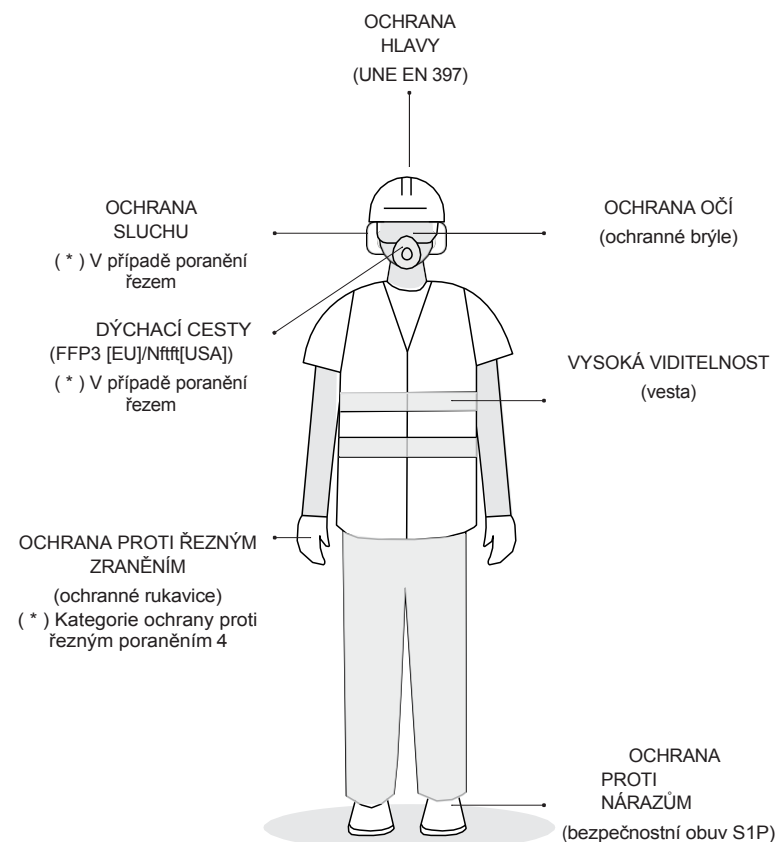
Rizika při manipulaci a přepravě

Při přepravě a manipulaci s produkty Dekton® může nesprávná manipulace způsobit rizika, jako jsou nárazy, řezy, poranění pohybového aparátu, skřípnutí nebo poranění tlakovými vlnami.

Rizika související s výrobou a transformací

Při výrobě mohou vzniknout rizika, jako jsou poranění řezem, poranění nárazem, sevření, vysoká hladina hluku a vystavení chemickým látkám, jako je volný krystalický křemenný prach.

Před zpracováním produktu si prostudujte *bezpečnostní list Dekton® a příručku osvědčených postupů*, které jsou k dispozici na vyžádání u společnosti Cosentino® nebo na webových stránkách osh.cosentino.com.



COSENTINO®

Ctra. Baza a Huercal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almeria (Španělsko) / Tel.: +34 950 444
175info@cosentino.com / www.cosentino.com



→ Tyto certifikáty platí pro
Dekton® a Silestone®

→ Informace o barvách s certifikací NSF
naleznete na www.nsf.org

REV. 06 - 12/2023 DATUM
TISKU: PROSINEC 2023