

Lapitec[®]
Prestigious Italian Surface

Processing Manual

EN - Vers. 0/2016



Procesní manuál

OBSAH

1. VÝROBEK
2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE
3. KONTROLA KVALITY

1. VÝROBEK

1.1 VÝROBEK

Lapitec® je anorganický keramický materiál, slinutý při 1200 ° C, který se vyrábí v deskách za použití exkluzivní patentované technologie.

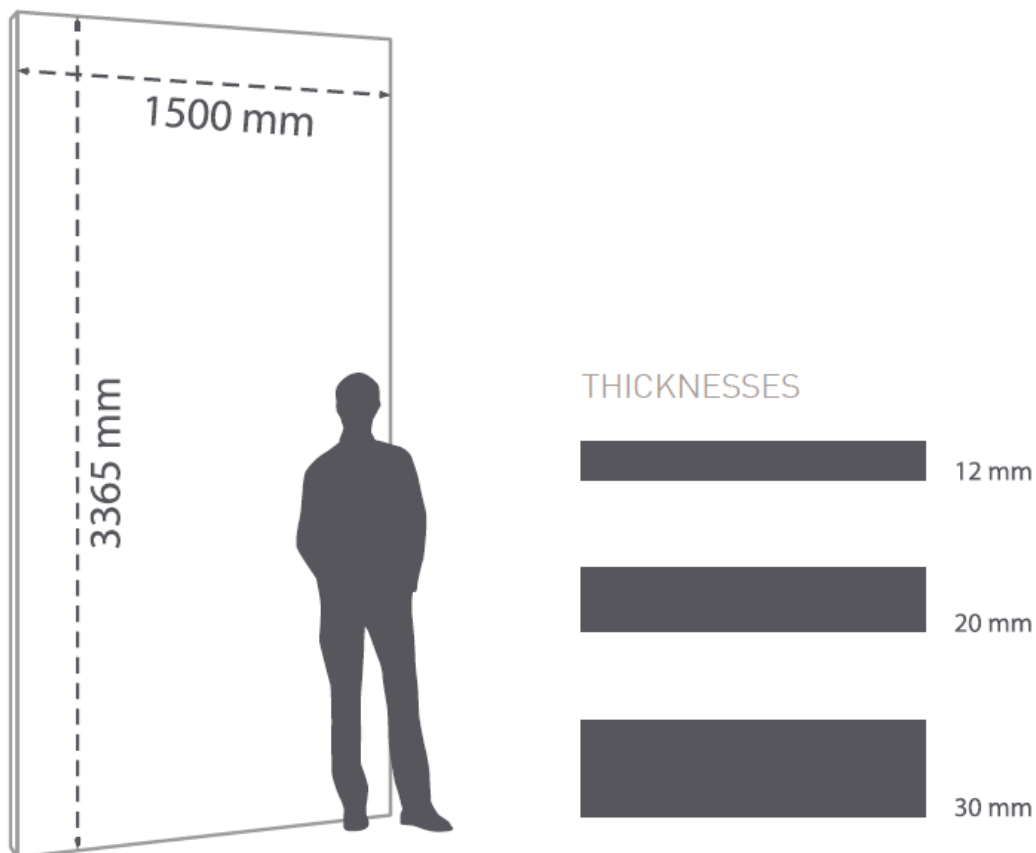
Lapitec® je v síle a vzhledu srovnatelný s kamenem, má obzvláště vysokou hustotu – vyšší než 2.40 kg/dm³.

Lapitec® má následující charakteristické vlastnosti:

- Je izotropní
- Protože je neporézní, je odolný proti mrazu
- Je odolný proti poškrábání a hlubokému oděru
- Protože je neporézní, je odolný proti skvrnám*

* originální anorganický povrch Lapitec® je hydrofobní a oleofobní, což jsou vlastnosti, které zabraňují ukládání tekutinám v povrchu

STANDARDNÍ ROZMĚR



1. PRODUKT

1.2 The Lapitec® range



FOSSIL – hrubá, zrnitá povrchová úprava, drsností podobná přírodnímu strakatému kameni



ARENA – hladký pískový povrch s pravidelným zrnem, který dává přirozenou dynamiku celé desce.



VESUVIO – strukturovaný povrch, který je hladký na dotek (podobně jako sametová kůže daná žule).



DUNE – evokuje pouštní písek, kde vítr jemně pískem modeluje krajinu



SATIN – hedvábný lesk s nepatrnou hrubostí



LUX – leštěný, vysoce zrcadlový efekt



LITHOS – jemně drsný povrch, který je ideální pro kuchyňské desky, vnější dlažby jachet a plaveckých bazénů



SKYLINE – strukturovaný povrch s jemnou drsností pergamenu, ideální pro velké, rovné povrchy

1. VÝROBEK

1.3. CERTIFIKACE A ČLENSTVÍ



Lapitec je schválen a certifikován NSF ústavem jako materiál, který je bezpečný pro přímý styk s potravinami. Certifikace zaručuje maximální bezpečí a ochranu finálního spotřebitele – zejména v oblasti kuchyňských desek, kde dochází k přímému styku s potravinami.



Lapitec je v souladu s židovskými košer pravidly.



Lapitec je schválen Green Guard pro vnitřní kvalitu vzduchu




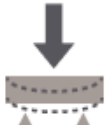





Lapitec je členem amerického Marble institutu, který podporuje využívání přírodního kamene a poskytuje informace o zpracování kamene.










Lapitec je členem asociace Národních kuchyní a koupelen.

2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

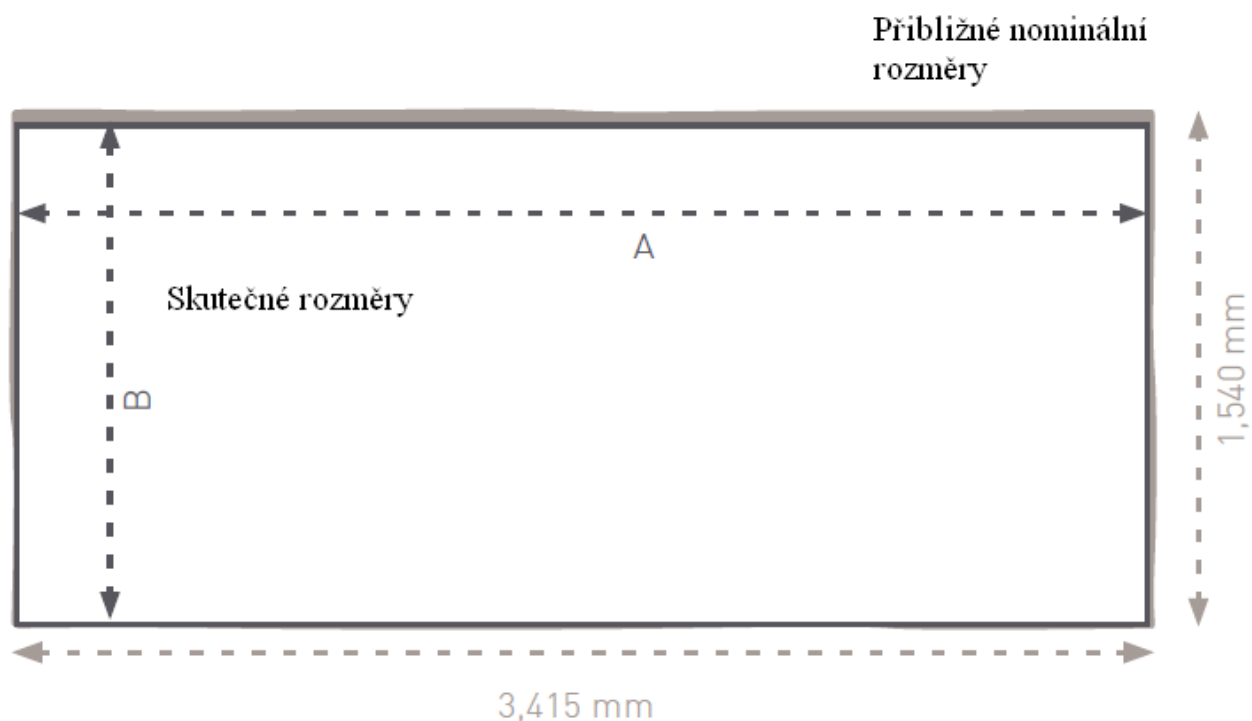
TECHNICKÁ SPECIFIKACE	NORMA	VÝSLEDEK TESTU
 Standardní rozměry	EN 14617-16	3365 x 1500 mm
 Tloušťka	EN 14617-16	12 – 20 – 30 mm
 Hustota	EN 14617-1	2.4 kg/dm ³
 Pevnost v ohybu	EN 14617-2	53 N/mm ²
 Absorpce vody	EN 14617-1	0.03%
 Pevnost v tlaku	ASTM C170	483 N/mm ²
 Odolnost proti nárazu	EN 14617-9	3.3 Joule tloušťka vzorku 20mm

2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	NORMA	VÝSLEDEK TESTU
 <p data-bbox="459 483 906 521">Odolnost proti hlubokému otěru</p>	EN 14617-4	25.5 mm
 <p data-bbox="459 645 874 683">Odolnost proti námraze a tání</p>	EN 14617-5	Odolný
 <p data-bbox="459 801 805 840">Reakce na testy s ohněm</p>	EN 13501-1	A1
 <p data-bbox="459 947 850 1030">Odolnost proti chemikáliím (kyseliny a zásady)</p>	EN 14617-10	C4 - Odolný
 <p data-bbox="459 1124 686 1162">Barevná stálost</p>	DIN 51094	Beze změny
 <p data-bbox="459 1279 837 1361">Lineární koeficient tepelné roztáhnosti</p>	EN 14617-11	$6.3 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
 <p data-bbox="459 1440 710 1478">Tepelná vodivost</p>	EN ISO 10456	1.3 W/(m·K)

2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

2.1 ROZMĚRY



Rozměry	Hodnota	Délka mm	Šířka mm
Nominální	Indikativní	3415	1540
Skutečná u 12mm	Garantované minimum	3365 (A)	1500 (B)
Skutečná u 20mm		3365 (A)	1500 (B)
Skutečná u 30mm		3365 (A)	1460 (B)

Technické informace	M.U.	12 mm	20 mm	30 mm
Povrch desky	m ²	5.05	5.05	4.91
Váha desky	kg	160	260	370
Váha na m2	kg	29	48	72

3. KONTROLA KVALITY

3.1 TLOUŠŤKA

Nominální tloušťka SP	Tolerance mm	H1 mm
12	-0/+1	< 3
20	±0.5	< 3
30	±0.5	< 3



* Strukturovaný povrch - Fossil, Arena, Vesuvio, Dune, Skyline

3.2 STUPNĚ LESKU

Povrch	Minimum	Variace na jedné desce
Lux	> 65	< 10
Satin	< 16	< 3
Vesuvio	< 5	< 3
Fossil	< 5	< 3
Arena	< 5	< 3
Lithos	< 5	< 3
Dune	< 5	< 3

Stupeň lesku se měří pomocí přístroje na měření lesku na zpracovávané desce. Měření rozdílu v lesku na jedné desce je kontrolováno změřením ve středu a na okrajích desky.

3. KONTROLA KVALITY

3.3 DIN 51130 - KLASIFIKACE R-HODNOTY PROTISKLUZNOSTI

Povrch	Hodnota R
Lux	-
Satin	-
Vesuvio	10
Fossil*	13
Arena*	13
Lithos	10
Dune	10
Skyline*	12

* Vzhledem k protiskluzným vlastnostem povrchů s R-hodnotou větší nebo rovno 12, by měly být použity pouze v instalacích, které mohou být čištěny vysokotlakou vodou.

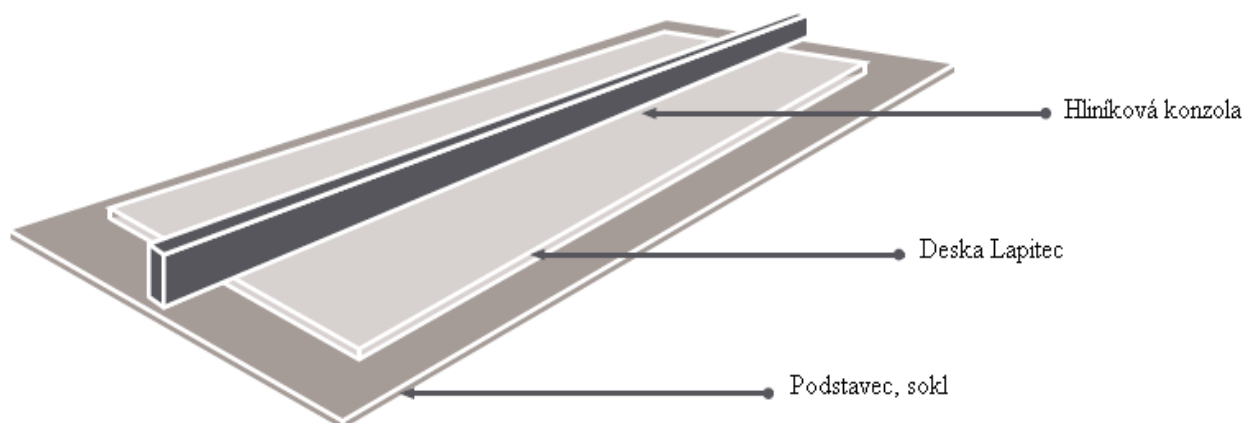
3.4 A+B+C - DIN 51097

Povrch	Protiskluznost	
	Průměrný úhel skluzu	Klasifikační skupina
Lux	-	-
Satin	11 °	N.C.
Vesuvio	24 °	A + B + C
Fossil	> 35 °	A + B + C
Arena	> 24 °	A + B + C
Lithos	19 °	A + B
Dune	20 °	A + B
Skyline	14 °	A

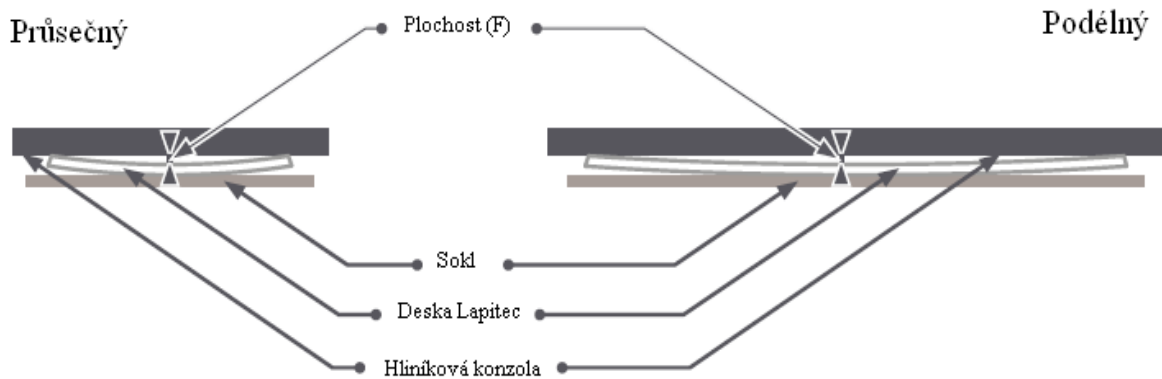
3.5 BARVA

Jelikož se jedná o přírodní slinutý kámen, je vhodné zkontrolovat barevnost a to i v případě desek ze stejné šarže, protože mohou vznikat barevné rozdíly v důsledku pálení.

3.6 ROVINNOST



Tloušťky mm	Průsečný		Podélný	
	Šířka mm	F mm	Délka mm	F mm
12-20-30	1500	≤ 1.5	3365	≤ 3.4

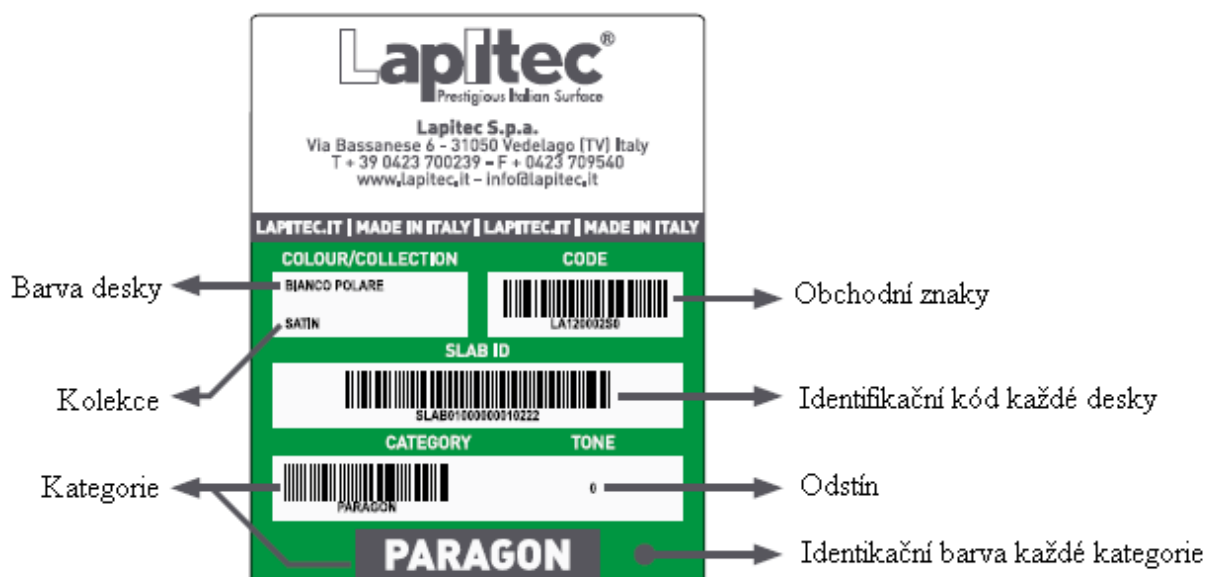


Aby bylo možné správně změřit rovinnost, deska musí spočívat na dokonale rovné a stabilní ploše. Plochosť se měří přes celou šířku a délku desky pomocí hliníkové tyče (rovné hrany) a tloušťkoměru.

Rovinnost je měřena pomocí hliníkového panelu a měřky ve středu stran: 750 mm a 1700 mm.

3.7 IDENTIFIKAČNÍ ŠTÍTEK

Na konci výrobní linky je každá deska identifikována pomocí unikátního štítku, který obsahuje veškeré výrobní informace o té dané desce.



3.8 SHODA ESTETICKÝCH VLASTNOSTÍ – VESUVIO, FOSSIL, ARENA, LITHOS, DUNE

Typ neshody	Velikost mm
Různobarevné skvrny	> 0.6
Nerovnoměrná plocha	> 3
Bílá zrna na tmavém pozadí	Akceptovatelné do 1mm

3.9 SHODA ESTETICKÝCH VLASTNOSTÍ – LUX, SATIN

Typ neshody	Velikost mm
Různobarevné skvrny	> 0.6
Podobně barevné skvrny	> 5
Diry	> 0.6
Nerovnoměrná plocha	> 3
Poškrábání/Odstíny	Pokud je viditelné z pravého úhlu k desce, ze vzdálenosti jednoho metru, v přirozeném světle
Bílé tečky na tmavém podkladě	Akceptovatelné do 1mm

3.10 KONTROLA DESEK

Doporučujeme našim zákazníkům, aby pečlivě vyčistili a zkontrolovali každou desku před jejím zpracováním. Tento postup zaručuje, že zpracování desky je poté optimální a ověří, že byly splněny všechny normy kvality.

Doporučení: tento postup by měl být standardem. Nebude akceptována žádná reklamace u materiálů, které nebyly před instalací zkontrolovány a u nichž se projeví vada již z výroby.